

案内状

# 神奈川ユニークソリューションフェア 2024

～その手があったか、を次々と～

製造現場のお困りごとを解決します！

2024年6月6日（木）

10:00～18:00

ハーモニーホール座間 小ホール  
神奈川県座間市緑ヶ丘 1-1-2

## アクセスご案内

### 電車でのアクセス

小田急線「相武台前」駅から徒歩約15分  
もしくは神奈川中央交通バスで乗車、  
市役所・谷戸山公園前バス停、  
座間市役所入口バス停下車すぐ

### お車でのアクセス

東名「横浜・町田インター」経由で約20分  
(渋滞の無い場合)



## ご挨拶

拝啓 貴社ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。平素は格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。さて、この度の「神奈川ユニークソリューションフェア 2024」におきましては、「その手があったか、を次々と」。を合言葉に製造工場現場周辺のさまざまなお困りごとを解決する、ユニークなご提案を多数用意してお待ちしております。ご多用中のことは存じますが、皆様お誘いあわせの上、ぜひご来場賜りますよう、よろしくお願い申し上げます。


敬具

# 神奈川ユニークソリューションフェア 2024 出展メーカーご紹介!

**アイトス株式会社** 作業服、空調服<sup>®</sup>、アイスベスト

**問題点** 熱中症対策ウェアの導入を考えたが、毎年色々な商品が出てくるので検討できていない。


**解決案** 作業服メーカーとしての背景を活かし、労働環境に合わせた継続性のある商品を提案可能です。



**アマノ株式会社** フィルタレスミストコレクター MR10

**問題点** 常にミストコレクターが100%で運転しているため、電気代がかかる。

**解決案** インバーター制御により8段階の最速風速で運転が可能です。省エネ効果によりCO2削減にも貢献します。



**アルム株式会社** NC プログラミング完全自動化システム

**問題点** 金属加工の多品種少量生産を行っているが、NC プログラミング作業に膨大な時間がかかり、マシンの稼働率を下げている。生産性を向上させたいのだが。


**解決案** ARUMCODE<sup>®</sup> なら、NC プログラミング作業の完全自動化によりマシンの稼働率アップを実現します。お試しいは、サブスク版 ARUM Factory365 もオススメです。



**株式会社石川工具研磨製作所** 高速加工用超硬ラフィングエンドミル REM シリーズ

**問題点** ステンレスなど難削材の粗加工で送り速度が上げられず時間がかかってしまったり、工具寿命が短く、コストがかかってしまう。


**解決案** 独自の刃形状で高速加工ができるだけでなく、長寿命でコストパフォーマンスに優れています。右記より加工動画をご覧いただけます。



**イスカルジャパン株式会社** 3枚刃ヘッド交換式ドリル ロジック3カム

**問題点** 深穴で加工時間が長く、精度も悪い。下穴加工の工具交換が面倒。従来2枚刃ドリルでは、加工条件の限界。


**解決案** 3枚刃ヘッド交換式ドリル「ロジック3カム」が、全ての問題の解決策です。



**岩本工業株式会社** 切削液自動供給装置「楽〜ラント ICS-3100」

**問題点** 切削液補充に手間がかかるので自動化したい。濃度を安定させ、油剤コストをおさえたい。


**解決案** 複数台の工作機械に切削液を自動で供給できる切削液自動供給装置「楽〜ラント」なら、切削液の作成・運搬・供給を完全無人化できます。



**SMC 株式会社** エアマネジメントシステム

**問題点** 省エネ・DX化を目指している。工場エアの消費状況を把握したい。


**解決案** AMSにより工場エアの非稼働時を認識・最適化可能。省エネ・見える化・DXのためのツールです。



**エムゲ・フランケン株式会社** JP-Multi プラスタップシリーズ

**問題点** 鋼、ステンレス、鋳物など様々な被削材を1本のタップで加工したい。カケや折損が頻発し、加工能率が上がらない。


**解決案** 独自のコーティング「GLT-1」で幅広い被削材に対応。靱性に優れたコバルト溶解排すでカケ、折損のトラブルを改善。



**エリーパワー株式会社** パワーイレ・スリー

**問題点** 停電時は工場設備を最低稼働させたいのでシステムサーバー、パソコン用業務継続電源を準備したい。


**解決案** パワーイレ・スリーをサーバールームと事務所に設置して、サーバー、インターネット(ONU/ルーター)をバックアップすることができます。



**株式会社オーデン** 広域型空気清浄機 HG311

**問題点** 集じん機が付いているのにエアコンが汚れる。床が油で滑る。工場内に臭い。あるいは工作機械等に集じん機を付けられない。


**解決案** オーデンの広域集じん方式は、工場内に飛散・滞留したミスト・粉塵・溶接ヒュームを気流の流れを作って捕集します。