



一体型 ERテーパーシャンクカッター

軸芯給油 / バランス調整済み

高剛性

工具長管理

クイックチェンジ

優れた繰り返し精度



Nine9®

nine9.jic-tools.com.tw

Supplement





ERgo はエルゴと呼びます。

ERgoは *Nine9* のERタイプ刃先交換式カッターの商標です。

短い工具長とクイックチェンジシステムは狭いワークスペースに適合します。

BT30, 回転工具、タッピングセンター、ターニングセンターで理想的に問題解決します。

特長:

一体型ERテーパシャंकカッター。
 工具設置時のセッティングミスを防ぐことができます。
 クランプ力は3つのパーツ、
ERgoナット、高強カピン、ERテーパーから構成。
 ERナットのピンを押すことで
 ERホルダーがERテーパーに挿入されます。

“簡単な方法で最大の
 クランプ力が得られます。”

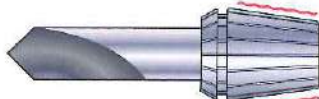


一体型により高剛性

ERgoの場合:
 一体型設計



従来の場合:
 工具+スプリングコレット



- 一体型ERテーパシャंकカッターはアッセンブリー誤差をなくします。
- クーラントはホルダー軸芯給油可能。バランス調整済みで高速加工が可能。
- 刃具寿命延長。

