

Superior Clamping and Gripping



T|E|N|D|O[®] E compact
油圧ツールホルダー





卓越したクランピングとグリッピング

イエンス・レーマンは、ボールの精確な把持と集中力を途切らすことのない確実なゴールキーパーとして知られています。ナンバーワンゴールキーパーである彼は、シュンクのブランドアンバサダーとして私たちがクランピング技術と把持システムにおいて世界をリードする企業であるというメッセージを発信しています。活力と精確さ、そして信頼性がシュンクとイエンス・レーマンの卓越した能力の証です。

詳しくは www.de.schunk.com/Lehmann をご覧ください。

J. Lehmann
イエンス・レーマン





ヘンリック・A・シュンク、クリスティーナ・I・シュンク、ブランドアンバサダー イェンス・レーマンとハインツ・ディーター・シュンク

チームワークがもたらす最高のパフォーマンス

シュンクは、クランピング技術と把持システムの世界最大のサプライヤーで、小型平行開閉グリッパーから大型チャックジョーまで広範な製品を提供しています。

作業効率向上のために、弊社のお客様が購入された高精度ツールホルダーは200万個以上、グリッパーモジュールは100万個以上、そして旋盤用チャックや固定式ワーク把持システムは10万個以上に及びます。

私たちはこのことを大変誇りに思い、さらに優れた性能を実現すべく邁進して参ります。

また市場リーダーとして、弊社は未来に向けて大きな可能性を持った標準製品を開発し、様々な産業分野での飛躍的な進歩を牽引していきたいと考えております。

革新的なファミリー企業である弊社の2,000名もの従業員が持つ専門知識と団結心が、お客様に多くのメリットをお届けしています。

経営者のシュンク一族は、弊社製品の高い品質がお客様に満足な結果をもたらすよう願っております。



ハインツ・ディーター・シュンク



ヘンリック・A・シュンク



クリスティーナ・I・シュンク

革新技術が結実！
高把握トルク（把持力）900Nm（内径 \varnothing 20mm）
2,000Nm（内径 \varnothing 32mm）



T | E | N | D | O[®] E compact

油圧ツールホルダー

重切削、ドリル加工、リーマ加工、タップ加工に最適！

高精度公差、低生産コスト、高品質 — TENDO E compactは、ERコレットチャック、焼きばめホルダー、サイドロックホルダーや技術的仕様レベルが低い他の油圧ツールホルダーでは対応できない重切削の要望を満たすソリューションです。

シュンクは、新しい油圧ツールホルダーにあらゆる高性能パラメータを組み込み、最新のツールホルダーとして重切削に必要なすべての要求事項を実現しました。

TENDO E compactのお求め安い価格により、メカニカルホルダー、焼きばめホルダーを高精度のTENDO品質油圧ツールホルダーに置き換えることができます。

- 高把握トルク：内径 $\varnothing 20\text{mm}$ の場合、把持力は脱脂条件下で最大900Nm、オイル潤滑条件下で520Nm
- 高把握トルク：内径 $\varnothing 32\text{mm}$ の場合、把持力は脱脂条件下で最大2000Nm、オイル潤滑条件下で900Nm
- 恒久的な繰り返し振れ精度は0.003mm以下
- ミーリング、ドリル、リーマ、タップ加工をこなすオールラウンダー
- 刃物寿命が最高40%延長、コスト削減効果大
- 刃物交換に使用するのはレンチだけ。数秒で交換可能
- 「デッドストップ」(ロックストッパー)で過締め防止
- 卓越したコストパフォーマンス



あらゆる要求事項に対応したツールホルダー

TENDO E compactは、全く新しいコンセプトのツールホルダーです。強大な把持力、優れた振動減衰機構と剛性、高い振れ精度により、TENDO E compactは高精度、高速の金属切削加工に最適で、荒加工にも効果的です。

① 重切削

TENDO E compactは、重切削に対応した最初の油圧ツールホルダーです。例：42CrM04 (4140) 材で400cm³/分 (25in³/分) *。

* 工作機械とツール等加工条件によります。

② リーマ加工

リーマ加工では、優れた振動減衰効果によりワークの最適な切削面品質と高い恒久的振れ精度、寸法精度が得られます。

③ ドリル加工

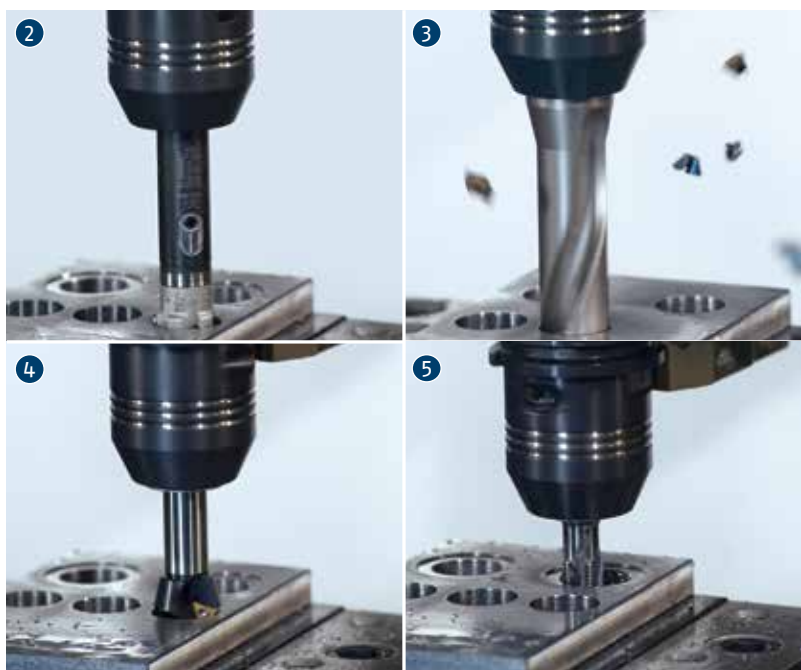
ドリル加工 — TENDO製品の基本的な長所です。振動減衰効果と0.003mm以下の振れ精度はTENDO E compactの主な特徴です。

