

コバルトハイス 刃先交換式 リーディングドリル

1本のツールでモミツケ加工と穴の面取り加工が可能です。

モミ神様

～ モミ神様新発売キャンペーン ～

1. コバルトハイス採用
2. TiAlN-NaNoコーティング
3. 大幅に刃持ちUP

SET型番：MG130-12-SP

Φ13ヘッド1個 + 本体1本のセットで

¥7280

SET型番：MG160-16-SP

Φ16ヘッド1個 + 本体1本のセットで

¥8780

Φ13ヘッド + 本体

Φ16ヘッド + 本体

刃先交換タイプ



交換ヘッド



本体

見逃さないで
今だけセットでお得価格！！
2022年9月末まで

※ 100セット限定
ダークモデルになります！！



コバルトハイス 刃先交換式 リーディングドリル



モミ神様

- ◎ コバルトハイス採用+TiAlN-NaNoコーティングにより大幅に刃持ちUP
- ◎ 1本のツールでモミツケ加工と穴の面取り加工が可能
- ◎ シャープエッジで切れ味良好
- ◎ 刃先交換タイプのため再研磨の必要がなく常に安定した正確な加工が可能

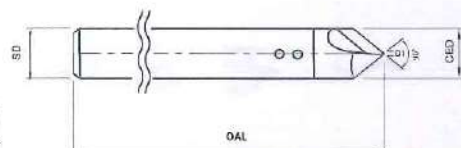
刃先交換タイプ



本体+交換ヘッド

型番	刃径	フェル幅	全長	シャンク径	対応交換ヘッド	クランプ ボルト	レンチ	販売価格	
	CED	D1		OAL				SD	本体 1本+ヘッド 1個
MG130-12	13	0.9	150	12	MHRD90-130	MG-4	R-2	9700	
MG160-16	16	1.08	180	16	MHRD90-160	MG-5	R-2.5	11700	

※本体1本と交換ヘッド1個のセットになります。



刃先交換ヘッド

型番	刃径/CED	面取角度	材質	コーティング	刃数	対応本体	単価	販売価格 1ロット(3個)	
MHRD90-130	13	90°	HSS-Co	TiAlN	2	MG130-12	2500	7500	
MHRD90-160	16	90°	HSS-Co	TiAlN	2	MG160-16	3500	10500	

※1ロット3個からの販売になります。



切削条件参考表

センタリング

被削材	炭素鋼		合金鋼		非鉄金属	
	切削速度 m/min	送り速度 mm/rev	切削速度 m/min	送り速度 mm/rev	切削速度 m/min	送り速度 mm/rev
13	20~45	0.05~0.12	10~25	0.05~0.12	60~100	0.05~0.2
16		0.05~0.15		0.05~0.15		0.05~0.25

切削条件はあくまで目安であり作業環境の状況によって変動します。

面取り

被削材	炭素鋼		合金鋼		非鉄金属	
	切削速度 m/min	送り速度 mm/rev	切削速度 m/min	送り速度 mm/rev	切削速度 m/min	送り速度 mm/rev
13	20~45	0.05~0.18	10~25	0.05~0.18	60~100	0.05~0.25
16		0.05~0.25		0.05~0.25		0.05~0.4

切削条件はあくまで目安であり作業環境の状況によって変動します。

モミ神様新発売キャンペーン 申込書

2022年9月末まで

ユーザー様名		販売店様名	
注 番		販売店ご担当者様	
セット型番		セット数	
※記入例 MG160-16-SP		※記入例 1セット	
		セット	
		セット	
備 考			

株式会社インプラス

〒570-0003
大阪府守口市大日町2丁目16-13
TEL 06-6908-5659
FAX 06-6908-5660

販売代理店

機械工具
有限会社 和多屋
八王子市元城山町2-11-7
TEL (042) 648-5231
FAX (042) 656-2478