

火の弾プロモーション 2024 Winter

特設ページ



タンガロイの最新切削工具は挑戦するあなたを全力サポートします！

特典

インサート **20個** ご購入で
BoreMeister ヘッド **1個** か
ホルダ **1本** プレゼント または
TungTurnJet ホルダ
1本 50%引き

(インサートは同幅 2種類まで選択可能です)

新規採用、他社切り替えに限ります。



多様な溝加工ニーズに対応する多機能システム

TUNGSCUT^{HORT}
TUNG CUT

タング・ショート・カット / タング・カット

豊富なチップブレード、材種、ホルダの組み合わせにより、最高のパフォーマンスをお届けします。

【対応レンジ】

外径溝、突切り、端面溝、
内径溝、ぬい
溝幅：1.4 - 8 mm
溝深さ：- 32 mm

専用申込書



アプリケーションレンジ

外径溝入れ		突切り		端面溝入れ			内径溝入れ			ぬい (フルR)		横送り	
CW (mm)	CDX (mm)	CW (mm)	CUTDIA (mm)	CW (mm)	CDX (mm)	DAXMIN (mm)	CW (mm)	CDX (mm)	DMIN (mm)	CW (mm)	CDX (mm)	CW (mm)	CDX (mm)
1.4 - 8	36	1.4 - 8	120	2 - 6	25	20	2 - 8	3 - 10	12 -	2 - 8	36	2 - 8	36

安定した寿命と精度

TUNG CUT

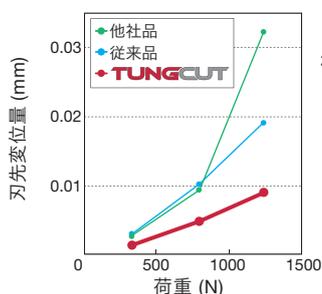
■ クランピングシステム



最適なクランプ位置で
インサート保持
剛性 UP



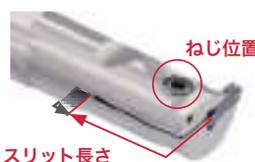
■ 横荷重による刃先変位



TUNGSCUT^{HORT}

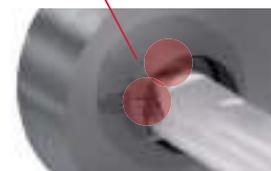
■ 耐びり性の向上

- ねじ位置の最適化でインサートクランプ剛性を向上
- スリット長さを短縮



■ 切りくず排出性の向上

- 大きな切りくずポケット
- 大きな切りくず
ポケット



■ 内部給油機構

- インサート背面より確実に刃先へクーラントを供給
- 加工溝の切りくず残留を抑制

