

2023新春キャンペーン

2023年3月31日(金)迄



穴あけ
ストライクドリル



穴あけ
TA-EZドリル



肩削り
SIC-EVO

加工の課題に
直球勝負



仕上げ
ミラーボール TS
インサート



高硬度
ハード1ボール
ハード1ラジラス

加工の課題に直球勝負



穴あけ加工の生産性向上なら



ストライクドリル

- ステンレス鋼・プリハードン鋼・鋳鉄など
- 高精度で安定した穴あけ加工の長寿命化

製品詳細▶
(カタログ)



加工動画▶



新製品お試し1+1コース

※1ユーザー様**3**口まで

1本ご購入



ご購入品の価格以下を
1本サービス



対象製品 ストライクドリル

クーラント
穴なし

EZN3D形(加工穴深さ3×Dc)M3~M6ロールタップ下穴用

クーラント
穴付き

EZN8D形(加工穴深さ8×Dc)φ3~φ14

※ストライクドリルは0.1mm刻みでのラインナップとなります。

EZT4D形(加工穴深さ4×Dc)M4~M6ロールタップ下穴用

プラス1コース

※1ユーザー様**3**口まで

3本ご購入



ご購入品の価格以下を
1本サービス



対象製品 ストライクドリル

クーラント
穴なし

EZN2D形(加工穴深さ2×Dc)φ1~φ14

EZN4D形(加工穴深さ4×Dc)φ3~φ14

EZT3D形(加工穴深さ3×Dc)M3~M6ロールタップ下穴用

クーラント
穴付き

EZN3D形(加工穴深さ3×Dc)φ3~φ16

EZN5D形(加工穴深さ5×Dc)φ3~φ16

EZN8D形(加工穴深さ8×Dc)φ3~φ14

※ストライクドリルは0.1mm刻みでのラインナップとなります。(φ14以上は0.5刻み)

EZT4D形(加工穴深さ4×Dc)M4~M6ロールタップ下穴用

加工の課題に直球勝負

 肩削り加工の高能率化なら


SIC-EVO SSV形

- ステンレス鋼・プリハードン鋼・鋳鉄など
- 突き出しの長い加工や断続切削でも安定加工

製品詳細 ▶
(カタログ)



加工動画 ▶



新製品お試しコース

※1ユーザー様3口まで

インサート20個ご購入
+ 他社本体下取り



+

他社品
本体



SIC-EVO本体
1台サービス



or



or



● 材種違い、コーナR違いの組み合わせは10個単位で可とします。

加工の課題に直球勝負

🏀 高硬度材加工にお困りなら



ハード1ボール SF5B形
ハード1ラジアス SF5R形

- 高硬度材(70HRC)～一般鋼まで幅広く加工可能
- SF5Rは量産加工向けにリセスタイプを追加!

製品詳細▶
(カタログ)



ハード1ラジアスSF5R形 1+1コース

※1ユーザー様3口まで

1本ご購入



ご購入品の価格以下品を
1本サービス



対象製品 ハード1ラジアス SF5R形

ハード1シリーズ プラス1コース

※1ユーザー様3口まで

3本ご購入



ご購入品の価格以下品を
1本サービス

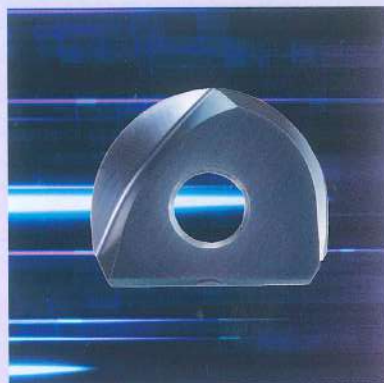


対象製品 ハード1ラジアス SF5R形 ハード1ボールSF5B形

加工の課題に直球勝負



仕上げ加工の高効率化・長寿命化なら



ミラーボール TSインサート BNM-TS形

- 強ねじれ刃形により高硬度材でも優れた仕上げ面を実現
- また、長寿命かつ高効率加工を実現

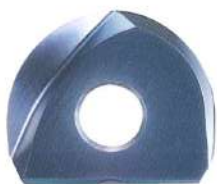
製品詳細▶
(カタログ)