④ カウンターシンク/面取り加工

TENDO E compactは、精密かつ振れ精度の高いカウンターシンク加工、面取り加工を実現します。

⑤ タップ加工

高把握トルク (内径 \varnothing 20mmで最大900Nm) と振動減衰効果により、TENDO E compactはタップ加工にも最適です。



試験結果に驚きの効果



「TENDO E compactを試したら、サイドロックホルダーと比較して30～35%も刃物寿命が伸びました。」

「頑強な把持力を目にしてたいへん驚きました。」

Raimund Dinyer, Project Manager, and Andreas Scheuermann, cutting machine operator, Invenio GmbH Engineering Services, Nauheim, Germany



「私は油圧ツールホルダーでこのような高い把持力が出るとは信じられませんでした。すべり、抜けがない頑強な新時代の油圧ツールホルダーです。」

Jörg Kleemann, CEO of WKL NC-Technik GmbH, Bad Salzflun, Germany

「TENDO E compactは荒加工時に驚くべき振動減衰効果が見られました。これまでもこんなふうに荒加工ができればよかったのと思っています。」

Anton Schönfelder, CEO of SLZ Maschinenbau GmbH, Hanau, Germany



T|E|N|D|O® E compact

革新的な油圧ツールホルダー



高把握トルク、最大900Nm (内径 \varnothing 20mm)と
2,000Nm (内径 \varnothing 32mm) で厳しい重切削に最適

コンパクトなデザインにより、高い把持力と高把握トルクを保証。

メリット：

最高の切削効率



高いラジアル剛性による
より優れた仕上げ精度

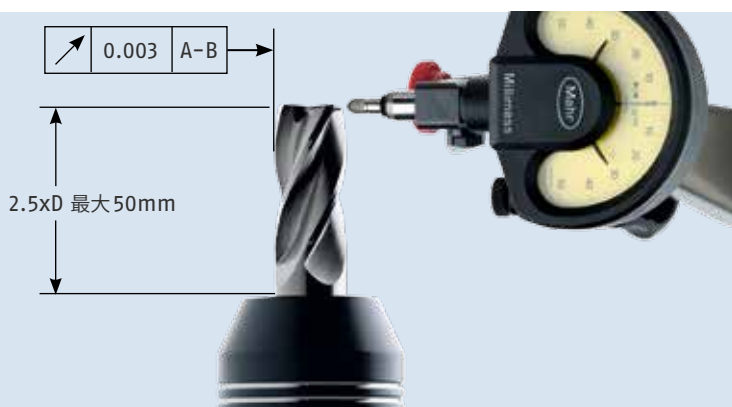
強固なツールホルダーボディがもたらす最適なラジアル剛性は、金属切削加工中の側面の振れを回避します。

メリット：

ワークの高い仕上げ精度と最高の切削効率。

例：42CrM04 (4140) 材で400cm³/分 (25in³/分) *。

* 工作機械とツール等、加工条件によります。



恒久的な振れ精度が0.003mm以下
変動無し

均一な切削加工と優れた再現精度により最高の切削面品質を保証します。

メリット：

安全で正確な機械加工



卓越した振動減衰機構

油圧システムは振動を抑え、滑らかな作動とワーク切削面の最良化を保証します。

メリット：

高い切削面品質、工作機械主軸を破損から保護し、刃物寿命も延長。

使用するのはレンチだけ。
ミクロンの精度で数秒で刃物交換が可能。
デッドストップで止まるまで締め込んでください。

簡単な操作。作動ネジがデッドストップで止まるまで六角レンチで締め込んでください。周辺装置を使わずに、振れ精度 0.003mm 以下の確実なクランプが得られます。

メリット：

セットアップ時間の短縮により時間を節約。他のクランプ装置への投資コスト削減。

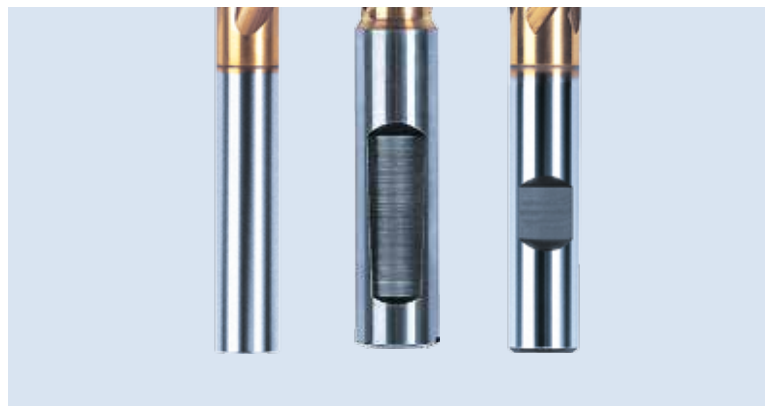


あらゆるシャンクをクランプ可能

TENDO E compact は、表面が平らな円筒シャンクや DIN 1835 B、E 準拠のサイドロック式シャンク、DIN 6535 HB、HE 準拠のくぼみのあるシャンクなど、あらゆる市販のシャンク型ツール (Ø3 ~ 32mm) を中間スリーブあり/なしで直接クランプできます。

メリット：

新しい刃物への追加コストが不要

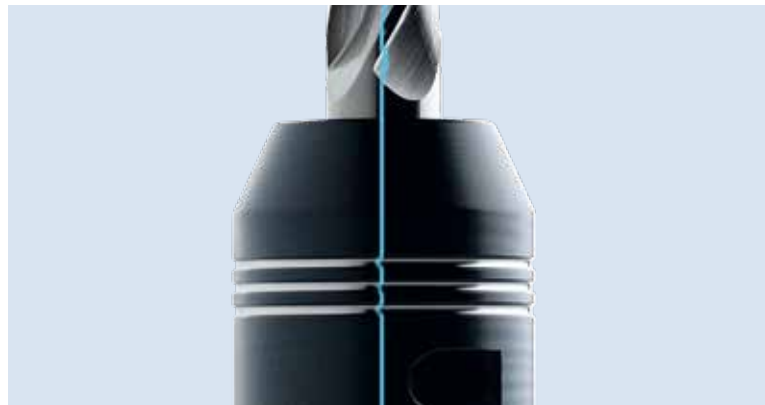


**HSC/HPC 機械加工に最適
精密バランスが標準**

バランスグレードは 25,000rpm で G2.5、HSK-A63 バージョンは HPC/HSC 高速マシニングセンタに完全に適合。

メリット：

HSK 高速スピンドルに最適。



メンテナンスフリー

TENDO E compact のシールシステムは、汚れ、クーラント、切削油、切粉の侵入を防止します。クランプ部は破損から保護され、確実な作動を保証します。

メリット：

メンテナンスフリーと長寿命



TENDO® E compact 機構説明

革新的な油圧システム

① 作動ネジ

トルクレンチを使用せずに締め付けでき、万刃具を入れずに締め付けても、ロックストッパーにより内部破損しません。(特許申請中)

