

新スモールツール加工用PVD材種

PR1725 MEGACOAT NANO PLUS

 **KYOCERA**

この材質を見たら・



PR1725

MEGACOAT NANO PLUS

NTK	住友	タンガロイ	三菱
ZM3		AH725	
QM3	AC530U	AH730	VP15TF
TM4	AC1030U	SH725	MS6015
DM4		SH730	

PR1725 MEGACOAT NANO PLUS



お客様の評価

PR1725は幅広い被削材の加工において、

勝率90%以上* という驚異的な性能！

※勝率はお客様からいただいた結果を独自に集計したものです。すべてのテストに対して結果を保証するものではありません。



SUS316 (ステンレス鋼)

Vc=130m/min
ap=0.1mm
f=0.06mm/rev
Wet (水溶性)
VNGG160402MFP-SK
PR1725

PR1725	300 pcs/c
他社品A	100 pcs/c

UP
3倍
寿命

SUM (快削鋼)

Vc=110m/min
ap=~2.0mm
f=0.06mm/rev
Wet (水溶性)
CCET09T304MFR-J
PR1725

PR1725	3,000 pcs/c
他社品B	1,000 pcs/c

UP
3倍
寿命

SKS (合金工具鋼)

Vc=110m/min
ap=0.2mm
f=0.05mm/rev
Wet (水溶性)
DCGT11T302MFP-SK
PR1725

PR1725は他社品Cに対し、同数加工において
面粗さが向上し寸法も安定
結果、品質の向上に貢献した

S45C (炭素鋼)

Vc=100m/min
ap=0.1mm
f=0.03mm/rev
Wet (水溶性)
DCGT11T302MFP-GF
PR1725

PR1725	3,000 pcs/c
他社品D	1,500 pcs/c

UP
2倍
寿命

PR1725 にまとめて
幅広い被削材に対応 = 「工具管理の集約」 ができます

※ 耐欠損性を重視する場合はPR1535をご選定ください

切削工具に関する技術的なご相談は
京セラ カスタマーサポートセンター
(携帯・PHSからもご利用できます)

0120-39-6369

●受付時間 9:00~12:00 / 13:00~17:00
●土曜・日曜・祝日・会社休日は受付していません

FAX: 075-602-0335 MAIL: tool.support@kyocera.jp

※個人情報の利用...お問合せの回答やサービス向上、情報提供に使用いたします ※お問合せの際は、番号をお間違えないようお願い申し上げます