簡単でシンプルなアッセンブリー

- シンプルなERgoカッターは最小な部品で構成されており交換時間はわずか数秒です。
- ERテーパーの為同じ長さのホルダーであれば交換誤差は±0.1mm。

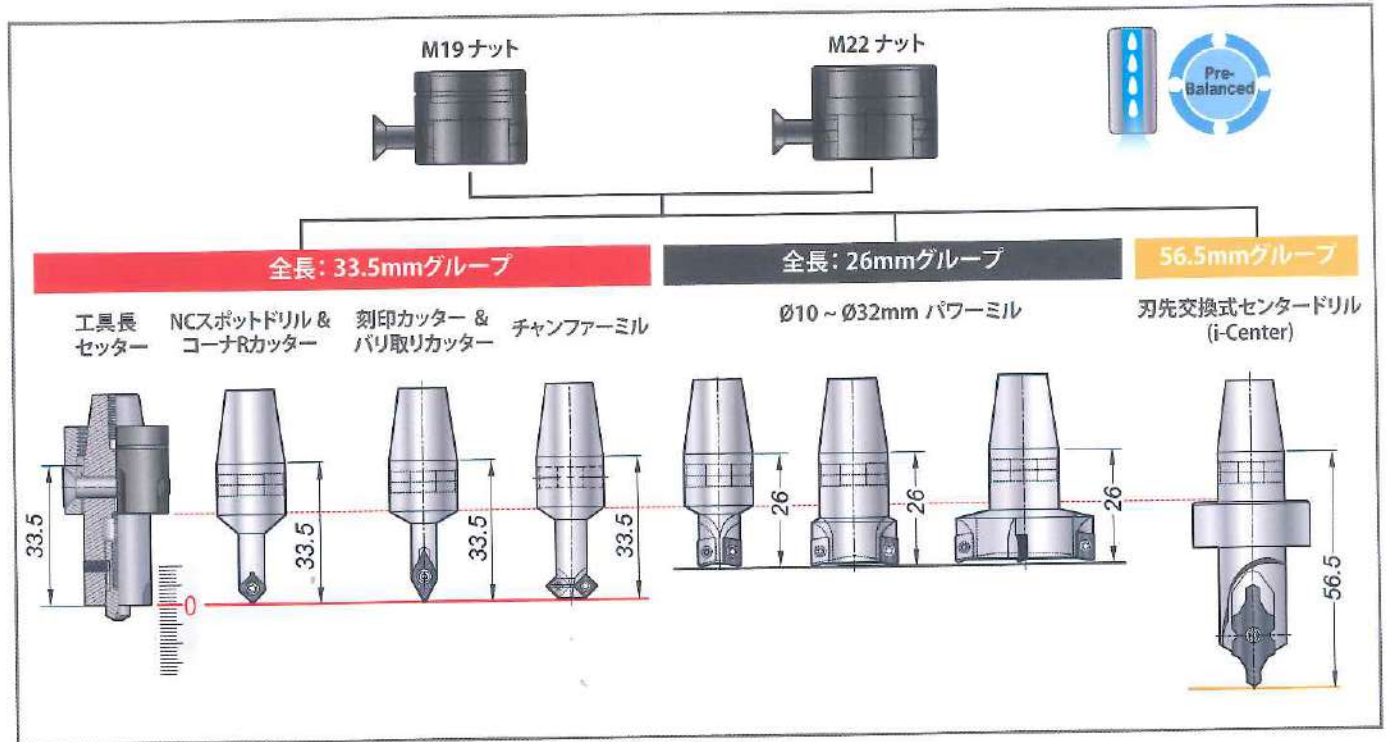


ERgo カッター

超硬エンドミル

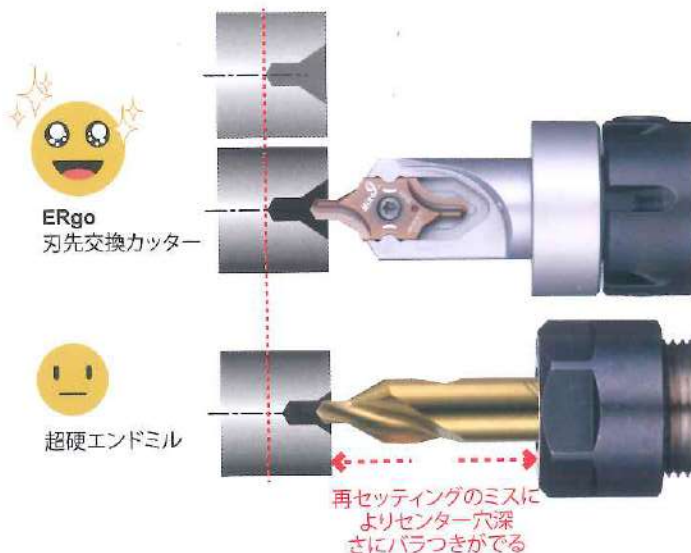
🌀 クイックチェンジは機械のダウンタイムを大幅に改善

- 簡単な方法でツールを機械にセット。
- ERgoシステムは3種類の工具長になります。
- 同じグループ間では工具長のリセットは必要ありません。



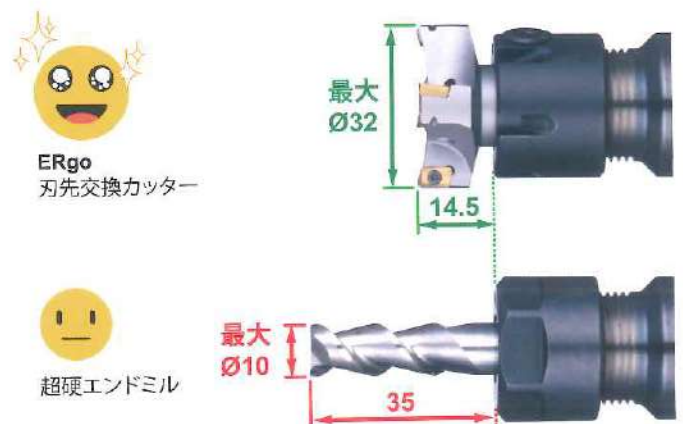
🌀 優れた交換精度は セットアップ時間を短縮します。

- 刃先交換インサートは工具交換やセットアップタイム短縮をもたらします。
- ドリル深さはインサートやボディ本体交換後も一定です。



🌀 ER16コレットのクランプ範囲 での寸法は制限はありません。