② 作動ピストン

油圧作動油をこのピストンにより油圧室に圧送します。

③ 拡張スリーブと油圧室方式

拡張スリーブは均等にツールシャンクに対してアーチ状に加圧します。把持過程は、最初に両端の油圧室で把持し、さらに全体を把持します。この油圧室方式は、さらに油圧作動油により振動減衰効果を生じます。刃物の磨耗が抑制され、寿命が最大40%向上します。

④ ツールホルダー ボディ

TENDO本体は、HSK、SK、JIS-BT、CAT等に対応可能です。

⑤ 突出し長調整ネジ

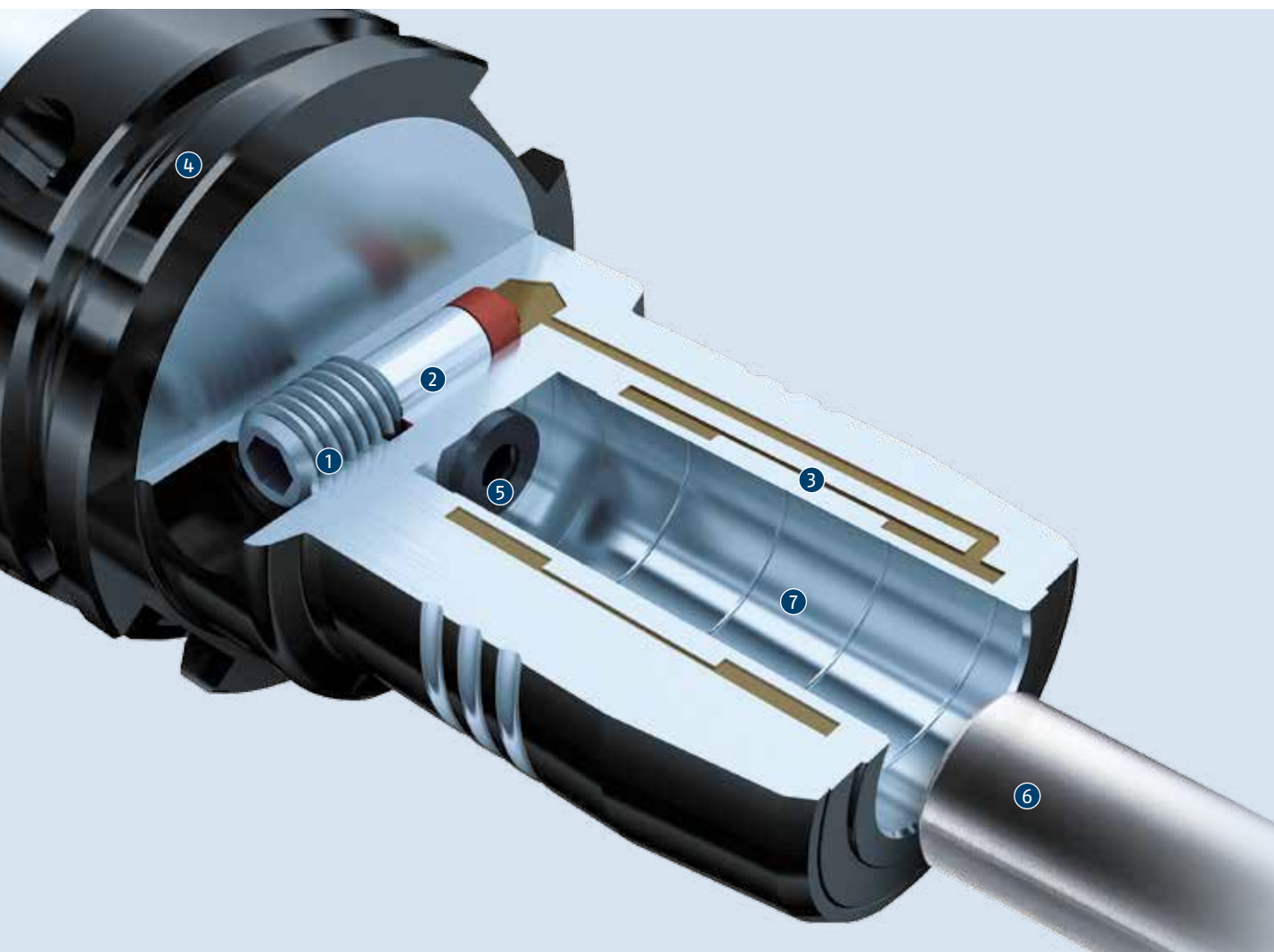
迅速で、容易な刃具のプリセットが可能です。

⑥ 刃物 (ツール)

