

数量限定
特別企画

マシニング1台分の水溶性切削液
無料プレゼントキャンペーン

選べる3タイプ

腐りにくい
変色しにくい
タイプ

銅を削っても
変色しない
タイプ

腐りにくい
難削材対応
タイプ

サンプル無料!



詳しくは裏面へ

45年以上歴史を持つ
工業化学薬品の製造開発メーカー



日本メカケミカル株式会社

水溶性切削液 メカクリーンカット エマルジョンシリーズ

メカクリーンカット EM-700

自社独自の防腐剤配合で長期使用を実現
アルミの変色させません！！
鋼・アルミの仕上がり面が綺麗。

	EM-700	他社A	他社B
AL1050	○	○	△
AL5052	○	△	×
AL6063	○	△	×
AL7075	○	○	△

アルミ変色試験

各10倍希釈液を各種金属に塗布し、35°Cで7日間静置し影響を調査しました。

メカクリーンカット CA1

銅を加工しても色が変わらない！！
銅が混じってもアルミ・鉄に影響しません。

	CA1	他社品A	他社品B
加工性 1)	○	○	○
防錆性	○	△	○
銅への影響	○	◎	△
銅加工後の防錆	◎	△	△
防腐性	○	×	○

1) S45Cタップ試験による比較

メカクリーンカット EM-MAX

チタンの極小穴空け・タップ、SUS等の難削材が得意。
高い防錆力と耐腐敗性を持続。錆びやすい鋳物の加工にも好評です！！

水溶性防錆剤 メカヒビター #50

液が錆びやすくなったらこれです！！
防錆力回復、まだ液交換したくない時の強い味方。

切削液に添加する場合

使用液に対し1%程度添加して下さい。

洗浄液に添加する場合

使用液に対し1~2%程度添加して下さい。

一時防錆剤として使用の場合

30~100倍程度に希釈して下さい。



日本メカケミカル株式会社

本社 愛知県豊川市穂ノ原3-2-23

TEL: 0533-84-3245

FAX: 0533-84-3429

東京 東京都足立区谷中2-13-4

TEL: 03-5856-3904

FAX: 03-5856-3974

神戸 神戸市東灘区本山南町9-8-34

TEL: 078-441-0165

FAX: 078-451-7815

無料お試しサンプルのご案内

- ◎高性能エマルジョンタイプ 腐りにくい・アルミが変色しにくい・べとつかない！
水溶性切削加工液 『メカクリーンカットEM-700』
- ◎難切削可能なエマルジョンタイプ 腐りにくい・防錆力高い！
水溶性切削加工液 『メカクリーンカットEM-MAX』
- ◎銅・真鍮・アルミ・鉄！ワークも液も変色させません。
水溶性切削加工液 『メカクリーンカットCA1』

上記商品のお試しサンプルをマシニング1台分ご提供いたします。
例)クーラントタンク200Lならば10Lプレゼント(20倍希釈の場合)。

この機会に御社の加工機にて『メカクリーンカットシリーズ』の性能をご評価してみてください。

尚、サンプル提供時に、加工に関するアンケートのご記入をお願い申し上げます。

まずは本案内裏面の『無料サンプル依頼書』に必要事項をご記入の上、FAXにてご回答をお願い申し上げます。

* MPF(マイクロプラスチックフリー)手洗い洗剤のお試しサンプルも用意しております。
こちらと同時にサンプル請求を承ります。

Chemists



無料サンプル依頼書

御社名

フリガナ

お名前

ご住所

お電話番号

電子メール

ご希望の製品 チェックをお願いします
水溶性切削液

メカクリーンカットEM-700

メカクリーンカットCA-1

メカクリーンカットEM-MAX

マシニング・NC旋盤のタンク容量 _____ L

MPFシリーズ 手洗い洗剤

メカハンドマジック メカハンドソフト メカハンドメイク

*80cc サンプルボトルを用意しております

◆サンプルお申込み◆

専用FAX:0533-84-3429

製品の詳細につきましては、製造元もしくはお取扱いのある販売店までお問い合わせください。

—代理店・販売店—

機 械 工 具
有 限 会 社 和 多 屋
A王子市元横山町2-11-7
TEL (042) 648-5231
FAX (042) 656-2478

—製造元—

NC 日本メカケミカル株式会社

〒442-0061

愛知県豊川市穂ノ原3丁目2番23

Phone 0533-84-3245

Fax 0533-84-3429

E-mail collect@nichi-mecha.co.jp

URL <http://www.nichi-mecha.co.jp>

新発売

水溶性切削液

アルミの変色させません!

