

後工程がない防錆剤

業界

初!

ナノレベルの薄膜で
錆をシャットアウト!!

ワイヤー放電加工用防錆剤

メカロイヤルコート

MECHA ROYAL COAT

拭き取り
不要!

乾かし
不要!

寸法誤差
なし!



ワイヤー放電加工用防錆剤 メカロイヤルコート

使用方法(一例)



① ステージセット前、ワークに適量のメカロイヤルコートを直接滴下します。

※ステージセット後でも塗布できます。
※使用量の目安：300mm 四方で約 1mL



② ウェス、スポンジ等でワーク全面または錆を抑えたい部分に塗り広げます。

※ワーク形状にあわせて、ハンドスプレー、刷毛等で塗布してください。
※ハンドスプレーは別売品(消耗品)をご案内できます。



③ 乾いたウェスで拭きあげます。その後、ワークを通常通りステージにセットし加工します。

※凹凸形状や狭い部分に入り込んだ液は、エアブローガンで十分に吹き飛ばしてください。

特長

- 加工後の拭き取り不要!
- 乾かす時間がいらぬ!
- 機械の中を汚さない!
- 寸法誤差を出さない!
- イオン交換樹脂に影響しない!

用途

ワイヤー放電加工用防錆剤

※加工前に、ワークに極めて薄い、かつ優れた防錆性能を有する被膜を形成し、加工中の錆を抑えます。

性状値

外観：淡黄色液体

比重 (15℃)：0.94

動粘度 (40℃)：8.5 mm²/s

引火点：122℃ 危険物第4類第3石油類 (非水溶性)

注意

拭き上げの目安：触って跡が付くか付かない程度



液が多く残っていると
 加工後ワークにシミ
 端面位置出しができない
 加工槽を汚す
 不具合の原因となります。



超薄膜で
 防錆効果
 端面出し可能
 脱脂不要 (容易)
 目安は跡が付くか付かない程度です。

業界初!



■詳しくは、製造元もしくは販売店までお問い合わせください。

代理店・販売店

製造元



ハイテク時代に応える専門メーカー

日本メカケミカル株式会社

E-mail collect@nichi-mecha.co.jp

URL <http://www.nichi-mecha.co.jp>

本社 〒442-0061 愛知県豊川市穂ノ原3丁目2-23
 Tel 0533-84-3245 Fax 0533-84-3429
 東京営業所 〒120-0006 東京都足立区谷中2-13-4
 Tel 03-5856-3904 Fax 03-5856-3974
 神戸営業所 〒658-0015 神戸市東灘区本山南町9-8-34
 Tel 078-441-0165 Fax 078-451-7815