刃物は中心軸方向にクランプ — 繰り返し振れ精度は0.003mm以下を実現。

⑦ 内部溝

この内部溝により、潤滑油等の残りを排除し、表面を常にドライに保ちます。TENDO油圧ツールホルダーの強大な把持力を確実なものとしします。



TENDO E compact 他製品との比較

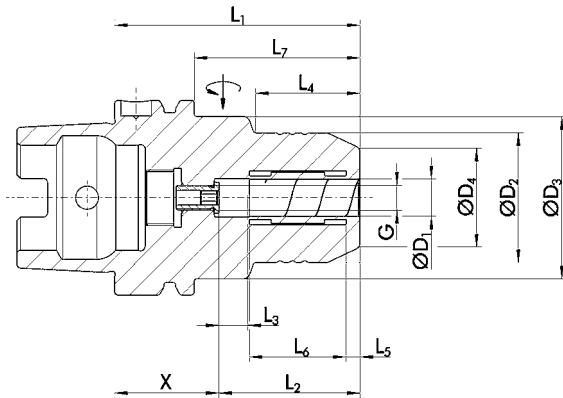
特徴	TENDO E compact	ERコレットチャック	サイドロック	焼きばめツールホルダー
振れ精度 - 切削加工中の精度 - 振動減衰やバランスグレードへの影響 - コスト削減	++ 0.003mm (2.5 x Dで測定 恒久的)	- 0.01 - 0.02mm	- 0.01 - 0.02mm	+ 0.003mm (穴内部で測定)
加工の信頼性 - 恒久的振れ精度	++	-	-	-
内径 \varnothing 20mmのトルク - 厳しい重切削 - 加工の信頼性	++ 最大900Nm	○ 220Nm	++ 形状フィットクランプ	+ 420Nm
ラジアル剛性 - 荒加工時の優れたワーク仕上精度 - 再仕上げにかかるコスト削減	++	-	++	-
振動減衰 - 刃物寿命の延長 - 工作機械主軸を破損から保護 - 低コスト — 再仕上げ用 - びびりの防止	++	○	-	-
中間スリーブ使用による柔軟性 - 用途拡張が可能 - コスト削減 - 既存のシャンクでの把持力向上 - 周囲冷却	++	++ (コレットチャック)	-	-
あらゆるシャンクのクランプ (サイドロック、ウィッスルノッチ等)	++	++	-	-
取り扱いと操作性 - オペレータのトレーニングが不要 - クランプエラー防止 - 低セットアップコスト	++	+	+	-
汚れへの耐性 - メンテナンスフリー - 低コスト	++	-	+	-
正確な長さ予備調整	++	-	-	-
周辺機器が必要 (必要コスト)	++ 六角レンチ	○ フックレンチ+ 組立装置	○ 六角レンチ+ 組立装置	- 導入ユニット

++ 大変優れている + 優れている ○ 普通 - 劣っている

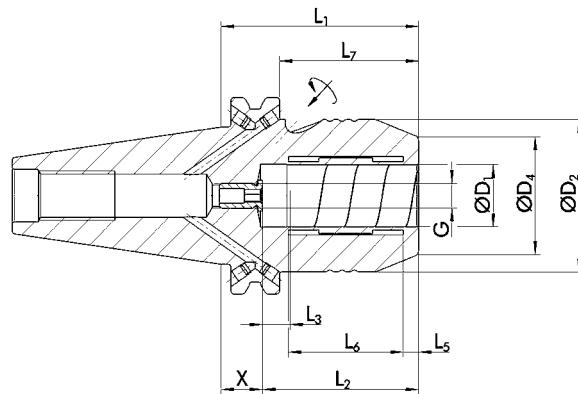
要約：TENDO E compactはすべての性能パラメータを備えている。

テクニカルデータ

HSK-A 63 / HSK-A 100



SK 40 / BT 30* / BT 40 / SK 50 / BT 50 / CAT 40 / CAT 50



型式	ID	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	X	G
HSK-A 63	0206404	12.0	42.00	52.50	32.00	80.00	46.00	10.00	34.00	4.50	31.00	54.00	34.00	M8x1
SK 40	0206414	12.0	42.00	-	32.00	50.00	46.00	10.00	-	4.50	31.00	31.00	4.00	M8x1
SK 50	0206424	12.0	42.00	-	32.00	50.00	46.00	10.00	-	4.50	31.00	31.00	4.00	M8x1
BT 30*	0206554	12.0	42.00	-	32.00	69.00	46.00	10.00	-	4.50	31.00	47.00	23.00	M8x1
BT 40	0206434	12.0	42.00	-	32.00	58.00	46.00	10.00	-	4.50	31.00	31.00	12.00	M8x1
BT 50	0206444	12.0	42.00	-	32.00	69.00	46.00	10.00	-	4.50	31.00	31.00	23.00	M8x1
HSK-A 63	0206456	3/4"	53.00	-	38.00	80.00	51.00	10.00	-	5.00	37.00	54.05	29.00	M8x1
HSK-A 63	0206406	20.0	52.50	-	38.00	80.00	51.00	10.00	-	5.00	37.00	54.00	29.00	M8x1
HSK-A 100	0206566	20.0	52.50	-	38.00	90.00	51.00	10.00	-	5.00	37.00	61.05	39.00	M8x1
SK 40	0206416	20.0	49.25	-	38.00	64.50	51.00	10.00	-	5.00	37.00	45.50	13.50	M8x1
SK 50	0206426	20.0	49.25	-	38.00	64.50	51.00	10.00	-	5.00	37.00	45.50	13.50	M8x1
BT 30*	0206556	20.0	42.00	-	38.00	90.00	51.00	10.00	-	5.00	37.00	47.00	39.00	M8x1
BT 40	0206436	20.0	49.25	-	38.00	72.50	51.00	10.00	-	5.00	37.00	45.50	21.50	M8x1
BT 50	0206446	20.0	49.25	-	38.00	83.50	51.00	10.00	-	5.00	37.00	45.50	32.50	M8x1
CAT 40	0206466	3/4"	49.25	-	38.00	64.50	51.00	10.00	-	5.00	37.00	45.45	14.00	M8x1
CAT 40	0206486	20.0	49.25	-	38.00	64.50	51.00	10.00	-	5.00	37.00	45.45	14.00	M8x1
HSK-A 100	0206568	32.0	72.00	-	58.50	100.00	61.00	10.00	-	6.00	44.00	71.05	39.00	M8x1
SK 50	0206428	32.0	72.00	-	58.50	81.00	61.00	10.00	-	6.00	44.00	62.00	20.00	M8x1
BT 50	0206448	32.0	72.00	-	58.50	90.00	61.00	10.00	-	6.00	44.00	52.00	29.00	M8x1
CAT 50	0206478	1 1/4"	72.00	-	58.50	81.00	61.00	10.00	-	6.00	44.00	61.95	20.00	M8x1
CAT 50	0206498	32.0	72.00	-	58.50	81.00	61.00	10.00	-	6.00	44.00	61.95	20.00	M8x1

* BT 30のクーラント供給はDIN 69871 ADに準拠

仕様は予告なく変更されることがあります。

クリーニングユニット RGG

美しく磨かれたマシンテーブル — すべて自動

クリーニングの最も簡単な方法です。シュンクの RGG クリーニングユニットはワークと工作機械内部をエアやクーラントで清掃するために設計されました。クランプ径 20mm のあらゆるシールシステムのツールホルダーに適合し、すべての工作機械で補助工程にかかる時間を削減します。

