

# シュンク油圧ツールホルダー

## TENDO E Compact の特長



高把握トルク、最大900Nm (内径  
φ20mm)と2,000Nm (内径φ32mm)  
で厳しい重切削に最適

コンパクトなデザインにより、高い把持力  
と高把握トルクを保證。

メリット: 最高の切削効率



使用するのはレンチだけ。  
ミクロンの精度で数秒で刃物交換が  
可能。

簡単な操作。作動ネジがテッドストップで  
止まるまで六角レンチで締め込んでくだ  
さい。周辺装置を使わずに、振れ精度  
0.003mm以下の確実なクランプが得られ  
ます。

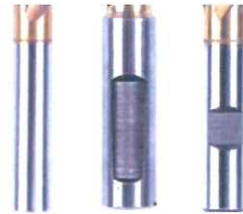
メリット: セットアップ時間の短縮により時  
間を節約。他のクランプ装置への投資コ  
スト削減。



高いラジアル剛性による  
より優れた仕上げ精度

強固なツールホルダーボディがもたらす最適  
なラジアル剛性は、金属切削加工中の側面  
の振れを回避します。

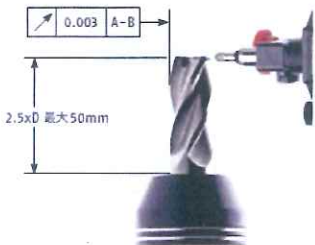
メリット: ワークの高い仕上げ精度と最高の切  
削効率。例: 42CrM04 (4140) 材で400cm<sup>3</sup>/分  
(25in<sup>3</sup>/分)\*。  
\* 工作機械とツール等、加工条件によります。



あらゆるシャックをクランプ可能

TENDO E compactは、表面が平らな円  
筒シャックや DIN 1835 B、E準拠のサイ  
ドロック式シャック、DIN 6535 HB、HE  
準拠のくぼみのあるシャックなど、あ  
らゆる市販のシャック型ツール(φ3 ~  
32mm)を中間スリーブあり/なしで直  
接クランプできます。

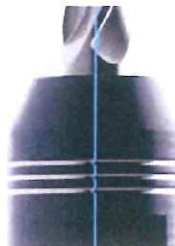
メリット: 新しい刃物への追加コストが  
不要



恒久的な振れ精度が0.003mm以下  
変動無し

均一な切削加工と優れた再現精度により  
最高の切削面品質を保證します。

メリット: 安全で正確な機械加工



HSC/HPC機械加工に最適  
精密バランスが標準

バランスグレードは 25,000rpmで G2.5、  
HSK-A63バージョンはHPC/HSC高速マ  
シニングセンタに完全に適合。

メリット: HSK高速スピンドルに最適。



卓越した振動減衰機構

油圧システムは振動を抑え、滑らかな作  
動とワーク切削面の最良化を保證します。

メリット: 高い切削面品質、工作機械主軸  
を破損から保護し、刃物寿命も延長。



メンテナンスフリー

TENDO E compactのシールシステム  
は、汚れ、クーラント、切削油、切粉  
の侵入を防止します。クランプ部は破  
損から保護され、確実な作動を保證  
します。

メリット: メンテナンスフリーと長寿命