

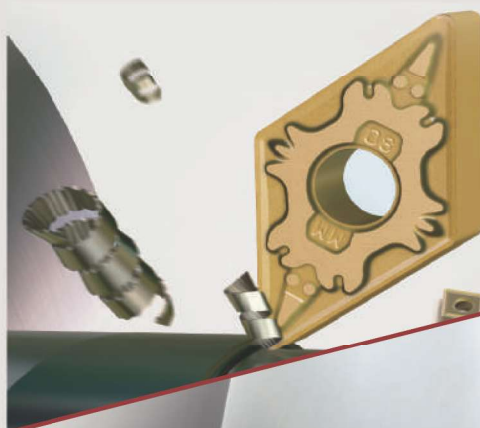
新超硬ソリッドドリル

DVAS



ステンレス加工用インサート材種

MC7115 / MC7125 / MP7135



鋼加工用インサート材種

MC6115 / MC6125 / MC6135

鋳鉄加工用インサート材種

MC5105 / MC5115 / MC5125



新製品キャンペーン

対象期間 2025.07.01 ~ 2025.08.31

対象の新製品を**特別価格**で販売

 **三菱マテリアル株式会社**

ステッキツイン用新型スリーブ

SLV

小物高精度部品内径加工用工具

ステッキツイン MS シリーズ



* ボーリングバーも装着可能

DVAS mini



小物高精度部品加工用インサート材種

MS6015/MS7025/MS9025

新製品キャンペーン

対象製品を1ケースから**特別価格**で販売

対象期間

2025.07.01 ~ 2025.08.31

ステンレス加工用インサート材種

**MC7115 / MC7125
MP7135**



ステンレス加工の新定番

新しい三種類の新開発母材と最先端コーティング技術を搭載した新材種

- ステンレス鋼加工のオールラウンダー **MC7125**
- 高速切削加工を極める **MC7115**
- 衝撃に負けない不屈のファイター **MP7135**



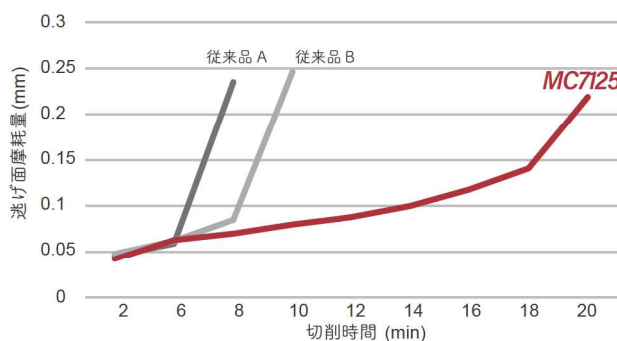
Tool News



YouTube



SUS316L 湿式切削加工での耐摩耗性比較



<切削条件>

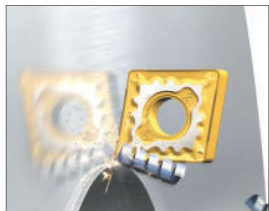
被 削 材 : SUS316L
使 用 工 具 : CNMG120408-〇〇
切 削 速 度 : $vc = 150 \text{ m/min}$
送 り 量 : $f = 0.30 \text{ mm/rev}$
切 込 み 量 : $ap = 1.5 \text{ mm}$
加 工 形 態 : 湿式切削

鋼加工用インサート材種

MC6115 / MC6125 / MC6135

鋳鉄加工用インサート材種

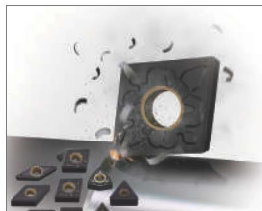
MC5105 / MC5115 / MC5125



Tool News



YouTube



Tool News



YouTube



長らくご愛顧いただいていた UC5105/UC5115、UE6105/UE6110、MC5005/MC5015、MC6015/MC6025/MC6035 は 2025 年 9 月 30 日をもって廃番とさせていただきます。

従来材種から新材種への切り替えをお願いいたします。

鋼用旋削材種切り替え早見表

従来材種	第一推奨	第二推奨
MC6025 UE6105 UE6110	MC6115	
MC6025		耐摩耗性向上 耐欠損性向上 MC6125
MC6035	MC6135	

鋳鉄用旋削材種切り替え早見表

従来材種	第一推奨	第二推奨
	普通鋳鉄 MC5105	耐欠損性向上 MC5115
UC5105 UC5115 MC5005 MC5015	ダクタイル鋳鉄 MC5115	耐欠損性向上 MC5125

