

難削材 サクッと一削り! デルタカッタ

長突き出しの加工(深肩削り)でも安定加工



「デルタ」は6コーナ仕様で縦置き式チップです。「ツイスト」カッタの特長が引き継がれており、20°のハイポジ刃先で、切削刃部の全周精密研磨が特長です。

ハイポジ形状の特長により、極小切削抵抗の実現だけでなく、最新の機械との組み合わせでハイパフォーマンスな加工を実現します。

低切削抵抗とハイポジ形状の組み合わせで、加工硬化、塑性変形しやすい被削材でも安定した加工を維持し、また、チップが縦置き式により、剛性は極大になりました。それは、切削負荷を受けるボディの肉厚が大きく堅牢なためです。

カッタ上の大きなチップ座がすぐれた熱伝導性と耐熱安定性に寄与し、乾式加工の可能性も広がりました。実地試験で検証済みですが、硬度(耐摩耗性)と靱性(刃先の強度)、耐熱性に優れたバランスのとれたツールです。

AICrN-VAコーティングとの組み合わせで、ハイポジ形状の刃先ながら、非常に長い工具寿命とハイパフォーマンス加工を実現します。

概要

- 6コーナーの全周精密研磨刃先
- カッタに対してチップを縦置きに装着
- 肉厚ボディで最高の剛性
- すばらしい熱伝導性

特長

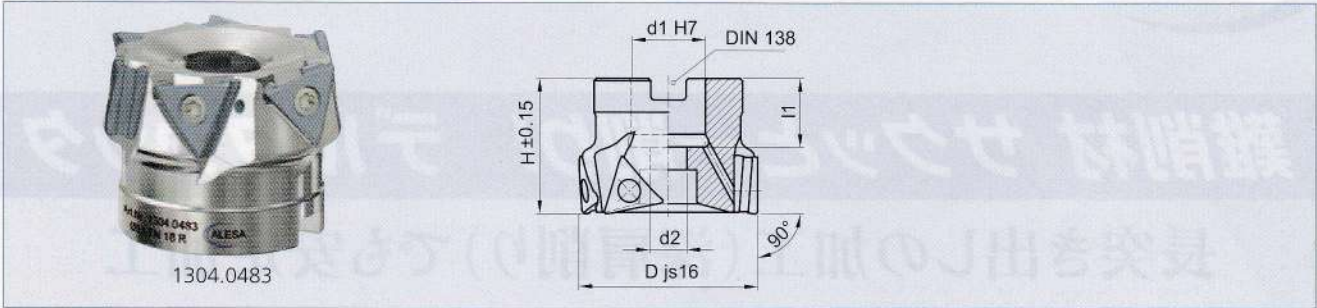
- 6コーナー使用で高精度・高生産加工
- ハイポジ刃先と極小切削抵抗で、スピンドルへの負荷を軽減



TN 18 R 90° Ø 43 / 53 / 66 / 83

最大切込み量
ap = 13 mm

1304



注文番号	カッタ型番	D mm	H mm	d1 mm	d2 mm	l1 mm	クーラントホル付	刃数	回転方向	部品セット番号	適用チップ
1304.0463	43-TN 18 R	43	32	16.0	8.5	18	✓	4	r	1494.0800	TN 18 07
1304.0483	53-TN 18 R	53	40	22.0	11	20	✓	6	r	1494.0801	TN 18 07
1304.0503	66-TN 18 R	66	40	22.0	11	20	✓	7	r	1494.0802	TN 18 07
1304.0523	83-TN 18 R	83	50	27.0	14	22	✓	9	r	1494.0803	TN 18 07

● スクリューとドライバーはカッタに付属しています。



チップ材種	コーティング	注文番号	ISOコード	詳細X	右勝手	湿式	乾式	被削材グループ					
								1	2	3	4	5	6
超硬 12CR	AlCrN-VA	1298.0200	TN 18 07 08 FR-321	R 0.8	r	●	○	●	●	●	●	●	●
		1298.0650	TN 18 07 PF FR-321	0.2x45°	r	●	○	●	●	●	●	●	●

適用被削材グループ: ①ハガネ、②ステンレス、③鋳鉄、④非鉄金属、⑤ニッケル合金、チタン合金、⑥プラスチック
仕上げ使用: 最小切込み ノーズR0.8: 0.4 ~ 0.8mm、0.2×45°: 0.1 ~ 0.2mm

●良好 ○可能

付属品 セット番号	トルクス スクリュー				トルクス ドライバー		ソケット ヘッドスクリュー		
	個数	注文番号	タイプ	トルク	注文番号	タイプ	注文番号	タイプ	トルク
1494.0800	4	1490.0385	M 5 x 11.5	5 Nm	1492.0600	T 20	1490.0759	M 8 x 20	30 Nm
1494.0801	6	1490.0395	M 5 x 14.5	5 Nm	1492.0600	T 20	1490.0770	M 10 x 25	50 Nm
1494.0802	7	1490.0395	M 5 x 14.5	5 Nm	1492.0600	T 20	1490.0770	M 10 x 25	50 Nm
1494.0803	9	1490.0395	M 5 x 14.5	5 Nm	1492.0600	T 20	1490.0780	M 12 x 30	90 Nm



アレーサ デルタ: 渦巻状に取付けた刃先交換式チップで滑らかにピバリなしで全ての被削材の加工ができます。全ての刃先が使用可能です(ap)。



ハイボジで非常にシャープな切り刃です。



クーラント使用時には20バル以上にして下さい。切りくずの排出が良くなります。



ステンレス加工 (V2A) は、AlCrN-VAコーティングチップで乾式加工できます。



間断り加工



満り加工



正面加工

株式会社 ノア

輸入切削工具・油・周辺機器 技術商社

http://www.noah-e.com e-mail: your@noah-e.com

本社 〒110-8691 東京都台東区北上野1-4-3 第2山栄ビル
TEL 03-3845-0811(代) FAX 0120-509-413(代)

大阪 TEL 072-963-4159 FAX 072-963-4162

長野 TEL 0266-78-1059 FAX 0266-78-1239

名古屋 TEL 090-4201-9529

2016.11.30000