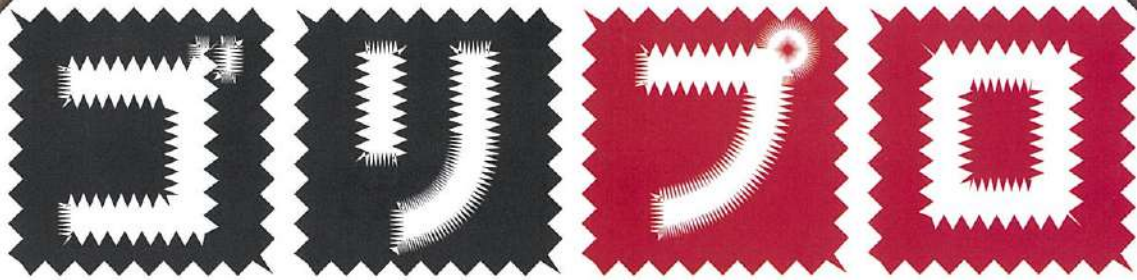


HOT × **PROST**

不等リード・不等分割
超硬ラフィングエンドミル

新登場

GORIPRO



このゴリプロは削り心地！

NEW!
難削材もきかせとけ！
ゴリゴリ削れるぜ？



不等リード・不等分割 超硬ラフィングエンドミル

強ネジレ仕様 ネック付タイプ



型式	刃径	刃先 R	刃長	首下	首下径	全長	シャンク径	刃数	コーティング*	定価
GORIPRO-0606	6	0.3	13	20	5	70	6	3	G-Plus	¥8,800
GORIPRO-0808	8	0.5	17	25	7	80	8	4	G-Plus	¥13,800
GORIPRO-0910	9	0.5	22	30	8	90	10	4	G-Plus	¥19,800
GORIPRO-1010	10	0.5	22	30	9	90	10	4	G-Plus	¥19,800
GORIPRO-1212	12	0.5	27	36	11	100	12	4	G-Plus	¥23,000
GORIPRO-1616	16	0.5	33	55	15	110	16	4	G-Plus	¥39,000
GORIPRO-2020	20	0.5	40	70	19	140	20	4	G-Plus	¥65,000

こだわりの
素材

こだわりの
形状

こだわりの
コーティング

難削材でも
工具寿命

UP

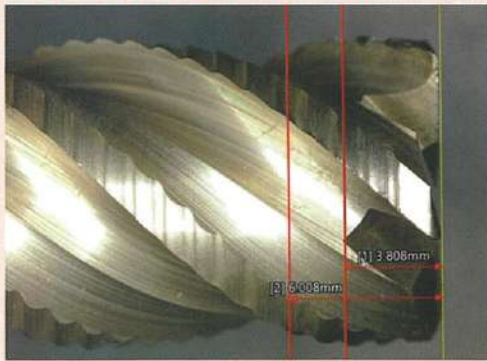


高い防振効果で
加工音も静かだぜ！

ゴリプロのチカラ！

【刃先摩耗比較 / 使用工具径：φ12】

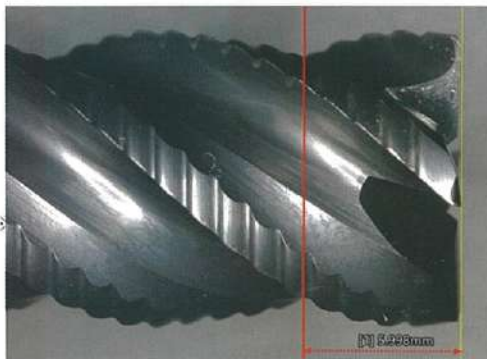
GORIPRO-1212



HGT 社 超硬ラフィングエンドミル φ12

【コバルト50分間加工 + インコネル30分間加工】

被削材		コバルト合金	インコネル
切込量	軸方向 (Ap)	3.8 mm	6 mm
	径方向 (Ae)	6.0 mm	0.5 mm
切削条件	回転数 (r.p.m)	398	796
	送り (1 刃あたり)	0.02mm/t	0.04mm/t
切削量	切削時間	50 分間	30 分間
	切削長	1592mm	3820mm



他メーカー 超硬ラフィングエンドミル φ12

【インコネル30分間加工のみ】

被削材		コバルト合金	インコネル
切込量	軸方向 (Ap)	加工なし	6 mm
	径方向 (Ae)		0.5 mm
切削条件	回転数 (r.p.m)	加工なし	796
	送り (1 刃あたり)		0.04mm/t
切削量	切削時間	加工なし	30 分間
	切削長		3820mm

【販売店様】



株式会社 プロスト

〒577-0004

大阪府東大阪市稲田新町1-6-4 美和ビル103

TEL 06-4309-8135 FAX 06-4309-8136

<https://www.prost-tool.com/>