

NICECUT[®]

異次元高速移動!!

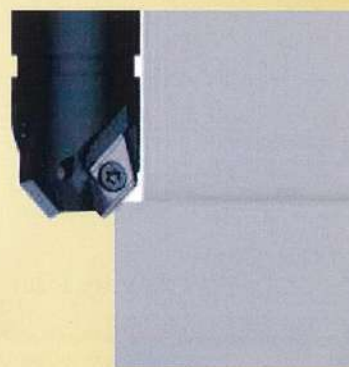
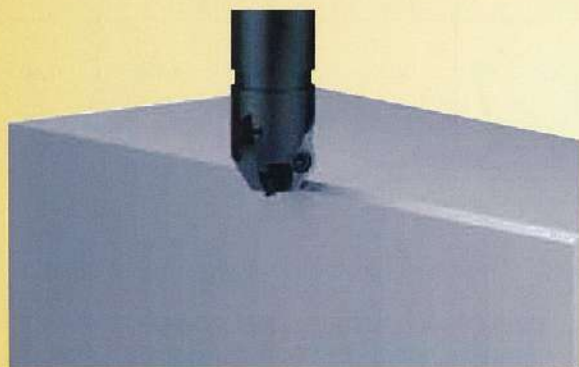
New Comer ☆ **ネズミル**

3枚刃

皿面取り加工

φ6.2mm ~ φ12.2mm

- ①カエリバリがほぼ出ない！鋭い切れ味！
- ②小径多刃で高速高送りを実現！
- ③チップは微粒子超硬+コーティングで長寿命を実現！



販売記念キャンペーン!!

**45%
OFF**

¥16,100

(希望小売価格)

【キャンペーン内容】

キャンペーン型番：**NZM4512D-SP**

本体：NZM4512D×1本

チップ：DCET040102E AC16N×3個
(別途ケース入)

※クラップ スクリューL-18・リッチN-4は標準装備しております。



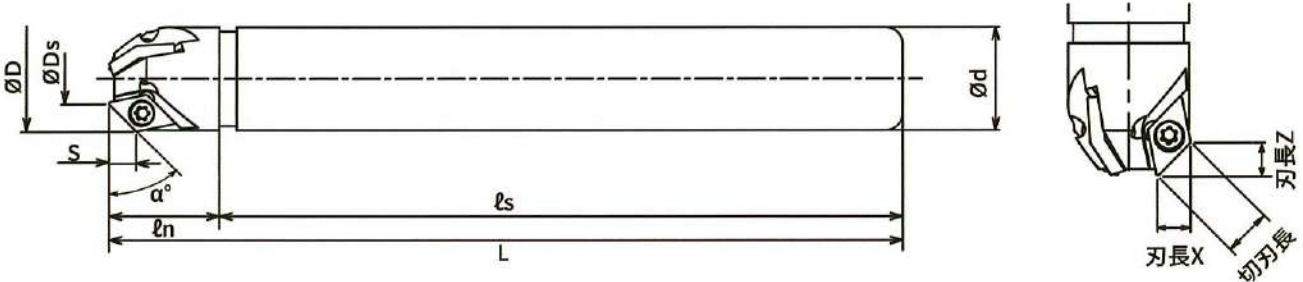
■本体

| 型番 Model.No. | 刃数 | 寸法 Dimensions(mm) | | | | | | | | | α° | 定価(円) |
|-----------------|----|-------------------|-----|----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|--------|
| | | ∅D | ∅Ds | ∅d | L | ℓs | ℓn | S | 刃長X | 刃長Z | | |
| NZM4512D | 3 | 12.4 | 6 | 12 | 93 | 80 | 13 | 3.2 | 3 | 3 | 45° | 20,950 |
| NZM4512DL | 3 | 12.4 | 6 | 12 | 163 | 150 | 13 | 3.2 | 3 | 3 | 45° | 24,800 |

■切削条件

| | 皿面取り加工 | | | | | | | | |
|--------------|----------------------|----------------------|----------------------|--------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|------------------------|
| | 一般鋼 | 合金鋼 | 焼入れ鋼 HRC ~ 45 | 焼入れ鋼 HRC45 ~ 65 | ステンレス | 鋳鉄 | 樹脂 | アルミ | チタン チタン合金 ニッケル合金 |
| 刃送り (fz) | 0.05~0.15 | 0.05~0.15 | 0.03~0.1 | - | 0.03~0.1 | 0.05~0.15 | 0.03~0.15 | 0.03~0.15 | - |
| 切削速度 (m/min) | 150~250 | 150~250 | 100~200 | - | 100~200 | 150~250 | 250~400 | 250~400 | - |
| 目安回転数 (rpm) | 7000 | 7000 | 5000 | - | 5000 | 7000 | 10000 | 10000 | - |
| クーラント | あり | あり | あり | - | あり | あり | あり | あり | - |
| 推奨チップ | DCET040102E AC16N | DCET040102E AC16N | DCET040102E AC16N | - | DCET040102E AC16N | DCET040102E AC16N | DCET040102F ZC16N | DCET040102F ZC16N | - |

※ワーク形状、クランプ状態、面取り量の大小、切刃位置により条件を調整して下さい。
面取り量が大きいか時はなるべく条件を下げて加工して下さい。



■チップ詳細

| 図 | 型番 | 材質 | エッジ形状 | コーティング | 使用コーナー数 | 単価(円) | 1ケース価格(円) | 1ケース入数 |
|---|-------------------|-------|-------|--------|---------|-------|-----------|--------|
| | DCET040102F ZC16N | 微粒子超硬 | シャープ | なし | 2 | 1,940 | 23,280 | 12個 |
| | DCET040102E AC16N | 微粒子超硬 | ホーニング | AlCrN | 2 | 2,800 | 33,600 | 12個 |

※単価(円)・価格(円) = 希望小売価格(円)

■加工事例

森精機 ACCUMIL4000 30番
切削油 ブラザースイスルーブ / プラソカット 201



【アルミ】
ホルダー・・・NZM4512DL
チップ・・・DCET040102F ZC16N
回転・・・7,000r.p.m
送り・・・4,000mm/min
切込量・・・1mm



【ステンレス】
ホルダー・・・NZM4512DL
チップ・・・DCET040102E AC16N
回転・・・4,700r.p.m
送り・・・2,300mm/min
切込量・・・0.3mm

富士元工業株式会社

本社 〒538-0053 大阪市鶴見区鶴見6丁目6-46
TEL.06-6911-3588 FAX.06-6911-5556
東京営業所 〒135-0022 東京都江東区三好1丁目8-1
TEL.03-6458-5963 FAX.03-6458-5966
北関東営業所 〒372-0834 群馬県伊勢崎市堀口町726
TEL.0270-50-5291 FAX.0270-50-5292
名古屋営業所 〒460-0022 名古屋市中区金山3丁目1-3(201号)
TEL.052-323-6697 FAX.052-323-6698

お問い合わせ: fujigen@nicecut.co.jp

■このカタログに記載されている価格には、消費税は含まれておりません。
■このカタログに掲載されています製品の各仕様・デザイン・価格等については、改良のため予告なく変更する場合があります。
■このカタログに掲載されている数値は、若干の誤差がでる場合がございますので、ご了承ください。

取扱販売店

機械工具
有限会社 和参屋
八王子市元横山町2-11-7
TEL (042) 648-5881
FAX (042) 648-2180

NICECUT WEBサイト

http://www.nicecut.co.jp/

製品、チップ、工具等に関する最新情報はWEBをご確認ください。

