

# ph HORN ph

小径・内径加工用ツール

## スーパーミニ アップグレードキャンペーン

2024年8月1日 まで >> 2024年10月31日 まで

V型クランプで

高精度な加工を実現

### Uブリーカー新登場!

推奨条件  
ap = 0.1 - 0.4 mm  
f = 0.03 - 0.07 mm/rev



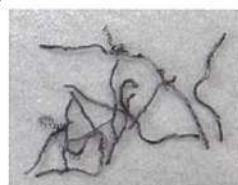
Uブリーカー  
専用冊子 PDF

### ボーリング加工の 切りくず詰まりを解消

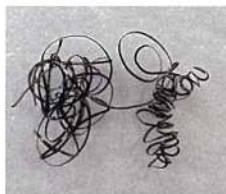
下穴径  $\Phi 6.0$  mm~



MOVIE



S45C  
Vc : 100m/min  
ap : 0.2mm  
f : 0.03mm/rev



S45C  
Vc : 100m/min  
ap : 0.5mm  
f : 0.05mm/rev



SUS304  
Vc : 80m/min  
ap : 0.2mm  
f : 0.03mm/rev



SUS304  
Vc : 80m/min  
ap : 0.5mm  
f : 0.05mm/rev

Uブリーカー使用

チップブリーカー無し

加工動画はこちら▶



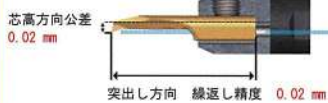
チップブリーカーあり

チップブリーカー無し

### スーパーミニ特長



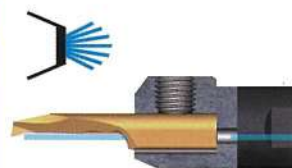
V型のクランプ方式で  
ねじ1本の締付で  
確実なクランプを保証



芯高方向公差  
0.02 mm  
突出し方向 繰返し精度  
0.02 mm  
芯高方向・突き出し方向  
両方で繰返し精度  
20 $\mu$ m 以内を保証



システム 105 は  
1000 通り以上のインサートを  
同じホルダーで使用可能!



インサートスルーによる  
内部給油

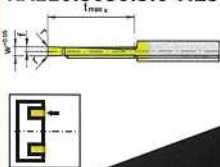
### スーパーミニ各種

CBN45-65HRC 対応



高硬度材用

最小外径 $\Phi 20$ mm  
最大溝深さ 30 mm  
RA110.5030.5.0 TI25



端面溝入れ

1本のインサートで  
穴あけ端面旋削など  
複数の加工が可能



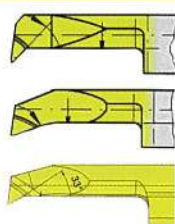
MOVIE

スーパーミニ  
HP

HV  
f=0.08-0.12mm/rev  
H  
f=0.04-0.06mm/rev

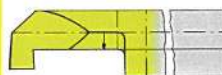


HV/H  
ブリーカー



角度違い  
21°/ 33°/ 48°

最大突出し長さ  
50mm 対応



システム 110

# アップグレードキャンペーン概要

## 対象

小径・内径加工用工具等の他社現状工具からの置き換え ※CBN、ダイヤモンド工具は除く

## 特典1

### 有償サンプル

テスト良好の場合はお買い上げいただき、テスト不良の場合は工具費用はかかりません。  
※注意事項は別紙有償サンプルチラシをご参照ください。

## 特典2

### アップグレード成功ユーザー様に HORN 限定ノベルティを先着プレゼント

お申し込みはこちら



応募条件: ホルダー&インサートをご購入のエンドユーザー様。

2024年8月1日以降受注分の新規案件。1社1件まで。

応募方法: HORN WEB サイトからお申込みください。先着で30名様にプレゼント!



## 他社工具 > **ph HORN ph** スーパーミニ の置き換え事例

※被削材: SUS316

### ユーザー様の声

工具寿命が**3倍**になった!

【他社工具で2,000個加工した時】と  
【**HORN** 工具で**8,000**個加工した時】の  
摩耗量が**同じ**だった!

HORN の工具は摩耗が少ない為  
工具補正を入れる回数が**激減**した!

加工条件

Vc=40m/min

f(R部)=0.01mm/rev

f(他)=0.02mm/rev

下穴径φ6.5

**ph HORN ph**

**8,000**

他社工具

**2,000**

工具寿命 **4倍!**

加工時間短縮による高能率化に加え、工具長寿命化による台当たり工具費も約**60%**削減

システム	下穴径φ	インサート幅	最大溝深さ	加工・対応ブレード
<b>105</b>	0.2~7	0.5~3.0	0.020~15	溝入れ、ボーリング、倣い、面取り 旋削、ねじ切り、焼き入れ材中ぐり <b>U/H/HV ブレード</b>
<b>109</b>	6~15	1.0~2.0	0.4~20	溝入れ、ボーリング、ねじ切り、面取り、裏面中ぐり
<b>110</b>	6~50	1.0~3	0.5~30	溝入れ、ボーリング、倣い

**izushi**

株式会社 IZUSHI 中部支店 / 刈谷テクニカルセンター  
〒448-0807 愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地2



TEL 0566-62-8075 FAX 0566-62-8084

MAIL horn@ztec-izushi.co.jp

phhorn.jp