

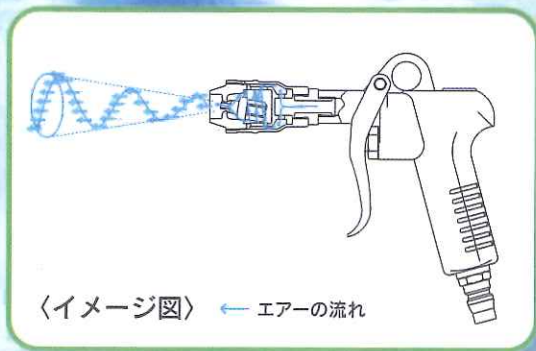
衝撃的なパワー

連打の

嵐

型式：DG-30K-ARS

型式：DG-10K-ARS



〈イメージ図〉 ← エアの流れ



常圧用



高圧用

至高のエアガン!!

水切り・除塵・油切り等に効果的!

DS DAISEN®

特許出願中

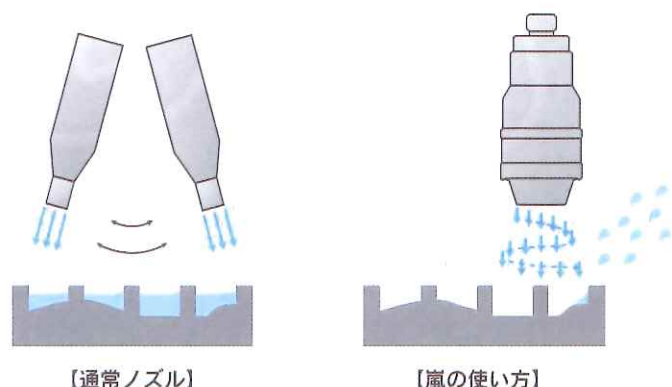
最高水準のエアノズル技術 「エア間欠波動」を採用。

DAISEN®

使用方法

下図は、「嵐」で水切りを行う際の事例です。

1. ブロー中にダスターを左右に振る必要がありません。
間欠波動が効率よく水切りをお手伝いします。
2. 対象物との距離は80mm以内を推奨いたします。



【通常ノズル】

【嵐の使い方】

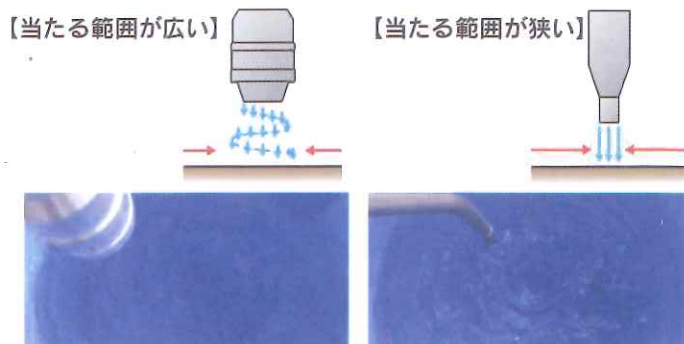
「嵐」と「通常ノズル」の違い

【嵐(間欠波動)】

間欠波動による効果でエア衝撃を繰り返しますので、窪みに溜まった水などを叩き出すことができます。

【通常ノズル】

エアでただ押し続けている事になりますので、水は段差を乗り越えられず窪みに残ります。



同圧力・同流量で使用した場合、嵐の方が間欠波動効果で広範囲の処理ができます。左右に振ることがないのでブロー時間の短縮が図られますので省エネに効果的です。

使用用途 様々なところで活躍中！

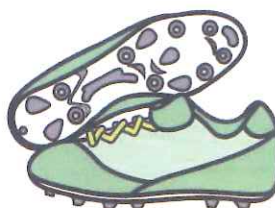
【例】 各種フィルターの掃除・洗浄後水切り・裏面格子状凹凸部の水切り・工作機械の掃除・バリ取り、研磨粉除去、水切りなど



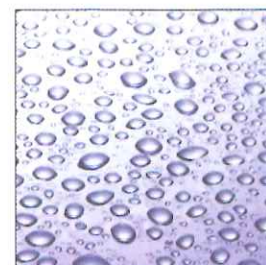
作業服のほこり除去



工場内のほこり清掃



ゴルフシューズの汚れ落とし



水切り・油切り

仕様

製品名	型式	使用流体	最高使用圧力 (注1)	耐圧力	使用温度 (注2)	主要材質	製品重量
嵐	DG-10K-ARS	圧縮空気	1.0MPa	3MPa	5℃～60℃	アルミ	240g
	DG-30K-ARS		2.5MPa				

(注1) 圧力とは、エアなどが止まっている時の圧力ではなく、使用中の圧力です。

・「エアガンで使用の場合」と「固定配管に直結の場合」で使用圧力が異なるのは、エアガンの圧力損失があるからです。

(注2) 使用温度とは、周囲温度及び流体温度の両方のことです。特に高圧気体を噴出する場合には、コンプレッサーやタンク内の温度よりも5～10℃程度の温度低下がありますので、流体温度が10℃を下回らないように気をつけてください。

DS **ダイセン株式会社**

【本社・工場】〒370-0303 群馬県太田市新田小井町 320-7
TEL : 0276-57-3116 FAX : 0276-57-3803

※品質向上のため、予告なく仕様を変更することがありますので、あらかじめご承知願います。

機械工具
有限会社 和多屋
八王子市元横山町2-11-7
TEL (042) 648-5231
FAX (042) 656-2478