ツールホルダーマウントからクリーニングユニットのシャンク穴を経由したエアやクーラントが、ボールヘッドについた 6 本のノズルから強力にジェット噴射されます。ヘッドはスピンドルの動きに合わせて回転が可能で、作業エリアのすべてのコーナーに届きます。

メリット：

- お客様の工作機械のオートメーションに柔軟に対応した低価格
- 高速自動クリーニングシステムにより、機械稼働率を最大限に向上
- 補助工程時間を最小限に短縮
- 機械オペレータに対する安全性が向上
- あらゆるシュンクツールホルダーマウントに適合
(焼きばめタイプを除く)



断面図



- ① ロックスクリューと制御インサートによりジェット噴射を調節
- ② クリーニング媒体導入用の中心穴
- ③ ジェット噴射用開口部
- ④ ツールホールディングシステムに取り付けるためのクランプ径

テクニカルデータ

項目		RGG
クランプ径	[mm]	20
重量	[kg]	0.1
ID		0308590

中間スリーブ GZB-S

中間スリーブがカバーする柔軟なクランプ範囲

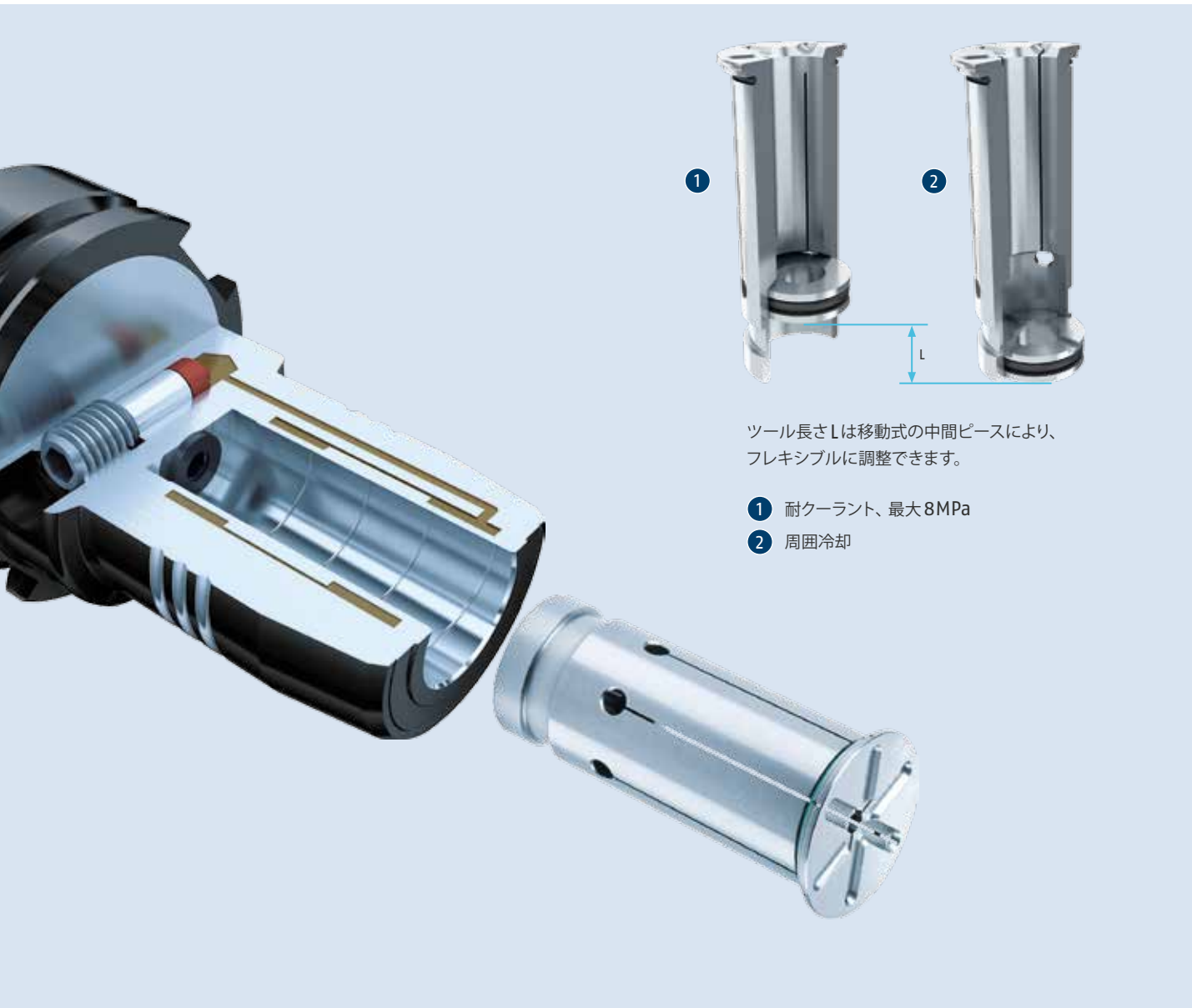
シュンクの間中スリーブを使用すると、ツールホルダー1つだけで径の異なる複数のシャンクのクランプが可能です。汎用中間スリーブ GZB-Sには、2種類の仕様があります。シールタイプの耐クーラント仕様と革新的な周囲冷却仕様です。どちらも、シュンク中間スリーブの傑出したメリットを備えています。また、どちらのスリーブもシュンクのツールホールディングシステムの **TENDO**、**TRIBOS**、**SINO-R** やすべての標準油圧ツールホールディングシステムで使用可能です。

メリット：

- 最適なコスト制御を実現する優れた柔軟性
複数のクランプ径に1つのツールホルダーで対応
- 移動式の間中ピースによる汎用性の高い長さ予備調整
- 高把握トルクによる、直接クランプ時の切削効率向上

製品の特徴：

- 2つの仕様：耐クーラント、最大8MPaあるいは周囲冷却
- 振れ精度は0.003mm以下
- 周囲冷却仕様の間中スリーブ
特殊ノズル形状の6つのクーラントスロット
- 耐クーラント仕様の間中スリーブもあり
- 他のサイズや特殊設計は受注生産で入手いただけます。



