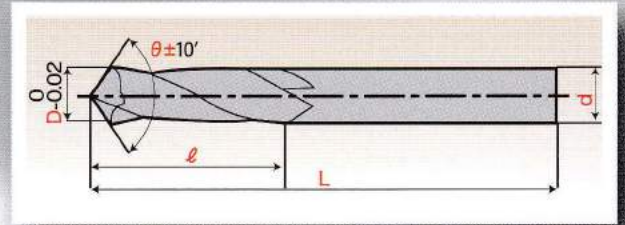


一般鋼からステンレス鋼まで幅広い被削材に対応  
超微粒子超硬30°ネジレ切れ味抜群!

# Solid V-End Mill -2Flute 90° Type-



先端部 刃径×0.01

型式	刃径	有効長	全長	シャンク径	販売価格
	D(mm)	ℓ(mm)	L(mm)	d(mm)	
W2V-010	1.0	2	45	3	2,000円
W2V-020	2.0	4	45	3	2,000円
W2V-030	3.0	6	50	3	2,000円
W2V-040	4.0	8	50	6	2,660円
W2V-050	5.0	10	50	6	2,660円
W2V-060	6.0	12	50	6	2,660円
W2V-080	8.0	16	60	8	3,660円
W2V-100	10.0	20	75	10	4,000円
W2V-120	12.0	24	75	12	5,300円

切削条件 V溝・面取り加工	対応被削材	一般炭素鋼 (HRC20~25) S45~S55C・SS材・FC/FCD	合金工具鋼 (HRC~35) SCM・SKD	ステンレス鋼	アルミ合金
型式	切削速度	50~80m/min	35~60m/min	20~40m/min	100~150m/min
	外径(mm)	一刃送り(mm/min)	一刃送り(mm/min)	一刃送り(mm/min)	一刃送り(mm/min)
W2V-010~020	1.0~2.0	0.03~0.04	0.02~0.03	0.015~0.03	0.04~0.07
W2V-030	3.0	0.03~0.04	0.02~0.03	0.015~0.03	0.04~0.07
W2V-040	4.0	0.03~0.04	0.02~0.03	0.015~0.03	0.04~0.07
W2V-050	5.0	0.03~0.04	0.02~0.03	0.015~0.03	0.04~0.07
W2V-060	6.0	0.03~0.04	0.02~0.03	0.015~0.03	0.04~0.07
W2V-080	8.0	0.03~0.07	0.03~0.05	0.025~0.05	0.07~0.09
W2V-100	10.0	0.03~0.07	0.03~0.05	0.025~0.05	0.07~0.09
W2V-120	12.0	0.03~0.07	0.03~0.05	0.025~0.05	0.07~0.09



## Wataya

有限会社 和多屋

〒192-0063 東京都八王子市元横山町2-11-7  
TEL 042-648-5231 FAX 042-656-2478