

# BIG

BIG DAISHOWA

簡易加工情報管理ソフト

Factory Manager®

# FM-LT/FM-PSLT

BIG DAISHOWA SEIKI CO LTD

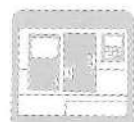
CATALOG No. **260**

## 作業ごとの加工情報を一括管理

図面・NCデータの管理から、  
加工指示書などの製造情報管理まで...



図面



NCプログラム



工具リスト



治具リスト



ワークリスト



ゲージリスト

- ・NCデータ転送ソフトに図面や加工指示書などの情報管理機能が付属!! (FM-LT/FM-PSLT)
- ・ツールプリセッタで測長した値をパソコンからCNC装置へ確実に登録。(FM-PSLT)



図面・画像で確認  
この加工には何を使用するのが  
一目瞭然

- 工具リスト
- 治具リスト
- ワークリスト
- ゲージリスト

工作機械の正確な段取作業と効率UP  
簡単操作

- NCプログラムの確認・編集・送受信
- 工具オフセット値の入出力



加工・製造情報の一括管理で製造工程を合理化

# 情報の管理・運用が変わる...

図面やNCデータを関連付けてデータベース管理できる  
簡易加工情報管理ソフト。

## FM-LT

RS232C経由または、LAN経由でNCデータの送受信が可能です。

- ・NCデータ管理
- ・図面・エクセル・PDFファイルの管理
- ・段取り時間の短縮



[FM-LT / FM-PSLT 作業マスタ]

### ■ 製造情報の共有・一元管理(データベース化)

加工ノウハウの蓄積・スピーディな検索機能。

パソコンを利用して製造情報を共有・一元管理する事により、加工指示書や図面の確認、段取り替えなどがスピーディに行えます。また、加工担当者が代わった場合でも加工ノウハウを共有しているので、スムーズに作業に取りかかる事ができ、機械稼働率を低下させないメリットがあります。

加工ごとに使用する加工指示書やNCデータ、使用機械などを関連付けて管理でき、図面や写真データなどのビジュアルデータの登録もできます。



作業マスタ

### ■ NCデータの管理

NCデータ管理ソフトとしても活用可能。

NCデータと共に図面なども管理できます。

NCデータはLANやRS232Cで接続したCNC装置に送受信可能です。

また、CNC側の操作のみでNCデータの送受信も可能です。

(※NCプログラム内に定型のコメントを記述しておく必要があります。)



NCデータ送受信画面(RS232C接続)



NCデータ送受信画面(LAN接続)

### ■ 図面や写真、加工指示書の電子化



紙ベースによる書類の管理



電子化による管理

#### 図面や写真はパソコンで確認!

図面や写真、ビデオなどの情報も一元管理できます。エクセルやPDFファイルで作成された加工情報ファイルも管理可能で、CAMなどもボタン1つで起動することができます。

USBカメラを利用して、工具や治具、図面などを簡単にデータ化(写真で保存)することができます。





FM-LTをベースとしたプリセット連動ソフト。  
ボタン操作のみで工具補正值をCNC装置に登録。

# FM-PSLT

各社ツールプリセットと接続が可能です。

- ・ツールプリセットの測長結果記録ミス防止
- ・CNC装置への工具補正值登録ミス防止
- ・ツールプリセットの有効活用

No.	工具名	工具径	基準工具長	測長値	工具長	備考
1	1000 45度 2刃ドリル	AN200004	BT30-FOR20019-05	55.261	55.000	5.261
2	1000 2刃ドリル	AN200008	BT30-FOR20019-05	55.261	55.000	5.261
3	1000 5刃 超硬ドリル	AN200010	BT30-MEG415-06	58.741	100.000	41.259
4	1000 45度 超硬ドリル	L3044200	BT30-MEG415C-09	127.981	120.000	7.981
5	1000 45度 超硬ドリル	FT4020-03	BT10-FC0415-25	55.653	100.000	44.347
6	1000 コッタードリル	ST12-CB1101013	BT30-MEG413H-09	102.974	100.000	2.974
7	1000 5刃 2刃ドリル	EA-SUS-DR1-05	BT30-HDC01-15	130.771	130.000	0.771
8	1000 5刃 超硬ドリル	FT-GDN φ12	BT30-MEG413H-05	120.254	120.000	0.254
9	1000 5刃 2刃ドリル	ST26-TD110-04L	BT30-TD-20-25	151.621	150.000	1.621
10	1000 5刃 2刃ドリル	ST12-C1110-410-25	BT30-MEG413H-05	104.081	100.000	4.081
11	1000 5刃 2刃ドリル	BT30-MEG413H-05	BT30-MEG413H-05	104.081	100.000	4.081

X: 2.996D  
Z: 105.123

[FM-PSLT 工具リスト]

