

超硬ロングドリル 内部給油タイプ

DRLX 12D~30D



特長

- 回転数や送りが速い場合や遅い場合、クーラント圧力が高い場合や低い場合、ステップ加工の有無など、色々な切削条件下で安定したパフォーマンスを発揮
- 切削抵抗が小さく、スピンドルへの負荷が少ない
- ポリッシュされた溝により溶着を 방지、切り屑をスムーズに排出する
- S字状の大きなチップポケットにより、優れた切り屑排出性を実現
- コーナー部の面取りにより欠損防止と抜けバリを低減
- 大きな芯厚により剛性を確保
- ダブルマージンにより直進性を向上



【適用被削材】



HRC45以下