メカクリーンカット EM-700

強力エマルジョン



変色しにくい!

アルミ合金に対して高い耐変色性を発揮!

加工性 バッチリ!

アルミ合金、鉄系材料の加工に最適!

腐りにくい!

自社独自の防腐剤配合で、長期使用を実現!

べたつかない!

水になじみやすく、べたつきません!

■詳しくは、製造元もしくは販売店までお問い合わせください。

機械工具
有限会社 和多屋
A王子市元横山町2-11-1
TEL (042) 648-5231
FAX (042) 656-2478

製造元

NC® ハイテク時代に応える専門メーカー
日本メカケミカル株式会社
E-mail collect@nichi-mecha.co.jp
URL <http://www.nichi-mecha.co.jp>

本社 〒442-0061 愛知県豊川市穂ノ原3丁目2-23
Tel 0533-84-3245 Fax 0533-84-3429
東京営業所 〒120-0006 東京都足立区谷中2-13-4
Tel 03-5856-3904 Fax 03-5856-3974
神戸営業所 〒658-0015 神戸市東灘区本山南町9-8-34
Tel 078-441-0165 Fax 078-451-7815

性状、性能試験データ

1 タップ試験

SKD11、S-45C、A5052の試験片に各20倍希釈液を用いて、M3タップでネジ穴20個を加工し、プラグゲージ(JIS2級)で合格数を数えました。

試験結果

EM-700は、他社品と比較しても優れた加工性を有していることがわかります。

	EM-700	他社品 A	他社品 B
SKD11	19/20	17/20	18/20
S-45C	18/20	4/10	13/10
A5052	18/20	17/20	15/20

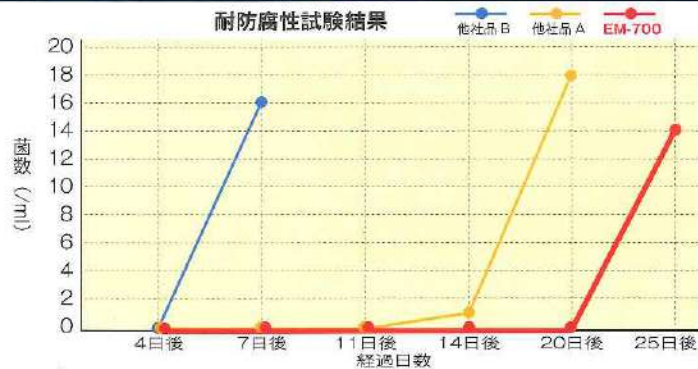
2 防腐試験

各30倍希釈液50mLに摺動油、とうもろこし粉、鑄鉄切粉、腐敗液を添加し、定期的に生菌数の増加を観察しました。

試験結果

EM-700は試験開始から25日後、他社品Aは20日後、他社品Bは7日後に菌の増殖が見られました。

これは、EM-700が防腐性に優れていることを示しています。



3 アルミ変色試験

各10倍希釈液を各種金属に塗布し、35°Cで7日間静置したときの影響について調べました。

試験結果

EM-700は試験したすべてのアルミで、高い耐変色性が見られました。

このことから、EM-700の非鉄金属に与える影響は全体的に見て他社品A、他社品Bと比較しても優れていることがわかりました。

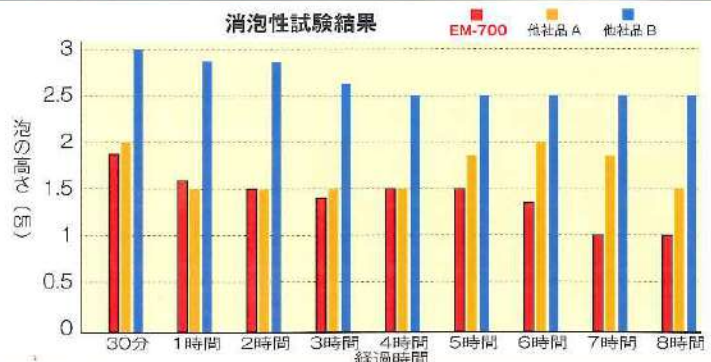
	EM-700	他社品 A	他社品 B
アルミ 1050	○	○	△
アルミ 5052	○	△	×
アルミ 6063	○	△	×
アルミ 7075	○	○	△