ツール長さLは移動式の間中ピースにより、フレキシブルに調整できます。

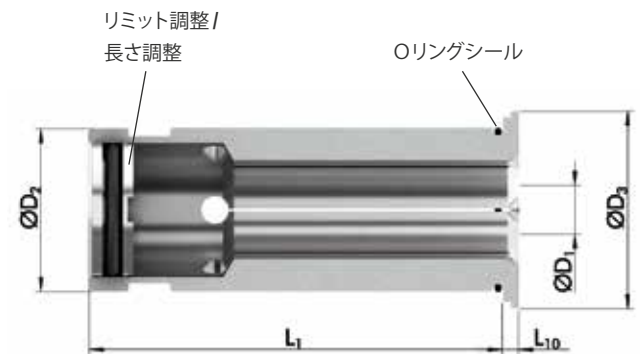
- ① 耐クーラント、最大8MPa
- ② 周囲冷却

周囲冷却による冷却システム

6つのクーラントスロットが周囲冷却を変えます。特殊なノズル形状が、最適でダイレクトな刃先へのクーラント供給を実現します。

外部冷却のメリット：

- 最適なクーラント噴射
- 刃物寿命の延長
- クーラント洗浄システムによる最適な切粉排出
- 大きく向上した加工結果



最適なクーラント噴射：
TENDO E compactに取り付けた
周囲冷却仕様のGZB-S 20/16

ツールホールディングシステム



トータルツーリング

より早く、より精度の高い最高の加工結果を得るために、多くの企業がシュンクのツールホルダー、グリップングシステム、回転・旋回モジュール、リニアモジュールをお求めいただいております。お客様による特注品もご用意いただいております。精度に関しては、いかなる妥協も許されません。だからこそ、シュンクはトータルツーリングプログラムをスタートさせたのです。

弊社のトータルツーリングプログラムの革新的で高精度なツールホールディングシステムは、お客様の広範な要求事項と加工目的を網羅しています。これがお客様にとってのメリットです。弊社の多様なプログラムは、ツールホルダーに限ったものではありません。個々のお客様特有の用途に焦点を合わせ、目的に応じた最適なツールホールディングシステムを客観的に選んでお届けしています。

トータルツーリング — お客様のメリットのために



ツールホールディングシステムの
総合カタログをぜひご請求ください。

シュンクツールホールディングシステム



TENDO 油圧ツールホルダー

弊社“オリジナル”の**TENDO**は、高い汎用性、効率そして圧倒的な高精度を誇るシュンクの油圧ツールホルダーの主力製品です。

TENDO製品のユニークな特徴がもたらすメリット：

繰り返し振れ精度が0.003mm以下と安定している**TENDO**は、荒加工、ドリル加工、リーマ加工や仕上げ加工に最適です。



TRIBOS 多角形クランピング

TRIBOS多角形クランピングテクノロジーにより、シュンクは、重切削からマイクロ切削まで、柔軟性が高く、広範な用途に対応したツーリングシステムを提供しています。中心振れ精度0.003mmの優れた特徴により、長い刃物寿命と高い加工面品質が得られます。**TRIBOS**多角形クランピングテクノロジーはHSCに適合し、最大205,000rpmの条件下でテストを行っています。



SINO-R ツールホルダー

SINO-Rはシュンクが技術の進歩に基づいて、様々な用途のために設計した汎用ツールホルダーです。

サイドロック、ウィッスルノッチ、ERコレットチャックなど、従来使われているツーリングシステムと比較すると、**SINO-R**ツールホルダーは、その品質、柔軟性、コスト削減においてより優れた性能を発揮します。**SINO-R**は重切削に最適です。最大850Nmの優れた把持力（ツールシャンク内径 \varnothing 32.0mm/h6公差の場合）。

世界各國のシュンク現地法人・Subsidiaries



Germany – Head Office

SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik
Bahnhofstr. 106 - 134
74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
www.schunk.com



Austria

SCHUNK Intec GmbH
Holzbauernstr. 20 | 4050 Traun
Tel. +43-7229-65770-0
Fax +43-7229-65770-14
info@at.schunk.com
www.at.schunk.com



Belgium, Luxembourg

SCHUNK Intec N.V./S.A.
Industrielaan 4 | Zuid III
9320 Aalst-Erembodegem
Tel. +32-53-853504
Fax +32-53-836351
info@be.schunk.com
www.be.schunk.com



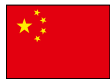
Brazil

SCHUNK Intec-BR
Av. Santos Dumont, 733
BR 09015-330 Santo André – SP
Tel. +55-11-4468-6888
Fax +55-11-4468-6883
info@br.schunk.com
www.schunk.com



Canada

SCHUNK Intec Corp.
370 Britannia Road E, Units 3
Mississauga, ON L4Z 1X9
Tel. +1-905-712-2200
Fax +1-905-712-2210
info@ca.schunk.com
www.ca.schunk.com



China

SCHUNK Intec Precision Machinery Trading
(Shanghai) Co., Ltd.
Xinzhuang Industrial Park,
479 Chungong Road
Minhang District | Shanghai 201108
Tel. +86-21-51760266
Fax +86-21-51760267
info@cn.schunk.com
www.cn.schunk.com



Czech Republic

SCHUNK Intec s.r.o.
Drážní 7b | 627 00 Brno-Slatina
Tel. +420-531-022066
Fax +420-531-022065
info@cz.schunk.com
www.cz.schunk.com



Denmark

SCHUNK Intec A/S
Flegmade 11L | 7100 Vejle
Tel. +45-43601339
Fax +45-43601492
info@dk.schunk.com
www.dk.schunk.com



Finland

SCHUNK Intec Oy
Hatanpään valtiatie 34 A/B
33100 Tampere
Tel. +358-9-23-193861
Fax +358-9-23-193862
info@fi.schunk.com
www.fi.schunk.com



France

SCHUNK Intec SARL
Parc d'Activités des Trois Noyers
15, Avenue James de Rothschild
Ferrières-en-Brie
77614 Marne-la-Vallée, Cedex 3
Tel. +33-1-64663824
Fax +33-1-64663823
info@fr.schunk.com
www.fr.schunk.com



Great Britain, Ireland

SCHUNK Intec Ltd.
Cromwell Business Centre
10 Howard Way
Interchange Park
Newport Pagnell MK16 9QS
Tel. +44-1908-611127
Fax +44-1908-615525
info@gb.schunk.com
www.gb.schunk.com



