

工具費 見直しの ご提案に！

チャンス！チャンス！
スローアウェイエンドミル

数量限定！！



本体 + チップ 10個

- φ16 本体 + チップ 10個 **9,320円**
- φ20 本体 + チップ 10個 **9,480円**
- φ25 本体 + チップ 10個 **13,300円**
- φ32 本体 + チップ 10個 **17,650円**

～ チップはこちらから選定してください！！～

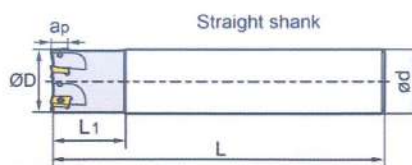
型番	寸法					材質	コーティング	被削材	新販売価格	1ケース(10個)
	L	LW	S	φd	r					販売価格
AINP11T304-IP50(PMK)	12.2	6.5	3.6	2.8	0.4	P/M	PVD	鋼・ステン用	450	4,500
AINP11T308-IP50(PMK)	12.2	6.5	3.6	2.8	0.8	P/M	PVD	鋼・ステン用	450	4,500
AINP11T304-IP80(ALM)	12.2	6.5	3.6	2.8	0.4	N	なし	アルミ用	500	5,000
AINP11T308-IP80(ALM)	12.2	6.5	3.6	2.8	0.8	N	なし	アルミ用	500	5,000



スタンダードタイプ : IEMP01



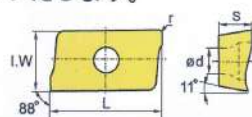
Kr:90°



セット品型番	寸法					刃数	重量	適合チップ	カッター + チップ セット価格
	φD	φd	L	L1	apmax				
IEMP01-016-SP	16	16	90	25	10.5	2	0.1	AINP11	9,320
IEMP01-020-SP	20	20	100	30	10.5	2	0.2	AINP11	9,480
IEMP01-025-SP	25	25	115	35	10.5	3	0.4	AINP11	13,300
IEMP01-032-SP	32	32	125	40	10.5	4	0.7	AINP11	17,650

※ご注文の際は、チップのご指定をお願いいたします。

フライスカッター用チップ ラインアップ



型番	寸法						材質	コーティング	被削材	新販売価格	1ケース(10個) 販売価格
	L	l.W	S	φd	r						
AINP11T304-IP50 (PMK)	12.24	6.5	3.6	2.8	0.4	P/M	PVD	鋼・ステン用	450	4,500	
AINP11T308-IP50 (PMK)	12.24	6.5	3.6	2.8	0.8	P/M	PVD	鋼・ステン用	450	4,500	
NEW AINP11T312-IP50 (PMK)	12.24	6.5	3.6	2.8	1.2	P/M	PVD	鋼・ステン用	590	5,900	
NEW AINP11T316-IP50 (PMK)	12.24	6.5	3.6	2.8	1.6	P/M	PVD	鋼・ステン用	590	5,900	
NEW AINP11T320-IP50 (PMK)	12.24	6.5	3.6	2.8	2	P/M	PVD	鋼・ステン用	590	5,900	
AINP11T304-IP80 (ALM)	12.24	6.5	3.6	2.8	0.4	N	なし	アルミ用	500	5,000	
AINP11T308-IP80 (ALM)	12.24	6.5	3.6	2.8	0.8	N	なし	アルミ用	500	5,000	
AINP11T3XR-IP40 (SPX) (高送り用チップ)	12.24	6.5	3.6	2.8	X	P/M	PVD	鋼・ステン用	550	5,500	

※ AINP11T312-IP50 / AINP11T316-IP50 / AINP11T320-IP50 /

高送り用チップ AINP11T3XR-IP40 はキャンペーン対象外でございます。

切削推奨条件

肩削り加工



被削材	材質型番	切削速度 V(m/min)	送りf (mm/z)	ae(mm)
一般鋼 SS等	IP50	320(180~400)	0.2(0.1~0.3)	<0.5D
合金鋼 SKD/SCM等	IP50	260(160~330)	0.2(0.1~0.3)	<0.5D
ステンレス鋼 SUS等	IP50	200(110~300)	0.2(0.1~0.3)	<0.5D
鋳物 FC/FCD等	IP50	200(120~320)	0.2(0.1~0.3)	<0.5D
アルミ・真鍮	IP80	300~	0.2(0.08~0.4)	<0.5D

溝入れ加工



被削材	材質型番	切削速度 V(m/min)	送りf (mm/z)	ae(mm)
一般鋼 SS等	IP50	190(140~250)	0.15(0.1~0.25)	D
合金鋼 SKD/SCM等	IP50	150(110~240)	0.15(0.1~0.25)	D
ステンレス鋼 SUS等	IP50	120(80~190)	0.15(0.1~0.25)	D
鋳物 FC/FCD等	IP50	120(80~210)	0.15(0.1~0.25)	D
アルミ・真鍮	IP80	300~	0.2(0.08~0.3)	D

※ 切削条件はあくまで目安であり作業環境の状況によって変動します。

スローアウェイエンドミルキャンペーン 申し込み書

ユーザー様名	販売店様名		
注番	販売店ご担当者様		
セット型番	セット数	サービス分チップ型番	チップ個数

株式会社インプラス

〒570-0003
大阪府守口市大日町2-16-13
TEL 06-6908-5659
FAX 06-6908-5660

販売代理店

機械工具
有限会社 和多屋
八王子市元横山町2-11-7
TEL (042) 648-5231
FAX (042) 656-2478