4 消泡性試験

各20倍希釈溶液40Lを、消泡試験機で8時間継続して循環・噴射し、泡の高さと泡が消えるまでにかかった時間を測定しました。

試験結果

EM-700は泡が徐々に減っていくのに対し、他社品Aは同等、他社品Bは常に高いままでした。EM-700の消泡性が高いことを示しています。



NC

MECHA-CHEMICAL COOLANT

HIGH-QUALITY PRODUCTS FOR HIGH-TECHNOLOGY AGE

新発売

専用加工液は
必要なし！！

水溶性切削液

メカクリーンカット CCA1

加工性抜群！

銅系、アルミ系から
鉄系の加工に最適

水溶性なのに
加工物が変色しにくい！

銅でも、鉄でも
アルミでも！

腐りにくい！

独自開発の防腐剤配合で
ロングライフを実現

銅・真鍮を水溶性で
試してみませんか？

NC

Nippon Mecha-Chemical Co.,Ltd

表-1 性能評価

	CA1	他社品A	他社品B
加工性 ¹⁾	○	○	○
防錆性	○	△	○
銅への影響	○	◎	△
銅加工後の防錆	◎	△	△
防腐性	○	×	○
油水分離性	△	◎	△
消泡性	○	○	◎
塗装への影響	△	×	△

表-2 一般性状

外観	淡黄褐色微濁液体
比重(15℃)	0.99(原液)
粘度(15℃)	60cP[mPa·s](原液)
pH(20℃)	8.6(原液)
	8.5(20倍希釈液)
表面張力	30dyne/cm(20倍液)
摩擦係数	0.12(20倍液)
耐圧荷重	16.0kg/cm ² (20倍液)

1) S45Cタップ試験による比較

特長

- ・潤滑性・防錆性に優れる為、加工材料を選びません²⁾。
- ・イオン封鎖性に優れる為、材料の変色防止だけでなく、加工液の変色も防止します。
- ・水への溶解性に優れ、希釈液の安定性は良好。
- ・耐腐敗性に優れる為、入替サイクルを大幅に延長可。



2) Mg系は除く

販売荷姿：20L、200Lドラム

—代理店・販売店—

機械工具
有限会社 和多屋
 八王子市元横山町2-11-7
 TEL (042) 648-5231
 FAX (042) 656-2479

—販売元—



日本メカケミカル株式会社

本社 愛知県豊川市穂ノ原3-2-23 TEL:0533-84-3245
 FAX:0533-84-3429
 東京 東京都足立区谷中2-13-4 TEL:03-5856-3904
 FAX:03-5856-3974
 神戸 神戸市東灘区本山南町9-8-34 TEL:078-441-0165
 FAX:078-451-7815

難削材にも対応する 水溶性切削液

メカクリーンカット

『EM-MAX』



詳しくは裏面へ

日本メカケミカルの開発力で

難削材は
切れが
悪い

鋳物が
錆びる

加工液が
腐敗する

等の問題を解決！

チタンの極小穴あけ
エンドミルに対応

A製作所 現場担当者

チタンの極小下穴・エンドミル等
で悩んでいましたがEM-MAXで
解決できました。
刃持ちも向上し、タップの仕上
がりが綺麗！！

鋳物の2次加工
に対応

B工作所 工場長

親会社から支給材の鋳物の2次加工
で、いつも錆で悩んでいました。
以前は大手メーカーの加工液を使っ
ていましたが原料変更などが繰り返
しあり、防錆力が著しく低下してしま
いました。
そんなことでEM-MAXを使い始め、今
は錆びの問題から解放されました。
液の交換サイクルも伸びました。

まずはお問い合わせを...

—代理店・販売店—

和屋
株式会社
〒111-0031 東京都文京区王子元横山町3-11-7
TEL (042) 648-5231
FAX (042) 656-2478



日本メカケミカル株式会社

本社 愛知県豊川市穂ノ原3-2-23 TEL: 0533-84-3245
FAX: 0533-84-3429
東京 東京都足立区谷中2-13-4 TEL: 03-5856-3904
FAX: 03-5856-3974
神戸 神戸市東灘区本山南町9-8-34 TEL: 078-441-0165
FAX: 078-451-7815