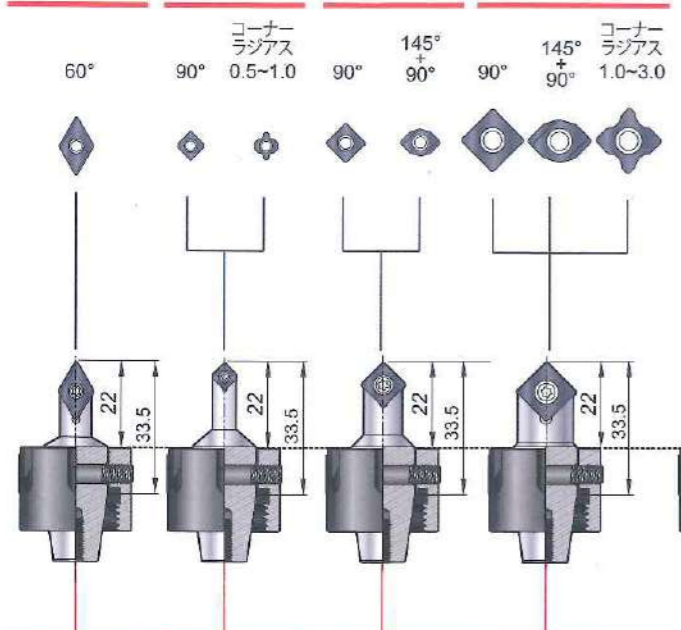
- ERgoはカッター径Φ10からΦ32mm。
- 大きな部品が加工できることにより効率が良くなります。
- 短い工具長はより良い精度をもたらします。



P. 6
NCスポットドリル & コーナーRカッター
 G6.3 10,000 r.p.m.



V9MT0802 N9MT05T1 N9MT0802 N9MT11T3



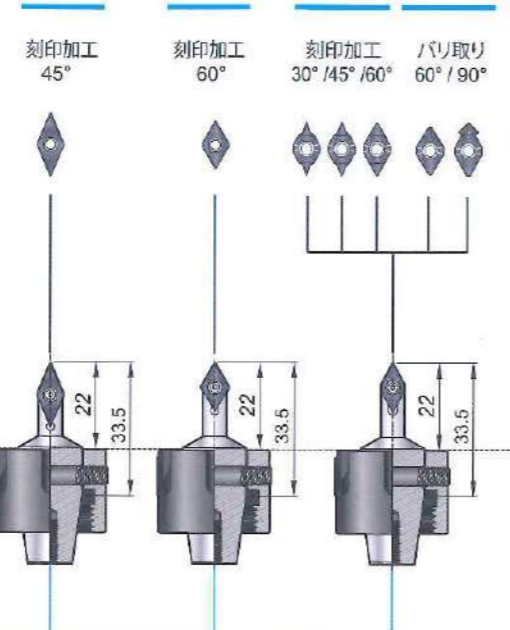
99816-09V 99816-606 99816-610 99816-614

OAL= 33.5mm

P. 8
刻印カッター & バリ取りカッター
 G4.0 20,000 r.p.m.



V045 V060 X060 X060



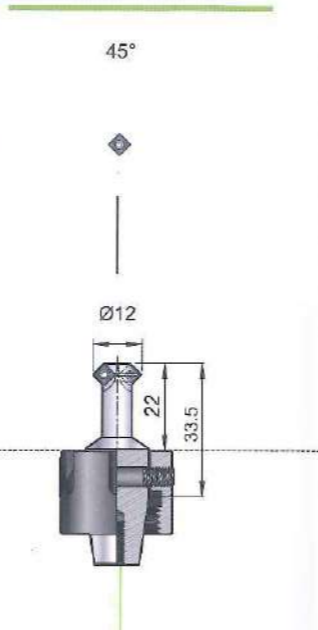
99816-V045 99816-V060 99816-X060

OAL= 33.5mm

P.10
チャンファーマイル
 G6.3 10,000 r.p.m.