Hungary

SCHUNK Intec Kft.
Széchenyi út. 70. | 3530 Miskolc
Tel. +36-46-50900-7
Fax +36-46-50900-6
info@hu.schunk.com
www.hu.schunk.com



India

SCHUNK Intec India Private Ltd.
80 B, Yeshwanthpur, Industrial Suburbs
Bangalore 560022
Tel. +91-80-40538999
Fax +91-80-40538998
info@in.schunk.com
www.in.schunk.com



Italy

SCHUNK Intec S.r.l.
Via Barozzo | 22075 Lurate Caccivio (CO)
Tel. +39-031-4951311
Fax +39-031-4951301
info@it.schunk.com
www.it.schunk.com



Japan

SCHUNK Intec K.K.
45-28 3-Chome Sanno
Ohta-Ku Tokyo 143-0023
Tel. +81-3-37743731
Fax +81-3-37766500
info@jp.schunk.com
www.jp.schunk.com



Mexico, Venezuela

SCHUNK Intec S.A. de C.V.
Calle Pirineos # 513 Nave 6
Zona Industrial Benito Juárez
Querétaro, Qro. 76120
Tel. +52-442-211-7800
Fax +52-442-211-7829
info@mx.schunk.com
www.mx.schunk.com



Netherlands

SCHUNK Intec B.V.
Speldenmakerstraat 3d
5232 BH 's-Hertogenbosch
Tel. +31-73-6441779
Fax +31-73-6448025
info@nl.schunk.com
www.nl.schunk.com



Norway

SCHUNK Intec AS
Kjellstadsveien 5 | 3400 Lier
Tel. +47-210-33106
Fax +47-210-33107
info@no.schunk.com
www.no.schunk.com



Poland

SCHUNK Intec Sp.z o.o.
ul. Puławska 40A
05-500 Piaseczno
Tel. +48-22-7262500
Fax +48-22-7262525
info@pl.schunk.com
www.pl.schunk.com



Russia

SCHUNK Intec 000
ul. Samojlovij, 5, lit. C
St. Petersburg 192102
Tel. +7-812-326-78-35
Fax +7-812-326-78-38
info@ru.schunk.com
www.ru.schunk.com



Slovakia

SCHUNK Intec s.r.o.
Levická 7 | SK-949 01 Nitra
Tel. +421-37-3260610
Fax +421-37-3260699
info@sk.schunk.com
www.sk.schunk.com



South Korea

SCHUNK Intec Korea Ltd
#1207 ACE HIGH-END Tower 11th,
883 Gwanyang-dong | Dongan-gu,
Anyang-si, Gyeonggi-do 431-804 | Korea
Tel. +82-1661-0091
Fax +82-31-3826142
info@kr.schunk.com
www.kr.schunk.com



Spain, Portugal

SCHUNK Intec S.L.U.
Foneria, 27 | 08304 Mataró (Barcelona)
Tel. +34-937 556 020
Fax +34-937 908 692
info@es.schunk.com
www.es.schunk.com



Sweden

SCHUNK Intec AB
Morabergsvägen 28
152 42 Södertälje
Tel. +46-8 554 421 00
Fax +46-8 554 421 01
info@se.schunk.com
www.se.schunk.com



Switzerland, Liechtenstein

SCHUNK Intec AG
Im Ifang 12 | 8307 Effretikon
Tel. +41-52-35431-31
Fax +41-52-35431-30
info@ch.schunk.com
www.ch.schunk.com



Turkey

SCHUNK Intec Bağlama Sistemleri ve
Otomasyon San. ve Tic. Ltd. Şti.
Küçükyalı İş Merkezi, Girne Mahallesi
İrmak Sokak, A Blok, No: 9
34852 Maltepe | İstanbul
Tel. +90-216-366-2111
Fax +90-216-366-2277
info@tr.schunk.com
www.tr.schunk.com



USA

SCHUNK Intec Inc.
211 Kitty Hawk Drive
Morrisville, NC 27560
Tel. +1-919-572-2705
Fax +1-919-572-2818
info@us.schunk.com
www.us.schunk.com

世界各国販売パートナー • Distribution Partners



Argentina

Ruben Costantini S.A.
Luis Angel Huergo 1320,
Parque Industrial | San Francisco
2400 San Francisco-Córdoba
Tel. +54-3564-421033
Fax +54-3564-428877
alejandro.costantini@costantini-sa.com
www.costantini-sa.com



Greece

Georg Gousoulis Co. O.E.
27, Riga Ferreou Str.
14452 Metamorfofi - Athens
Tel. +30-210-2846771
Fax +30-210-2824568
mail@gousoulis.gr | www.gousoulis.gr



Philippines

Bon Industrial Sales
35 Macopa St. | Sta. Mesa Heights
Quezon City
Tel. +63-2-7342740
Fax +63-2-7124771
bonind@skynet.net



South Africa

Agm Maschinenbau (Pty) Ltd.
P.O. Box 4246 - Germiston South, 1411
Tel. +27-11-825-4246
Fax +27-11-872-0690
agrau@iafrica.com
www.agm-maschinenbau.co.za



Australia

Romheld Automation PTY. LTD.
Unit 30 | 115 Woodpark Road
Smithfield NSW 2164
Tel. +61-2-97211799
Fax +61-2-97211766
sales@romheld.com.au
www.romheld.com.au



Iceland

Formula 1 ehf
Breidamörk 25 | P.O. Box 1 61
810 Hveragerdi
Tel. +354-5172200 | Fax +354-5172201
formul1@formul1.is



Poland

Bibus Menos Sp. z o.o.
ul. Spadochroniarzy 18
80-298 Gdansk
Tel. +48-58-6609570
Fax +48-58-6617132
info@bibusmenos.pl
www.bibusmenos.pl



South Korea

Mapal Hiteco Co., Ltd.
INA-502, Shiwha Ind. Complex 1254-10,
Jungwong-dong, Shihung-city
Kyunggi-do, 429-450
Tel. +82-1661-0091
Fax +82-31-3190-861
hiteco@kornet.net | www.hiteco.co.kr