## 工具リスト管理

加工ごとに使用する工具・治具・ワーク・ゲージの使用リストの管理が、図面や写真、ビデオ情報で行えます。



工具リスト

Gコード変換

治具リスト

### 工具リストの利用で工具補正值管理。

ツールプリセットと連動して、工具リスト上に測定した工具の工具補正值の登録が可能です。

登録した工具補正值は、CNC装置の仕様にあったNCデータ(Gコード)に変換され、CNC装置内の工具オフセットエリアを更新することもできます。

## 公差設定機能

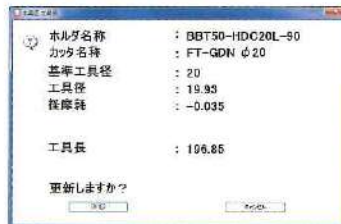


公差範囲以外の値は赤字で表示

### 誤った工具補正值の取り込み防止。

工具ごとに基準長・公差の設定が可能。公差範囲外の工具補正值の登録を防止します。

## 自動計算機能



計算パターンは設定により変更可能

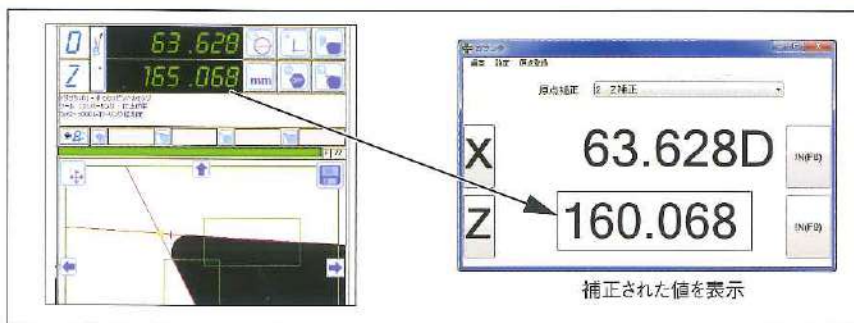
### 測定時の自動計算機能。

計測時、ツールプリセットのカウンタ値から基準工具長を差し引いた値を取り込むことができます。

## 原点補正機能

### 機械ごとの特性を登録。

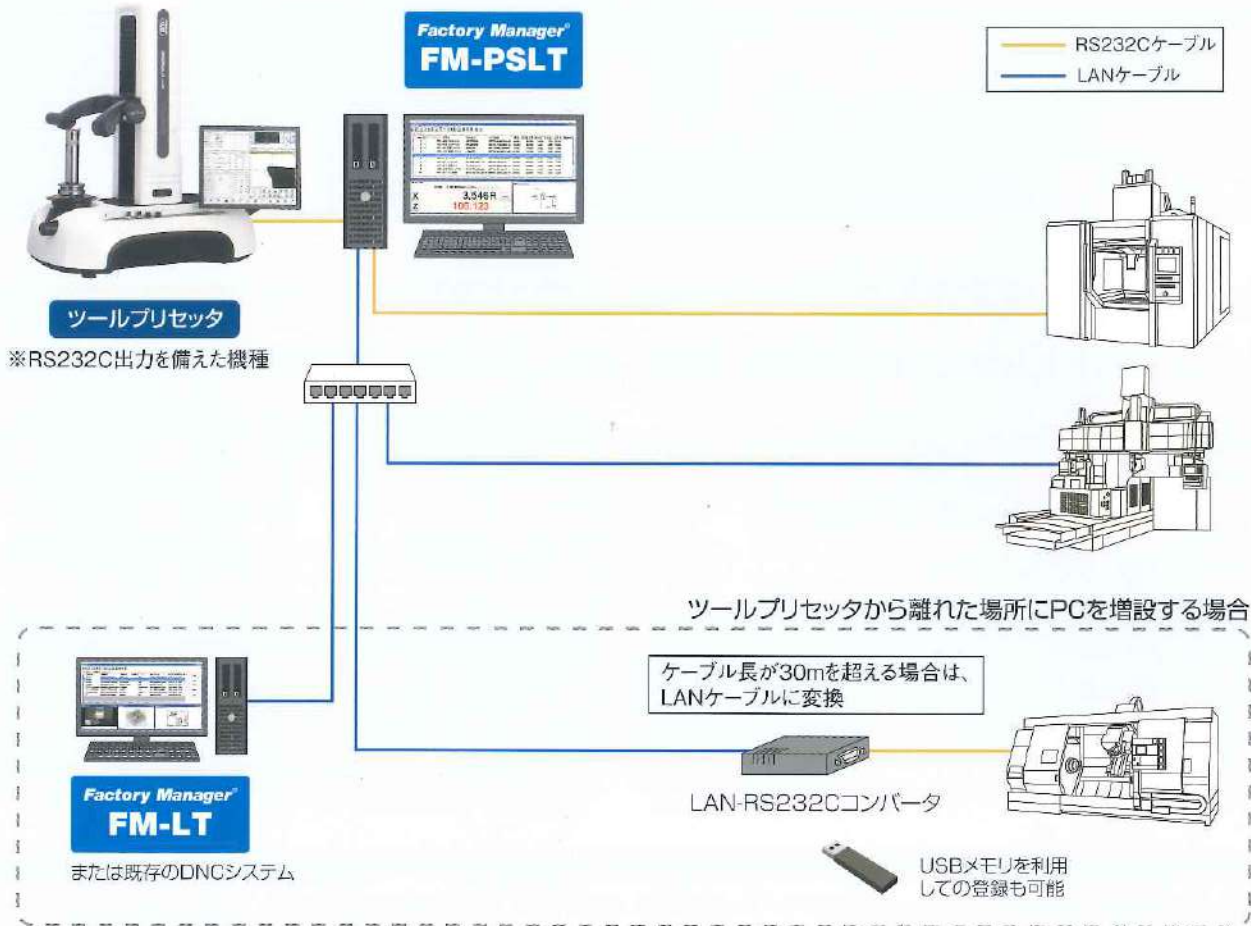
ツールプリセットでの測長結果と、機械に取付けた時の工具長のズレを補正するため、機械別に原点補正を登録することが可能です。