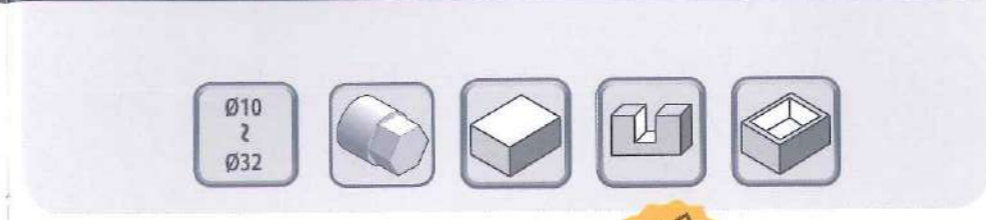


N9GX04T002

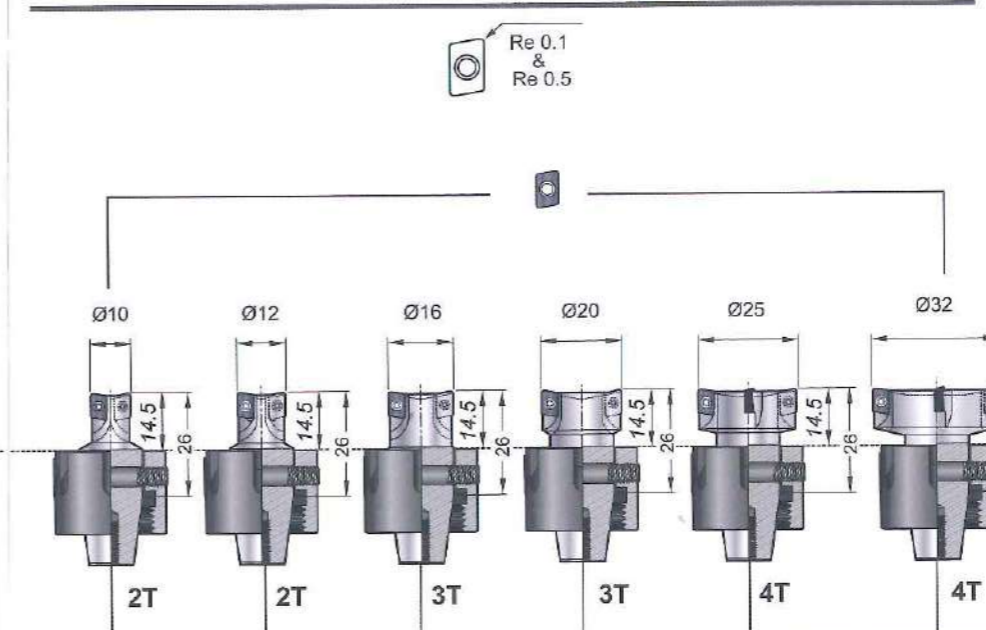


99816-C10

パワーミル
 軸芯給油 / G6.3 10,000 r.p.m.



A9GT0602 **新製品**



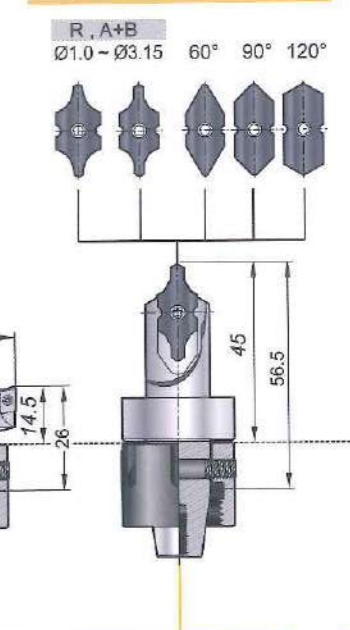
99816-10A06 99816-12A06 99816-16A06 99816-20A06 99816-25A06 99816-32A06

OAL= 26mm

P.12
刃先交換式センタードリル
 軸芯給油 / G6.3 10,000 r.p.m.