工場全体をクリーンな環境にして作業者の健康被害防止に貢献します。



**ギガ・セレクション** 生爪

**問題点** 特注生爪をよく使用するが、コストと納期がかかる。


**解決案** 各メーカー対応、形状・サイズ・材質のラインアップが豊富な生爪を即納・低価格でラインアップしています。



**株式会社空気清浄機サービス** フィルター洗浄再生サービス

**問題点** まだ新品のフィルターに交換していますか? 使い捨てのフィルターは産廃に繋がり地球温暖化の原因になっています。


**解決案** フィルターの洗浄再生で約90%性能が回復します。産廃ゴミ、消耗品削減により最大50%のコストダウンが実現できます。



**グラボテック株式会社** 卓上型電磁式刻印機 + 回転軸 IMPACT EZm+RD1

**問題点** パイプ状のワークに対して、円周方向への刻印ができず、困っている。また、手作業の刻印作業で作業者の疲れや刻印の品質にばらつきがある。


**解決案** 回転軸により自動で円周方向に刻印。品質が統一され時間短縮・品質向上に貢献します。費用対効果がUPします。



**ケルヒージャパン株式会社** コードレス背負式クリーナー BVL 5/1 Bp

**問題点** 高所部分の掃除をしたいが届かない。又掃除機を持つての作業が危険。


**解決案** 背負い掃除機の為両手が空き安全、バッテリー式のため、電源環境を気にする必要なし。



**コベルコ・コンプレッサ株式会社** スクリューコンプレッサ Kobelion VS シリーズ

**問題点** エア消費量に対して、オーバースペックのコンプレッサを使用してはいませんか?


**解決案** コベルコの省エネ診断で、最適なコンプレッサをチェック! 電気代を削減しましょう。



**株式会社小森安全機研究所** ロボセーフ (SRD システム) KAG

**問題点** 粉塵等の悪環境でエアセンサーが機能しない。掃除をしないと光電センサーが汚れて機械が止まってしまう。


**解決案** SRDを使用すると、粉塵、煙、液体、光線、汚れ等には反応しないので、光電式が苦手な環境下で使用できる。



**嵯峨電機工業株式会社** 高演色目視検査用ストロボライト ZLS-200

**問題点** 目視検査で見つけたいキズがよく見えない。検査作業ごとの認識にずれがある。検査作業者の目の負担を減らしたい。


**解決案** 目視検査用ライトを使用することで、ワークの「キズ」を見逃すことができます。調光機能付きで、眩しさが無い使いやすい明るさでご使用いただけます。



**株式会社三友精機** SANYU INSERT SYSTEM シンプレナツシー、ヤマトピナツシー

**問題点** ベテラン作業員にヘリサート挿入作業を頼んでいる。誰でも簡単に作業できるようにしたいかどうすればいいか。


**解決案** ヘリサート挿入工具とカウンター機能搭載の電動ドライバー、3軸方向に操作可能な垂直アームのセットで、誰でも失敗せずにヘリサート作業が可能です。



**株式会社シー・エス・シー** エアフィルタ

**問題点** 工場内の圧縮空気の使用を減らしたい。省エネしたい。


**解決案** OMEGA 社のエアフィルタは、ブリーツとラップのハイブリッド構造で、最高の粒子除去と圧力抵抗の低減を実現します。



**株式会社静科** 防音パネルー人静タイプ A

**問題点** 防音対策をしたいのだが、高温環境や狭い場所などに設置できるものがあるだろうか。


**解決案** 耐熱・放熱性に優れた防音パネルー人静なら音と熱処理対策を同時に行うことができます。



**システムデータ機器株式会社** 在庫管理パッケージ

**問題点** ハンディターミナルを使ってピッキングを実施しているが、重い荷物を運ぶため極力手を空けて運搬したい。


**解決案** スマートグラスを活用した在庫管理パッケージが登場。音声認識とカメラによるバーコードスキャンでハンズフリーのピッキングを実現。



**スリーアールソリューション株式会社** オートフォーカスマイクスコープ 3R-MSBTVTY

**問題点** 一度使用したエンドミルや切削用チップに見えないカケや割れがあり、ワークにキズが入る。


**解決案** モニタ付き顕微鏡なら、現場で拡大画面を複数人で共有しながら観察できます。また、撮影した画像を保存することも可能です。



**スワロン株式会社** 簡易ビニールカーテン

**問題点** 間仕切りを検討しているがシャッターやパネルだとコストが高い。反対側の視認性も確保したい。


**解決案** ビニールなら安価で透明性を持った間仕切りが可能です。防虫、省エネ、粉塵対策、区画分け、暑さ寒さ対策等対応可能です。



**株式会社全精** 同心度測定器 DS-26、39

**問題点** センター穴のない部品の外径、内径の同心度を計測したい。


**解決案** 全精の同心度測定器なら計30種から測定ワーク、作業内容に適した組み合わせをお選びいただけます。



**大昭和精機株式会社** ツーリング / Tool Cellar SWEEP

**問題点** 工具を探す時間がかかる。