(例)原点補正[Z-5]の場合



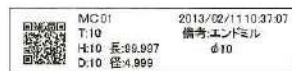
# 《システム構成例》



## その他の生産効率を高める工具管理ソフト

### T-SCAN T-SCAN-PS 2次元コードラベルを用いた工具補正值登録ソフト

データベースの作成が不要で、導入後すぐに利用可能。  
ツールプリセットの測長結果をラベルに印刷し、機械側に取付けた2次元コードリーダーで2次元コードラベルを読み取ることで工具補正值をNC装置へ登録可能。



2次元コードラベル

### Factory Manager<sup>®</sup> FM-PSIC-FP ツールICコードシステムを用いた工具補正值・工具所在管理ソフト

ICコードチップを読み取り、CNC装置に工具補正值を登録。  
PC上で工具所在管理が可能。  
FM-TLMと併用し工具寿命管理も可能。



ICコードチップ

ここに記載した製品の仕様および価格は、予告なしに変更することがあります。

お求め/ご相談先

## 機械工具 有限会社 和多屋

八王子市元横山町2-11-7  
TEL (042) 648-5231  
FAX (042) 656-2478



JQA-QMA11602  
浜路第1工場  
JQA-QM3913  
FA 機器部



## 高品位合衆国 大昭和精機株式会社

本社 東大阪市西石切町3丁目3-39 〒579-8013  
TEL.072(982)2312(代) FAX.072(980)2231  
＜ホームページ＞ [www.big-daishowa.co.jp](http://www.big-daishowa.co.jp)

《商品については最寄りの支店・営業所へお問い合わせください。》

工場 大阪工場 淡路第1工場 淡路第2工場 淡路第3工場 淡路第4工場 淡路第5工場 物流センター メガテクニカルセンター

兵庫営業所 兵庫県神戸市五色町石北南越1023 〒656-1332 TEL.0799(34)1111(代) FAX.0799(34)1000  
F A 機器部 東大阪市西石切町3丁目3-39 〒579-8013 TEL.072(982)9071(代) FAX.072(987)1748  
ITシステム部 東大阪市西石切町3丁目3-39 〒579-8013 TEL.072(982)2398(代) FAX.072(985)2276  
東部支店 埼玉県川口市南町1丁目2-7 〒332-0026 TEL.048(252)1323(代) FAX.048(256)2586  
仙台営業所 宮城県名取市田高字原327-2 〒981-1221 TEL.022(382)0222(代) FAX.022(382)0255  
北関東営業所 群馬県太田市南矢島町825-1 〒373-0861 TEL.0276(30)5511(代) FAX.0276(30)5811  
南関東営業所 神奈川県厚木市山際北原885-2 〒243-0803 TEL.046(204)0055(代) FAX.046(204)0022  
長野営業所 長野県松本市真立987-7 〒390-0852 TEL.0263(40)1818(代) FAX.0263(40)1811  
中部支店 名古屋市中区金山5丁目2-33 〒460-0022 TEL.052(87)1860(代) FAX.052(87)1860

静岡営業所 静岡市駿河区緑が丘町5-19 〒422-8062 TEL.054(654)7001(代) FAX.054(654)7511  
北陸営業所 石川県金沢市玉鈴3丁目18 〒921-8002 TEL.076(292)1002(代) FAX.076(292)1306  
西部支店 東大阪市本庄中2丁目2-26 〒578-0957 TEL.08(8747)7558(代) FAX.08(6746)1726  
岡山営業所 岡山市北区辰巳22-115 〒700-0976 TEL.086(245)2981(代) FAX.086(245)8046  
広島営業所 東広島市三永2丁目5-14 〒739-0026 TEL.082(420)6333(代) FAX.082(420)6222  
九州営業所 福岡市博多区板付1-3-14 〒812-0888 TEL.092(45)1833(代) FAX.092(45)11877  
海外営業本部 東大阪市宝町5-2 〒579-8025 TEL.072(982)8277(代) FAX.072(982)8370  
ヨーロッパオフィス(スイス) タイオフィス(タイランド)  
現地法人：大昭和精機貿易(上海)有限公司(上海、広東、瀋陽) BIG KAISER(アメリカ、ドイツ)