

# TAPBON

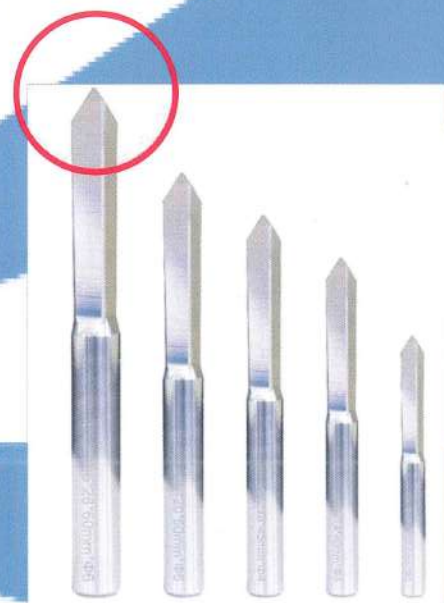
破損タップ除去用ドリル

HARD DRILLS FOR REMOVING TAPS

 INPLUS

# タップボン

おすすめ



【タップボン】  
Φ2,3,4,5,6  
5本セット

セットキャンペーン  
数量限定!!

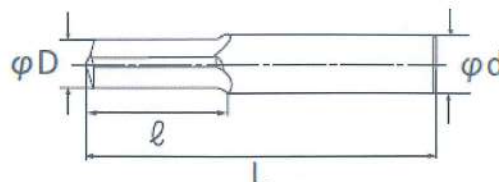
SET型番：TPB-S

# ¥9980



## 破損タップ除去用ドリル HARD DRILLS FOR REMOVING TAPS

### TAPBON タップボン

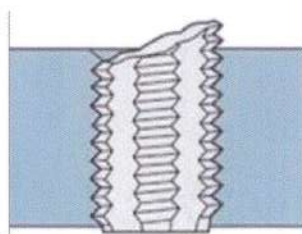


破損タップ、焼入れボルト等を切削・除去

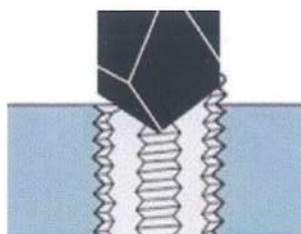
型番	刃径	刃長	全長	シャフト径	販売価格	破損タップのサイズ
	D	l	L	d		
TPB-2	2	10	30.8	2	2000	M3
TPB-3	3	14	40	3	2700	M4, M5
TPB-4	4	18	45	4	3350	M6
TPB-5	5	20	50	5	4000	M8, M10
TPB-6	6	28	60	6	4700	M10, M12

#### 切削条件および注意点

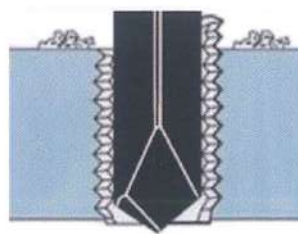
1. 主軸回転数は1,500~3,000rpmを目安にして下さい。
2. 送りは手送りで0.08~0.1mm/revの0.5~1mmずつのステップ送りにて行い、加工途中で切屑を取り除きながら慎重に作業を行って下さい。
3. 機械はNC・MC機、フライス盤等でご使用下さい。



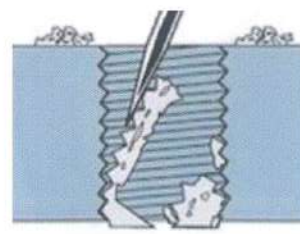
1. バイスなどでワークを作業台にしっかりと取り付け、折れたタップの中心にドリルをセットします。図のような場合、折れたタップの上面をグラインダーで平らにすると作業がしやすくなります。



2. タップ破損面の中心にガイドを作ります。その際タップの除去に使用するものよりも大きいサイズのドリルを使用します。



3. 適切なサイズのタップボンを選びます。推奨主軸回転数は1500~3000rpmです。加工は手送りで時々作業を止めて、穴から切屑を取り除いて下さい。



4. タップの穴あけが終わりましたら周囲のタップの残部は、けがき針などで簡単に除去する事ができます。

## 株式会社インプラス

〒570-0003  
大阪府守口市大日町2丁目16-13  
TEL 06-6908-5659  
FAX 06-6908-5660



www.inplus.co.jp



LINE



INPLUS.CO.JP  
Instagram

### 販売代理店

機械工具  
有限会社 和多屋  
八王子市元横山町2-11-7  
TEL (042) 648-5231  
FAX (042) 656-2478