I9MT1003 **新製品**



99816-IC10BH

OAL= 56.5mm

P.15
セッター TP

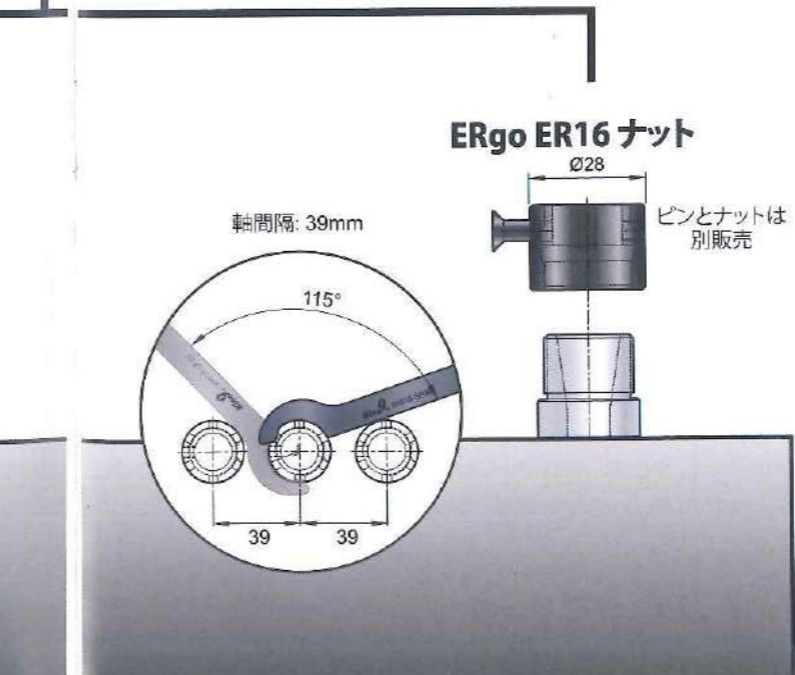
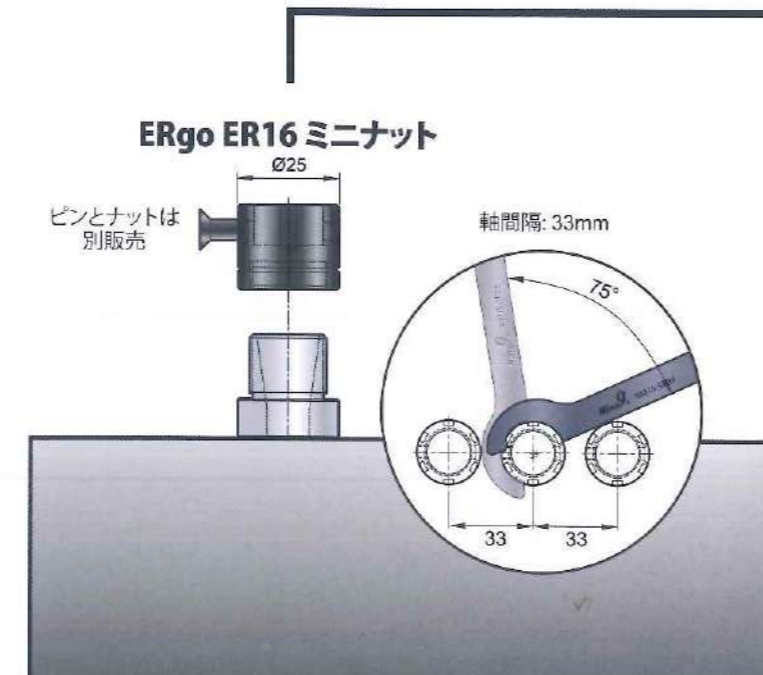


99816-TP

OAL= 33.5mm



99816 システム
 ERgo システムはターニングセンターやスター、シチズン、ツガミ、斗山、Tornos、INDEX、EMAG等のスイスタイプ自動盤に搭載されます。またタッピングセンターやマシニングセンターにも好適。



組付け部品

- インサート
- ホルダー
- ナット & ピン
- ERgo セット (P.17 参照)