Chile

Comercial Araneda y CIA. LTDA.
Quinta Normal
Vargas Fontecilla # 4550 | Santiago
Tel. +56-2-7248123
Fax +56-2-7102036
caraneda@rotar.cl | www.rotar.cl



Indonesia

PT. Metaltech Indonesia
Komplek Puri Niaga 1 Blok K7/IT
Puri Kencana | Jakarta Barat
Tel. +62-21-58350434
Fax +62-21-5918553
info@metaltechindonesia.com



Romania

S.C. Inmaacro S.R.L.
Industrial Machines and Accessories
Romania
Avram Iancu Nr. 86
505600 Sacelce-Brasov
Tel. +40-368-443500
Fax +40-368-443501
info@inmaacro.com
www.inmaacro.com



Taiwan

Accudyna Engineering Co., Ltd.
2 F, No. 885, Youn-Chun East 1st. Rd
40877 Taichung City
Tel. +886-4-23801788
Fax +886-4-23805511
sales@accudyna.com.tw
www.accudyna.com.tw



Colombia

Cav
Control y Automatización Virtual Ltda.
43 Oficina 101 Avenida Experanza N. 72B
Bogotá D.C.
Tel. +57-1-6608719
Fax +57-1-4109846
info@cavingenieros.com
www.cavingenieros.com



Iran

Iran Int. Procurement of Industries Co.
(I.I.P.I.)
No. 10, First alley, Golshan St.,
Khoramshahr Ave. | Tehran, 1554814771
Tel. +98-21-88750965
Fax +98-21-88750966
info@iipico.com



Russia

Haltec Ltd.
Federazia St. 8
432063 Ulyanovsk
Tel. +7-8422-31-07-38
Fax +7-8422-31-06-01
info@haltec.ru
www.haltec.ru



Thailand

Brainworks Co., Ltd.
18/6, Soi Ram-intra 65, Tha-Rang
Bangkhen, Bangkok 10220 | Thailand
Tel. +66-2-5105908
Fax +66-2-5105903
chatchai@brainworks.co.th
www.brainworks.co.th



Costa Rica

RECTIFICACION ALAJUELENSE, S.A.
100m al Oeste y 75m al Sur del
Cementerio Central de Alajuela,
Alajuela
Tel. +506-2430-5111



Israel

Ilan and Gavish Automation Service
Ltd.
26, Shenkar St. | Qiryat-Arie 49513
P.O. Box 10118 | Petach-Tikva 49001
Tel. +972-3-9221824
Fax +972-3-9240761
nava@ilan-gavish.com
www.ilan-gavish.co.il



Saudi Arabia

Alruqee Machine Tools Co. Ltd.
Head Office
P.O. Box 36 57 | Alkhobar 31952
Tel. +966-3-8470449
Fax +966-3-8474992
mailbox2@alruqee.com
www.alruqee.net



Ukraine

Center of Technical Support „Mem“ LLC
Malysheva str., 11/25
Dnipropetrovsk 49026
Tel. | Fax. +38-056-378-4905
maxim.bayer@gmail.com
www.ctp-mem.com.ua



Croatia

Bibus Zagreb d.o.o.
Anina 91 | 10000 Zagreb
Tel. +385-138-18004
Fax +385-138-18005
info@bibus.hr | www.bibus.hr



Latvia

Sia Instro
Lacplesa 87 | Riga, 1011
Tel. +371-67-288546
Fax +371-67-287787
maris@instro.lv | www.instro.lv



Singapore

BALLUFF ASIA PTE LTD
18 Sin Ming Lane
#06-41 Midview City
Singapore 573960
Tel. +65-625-24384
Fax +65-625-29060
balluff@balluff.com.sg
www.balluff.com.sg



Venezuela

Alpin de Venezuela, C.A.
Calle G - Residencias Rosita
Local No. 6-P.B.-El Paraiso
Sector El Pinar-Caracas 1020
Tel. +58-212-4510484
Fax +58-212-4515886
alpv@cantv.net



Czech Republic

Bibus s.r.o.
Videřská 125 | 63927 Brno
Tel. +420-5-45233707
Fax +420-5-45221444
adam@bibus.cz | www.bibus.cz



Malaysia

Precisetech Sdn. Bhd
Plant 1, 15 Lorong Perusahaahan Maju 11
13600 Peral | Prai Penang
Tel. +604-5080288
Fax +604-5080988
sales@precisetech.com.my
www.precisetech.com.my



Slovakia

Bibus SK, s.r.o.
Priemyselná 4 | 94901 Nitra
Tel. +421-37-742525
Fax +421-37-6516701
sale@bibus.sk | www.bibus.sk



Ecuador

ELIMED CIA. LTDA.
Calle El Progreso OEI-111 y Manglaralto
Quito
Tel. +59-39-7784740



Estonia

SK-TEC
Automation & Engineering Sdn. Bhd
No. 54-A, Jalan PUI7/3,
Taman Puchong Utama
47100 Puchong
Selangor Darul Ehsan
Tel. +603-8060-8771
Fax +603-8060-8772
jeffery.koo@sk-tec.com.my
www.sk-tec.com.my



Finland

Nurminen Tools Oy
Rautakatu 4 | 21110 NAANTALI, FINLAND
Tel. +358-2-4389668
Fax +358-2-4389669
sales@nurminentools.fi
www.nurminentools.fi



Perú

ANDES TECHNOLOGY S.A.C.
Avenida Flora Tristan 765
Lima
Tel. +51-1-3487611



Slovenia

MB-Naklo Trgovsko Podjetje D.O.O.
Toma Zupana 16 | 04202 Naklo
Tel. +386-42-771700
Fax +386-42-771717
mb-naklo@mb-naklo.si
www.mb-naklo.si



Finland

MAQUINAS CNC, S.A.C.
Los Jazmines #143, Lima
Tel. +51-1-2750649

クランピング技術と把持システムのシュンクから高精度製品を

シュンク・ジャパン株式会社

〒143-0023
東京都大田区山王3-45-28
Tel. 03-3774-3731
Fax 03-3776-6500

info@jp.schunk.com
www.schunk.com



www.youtube.com/SCHUNKHQ



www.twitter.com/SCHUNK_HQ



www.facebook.com/SCHUNK.HQ



J. Olm

イエンス・レーマン
元ドイツ代表
伝説のゴールキーパー
2012年よりシュンクのブランドアンバサダー