本体サービスコース

※1ユーザー様3口まで

インサート6個ご購入



適用本体
1台サービス

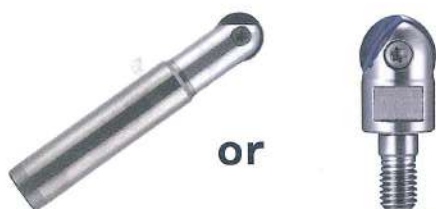


※φ6インサートをご購入の際の適用本体はBNMM-060035S-S06C
φ8インサートをご購入の際の適用本体はBNMM-080035S-S08C
φ10以上のインサートをご購入の際は適用本体はモジュラーヘッドタイプとなります。

インサートサービスコース

※1ユーザー様3口まで

本体1台ご購入



適用インサート
2個サービス



加工の課題に直球勝負



穴あけ加工の高能率化・工具費低減に



TA-EZドリル TEZ形

幅広い被削材に対応する刃先交換式ドリル

- 本体はフランジタイプを追加
繰り返し精度向上と二面拘束による高能率加工を実現
- インサートは耐熱合金加工用を追加

製品詳細▶
(カタログ)

本体サービスコース

※1ユーザー様**3**口まで

インサート6個ご購入

(材種・サイズ違い組み合わせ可)



適用本体 1台サービス



※ご購入本体に取りつく適用インサートをサービス品とさせていただきます。適用本体に取り付くインサートであれば工具径違いの組み合わせは可とします。
例)φ13.5インサート×3個とφ13.7インサート×3個 ご購入⇒φ14本体のサービス

インサートサービスコース

※1ユーザー様**3**口まで

本体1台ご購入



適用インサート 1個サービス





2023 新春キャンペーン



ダイジェット工業株式会社 DIJET INDUSTRIAL CO., LTD.



本社 〒547-0002 大阪市平野区加美東2丁目1番18号 TEL.06 (6791) 6781代表 FAX.06 (6793) 1221
Headquarters 2-1-18, Kami-Higashi, Hirano-ku, Osaka 547-0002, Japan Phone: 81-6-6791-6781 Fax: 81-6-6793-1221

業務課 TEL.06 (7223) 8565 FAX.06 (7223) 8566

東京支店 (南関東営業所) TEL.045 (290) 5100 FAX.045 (312) 0086

名古屋支店 (名古屋営業所) TEL.052 (851) 5500 FAX.052 (851) 8311

大阪支店 (大阪営業所) TEL.06 (6794) 0216 FAX.06 (6794) 0217

北関東営業所 TEL.0276 (45) 8588 FAX.0276 (46) 7446

広島営業所 TEL.082 (536) 3712 FAX.082 (536) 3742

仙台オフィス TEL.022 (299) 0528 FAX.022 (299) 3270

富山オフィス TEL.076 (425) 5171 FAX.076 (425) 5187

インターネットホームページ

<https://www.dijet.co.jp>

技術相談フリーコール

サンキュー ハイ サンキュー
0120-39-81-39
受付時間 9:00 ~ 17:00 (土・日・祝日を除く)

営業企画課
FAX 06-6793-1230



ダイジェット工業
公式LINEアカウント

<https://lin.ee/p0YdUy>



ダイジェット工業
公式Youtubeチャンネル

<https://www.youtube.com/channel/UC1AdnZ3YtAg-h3rriDa5uXA>



<https://twitter.com/DijetTool>



ご使用上の注意 工具を安全にご使用いただくために

- 不適切な切削条件で使用しないでください。 ●大きな摩耗や欠けのある工具は使用しないでください。
- 切りくずの飛散、巻き付きによるケガにご注意ください。又、保護眼鏡や安全カバーをご使用ください。

●工具仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

2112150TY.A1