新製品キャンペーン

対象製品を1ケースから**特別価格**で販売

対象期間

2025.07.01 ~ 2025.08.31

新超硬ソリッドドリル

DVAS



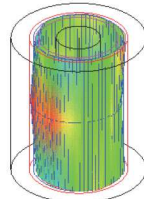
これがドリルの新時代だ

2枚刃超硬ドリルの常識を覆す。**高精度な穴加工を実現**

- セルフセンタリング機能により平坦部の喰いつきが格段に安定。
- $\phi 3.0 \sim \phi 20.0$ L/D=3,5,8 をラインナップ追加

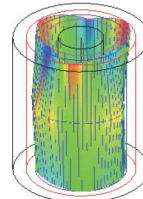


円筒度比較



DVAS

円筒度 $15.5 \mu\text{m}$



従来2枚刃ドリル

円筒度 $30.3 \mu\text{m}$

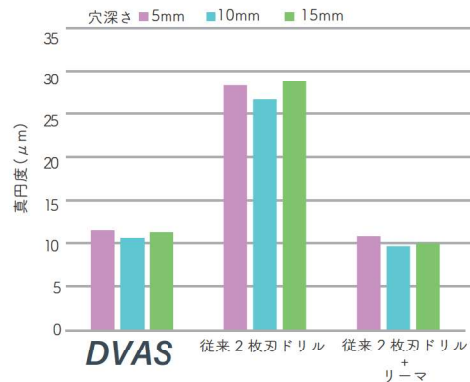
<切削条件>

被削材 : S45C
使用工具 : DC=11.5mm 8D
切削速度 : $vc = 110 \text{ m/min}$
送り量 : $f = 0.30 \text{ mm/rev.}$
穴深さ : 96mm 貫通
加工形態 : 湿式切削 1Mpa

Tool News



YouTube



<切削条件>

被削材 : S45C
使用工具 : DC=12.0mm 3D
切削速度 : $vc = 110 \text{ m/min}$
送り量 : $f = 0.30 \text{ mm/rev.}$
穴深さ : 36mm 貫通
加工形態 : 湿式切削 1Mpa

ステッキツイン用新型スリーブ

SLV



小物高精度部品内径加工用工具

ステッキツイン (MS シリーズ)



ステッキツイン用スリーブの特徴

- 各機械メーカーの機種ごとに全長を最適化しており切断不要。
- クーラント穴付きタイプは切りくずの排出に効果を発揮。
- ステッキツインだけでなく小径ボーリングバーでも使用可能。
- 切り欠きを4方向に設定することで側面からの固定にも対応。

Tool News



新製品キャンペーン専用注文書

貴社名

ご住所

TEL

特約店様名

特約店様営業所名

注番

*各キャンペーンの期間中の最大購入口数は1ユーザ様10口までとさせていただきます。

チェック	申込みキャンペーン
	旋削インサート特別価格
	ステッキツイン特別価格
	SLV 特別価格
	DVAS 特別価格

*注文書1枚につき1種類のキャンペーン申込みをお願いします。

*複数キャンペーンのお申込みは本注文書を複製してのご対応をお願いします。

ご購入製品

形状	材種	数量

締切り 2025 年 8 月 31 日

 **三菱マテリアル株式会社** 加工事業カンパニー

北海道・東北・上信越ブロック		関 東 ブ ロ ッ ク		近 畿 ・ 北 陸 ブ ロ ッ ク	
吉小牧営業所	0144-57-7007	東京営業所	048-641-4719	金沢営業所	076-233-5701
仙台営業所	022-221-3230	横浜営業所	045-332-6921	大阪営業所	06-6355-1051
郡山営業所	024-973-6014	富士営業所	0545-65-8817	明石営業所	078-934-6815
新潟営業所	025-247-0155			岡山営業所	086-435-1871
小山営業所	0285-25-8380				
太田営業所	0276-47-3422				
上田営業所	0268-23-7788				
		東 海 ブ ロ ッ ク		九州・中国ブロック	
		浜松営業所	053-450-2030	広島営業所	082-221-4457
		安城営業所	0566-77-3411	福岡営業所	092-436-4664
		名古屋営業所	052-684-5536		
電話技術相談室					
電話技術相談室	0120-34-4159				

最新情報・お問い合わせはWEBにて
三菱 切削工具で検索 <https://www.mmc-carbide.com/>

WEBトップ



お問合せ/サポート



最適な工具を提案するオンライン工具選定サービス
「Tool Assistant」をご提供しております。
WEB ページよりご活用ください