工具が見つからず過剰発注してしまう。工具の欠品で加工が止まる。


**解決案** 工具管理システム導入で工具が「どこに何個あるのか」を瞬時に把握! 段取り時間短縮・工具費削減を実現します。



**ダイセン株式会社** パルスダスターガン

**問題点** エアダスターガンで作業をしているが、エア消費量の削減をしたい。


**解決案** パルスダスターガン・マシニングノズルを使用することにより、最大35%エア消費量を削減できます。



**株式会社タンゴロイ** ヘッド交換式エンドミル TungMeister

**問題点** エンドミルの寿命管理、面倒な工具交換、長突出しによる不安定加工を改善したい。


**解決案** 簡単確実な工具交換、常に新品のヘッド+シャック長の最適選択で、寿命の安定と安定加工を実現します!



**株式会社東京精密** 表面粗さ測定機 HANDY SURF+

**問題点** 表面粗さ測定を手軽に行いたい。


**解決案** ポータブル型の表面粗さ測定機なら測定レンジ設定不要で手軽に測定可能です。



**東浜商事株式会社** エアークーラー

**問題点** 水・油などの液体を使用せずに、機器を異常加熱から守りたい。また、切削刃物の刃先などの冷却を行いたい。


**解決案** コンプレッサの圧縮エアのみで冷風を発生させるエアークーラーを使用し、熱害によるトラブルを未然に防ぎます。



**株式会社日進** 難削材加工用エンドミル

**問題点** 難削材の加工において、生産効率の向上と精度安定性を求められる。


**解決案** 通常のエンドミルの2~3倍の加工送り条件かつ重切削で加工可能。抜群の剛性を持ち、倒れ精度などの公差も安定します。



**原田産業株式会社** グリッパーズグローブ

**問題点** 現在お使いのニトリルグローブは油が付着した工具を持つと滑りやすかったりしませんか? また疲れやすいということはないですか?


**解決案** 伸縮性・耐久性・耐油性にも優れた半使い捨て手袋「グリッパーズグローブ」は、新次元のグリップ力で世界中で日々使用されています。



**HAN' S ロボット** 協働ロボット

**問題点** 単純作業を低コストで自動化したいが産業用ロボットを導入できるだけのスペースがない。


**解決案** ハンズロボット社の協働ロボットを使用することで単純作業の自動化が可能です。



**株式会社フクハラ** ドレンデストロイヤー

**問題点** 給油式エアコンプレッサから排出されるドレンには、油分が混入されるため、そのまま下水に放流することができない。


**解決案** ドレンデストロイヤーに搭載されている特殊フィルタなら油分を吸着除去し、5ppm以下の清水にします。



**マーテック株式会社** ラジオリンクプラス

**問題点** 重量物の正確な重量を知りたいが、吊り荷に近い、荷重計の表示を確認するのは危険。

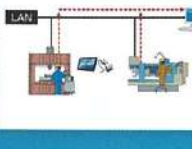
**解決案** ラジオリンクプラスなら1,000kg~500tまでの計測に対応。無線式で正確な重量を手元で確認することが可能です。



**株式会社マシンソル** ms-machine monitor

**問題点** 機械のリアルタイムな稼働状況がわからない。機械が停止している要因が把握できていない。


**解決案** 機械から自動で稼働情報を取得するで、リアルタイムに正確な稼働状況を把握でき、機械の停止要因を把握できます。



**株式会社ミットヨ** ワイヤレス通信システム・U-Wave

**問題点** 現場測定後の問題点とデータ入力に工数がかかっているとお声を頂いています。

**解決案** 測定器からパソコンにデータ送信可能なワイヤレス通信システム・U-Waveがこれらの問題を解決します!



# セミナー 会場：大会議室

10:30~11:30

## 測定工具の基礎と測定データ管理

～測定工具の選定とノギス・マイクロの使い方  
U-WAVEを活用した測定データ管理について～

講師:株式会社ミットヨ 営業サービス本部 東日本第二営業サービス部 流通営業課1係  
横田 聡氏

先着  
**40**名様

### Mitutoyo

代表的な測定工具の基礎知識と、  
測定データのデジタル化による  
課題解決についてお話しします。



## スマホでかんたん！ WEB 事前登録

右記QRコードより事前登録サイトにアクセス。  
案内に沿って、ご入力ください。  
ご来場カードをA4用紙に出力いただき(右図参照)  
当日ご持参ください。

<https://g-expo.net/event/kanagawa2024/member/login>



## セミナー申込書 必要事項記入の上、主催店までFAX送付お願いいたします。

会社名	お名前	部署名	役職名
ふりがな	-----		主催店
貴社名	-----		
住所	-----		
電話	-----		
FAX	-----		
E-Mail	-----		

