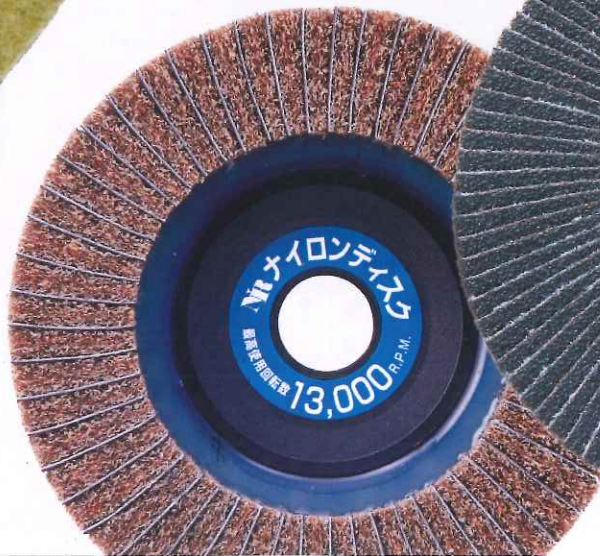
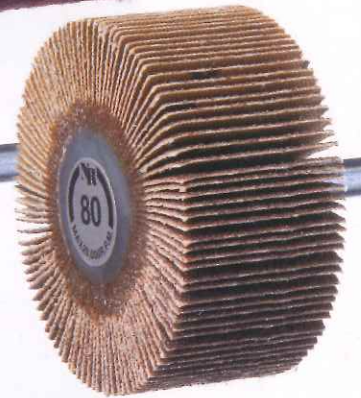


# NR 研磨材

Made  
in  
Japan  
品質

安定性と研削・研磨力の向上  
作業効率上がる  
高品質研磨材



## トップディスク

# NRトップディスク

仕様

鉄、ステンレス、アルミ、などの各種金属、  
木材、プラスチックなど

空冷作用があるため、焼けを生じません。ペーパーを重ねているため、常に新しい面での研削研磨が可能。初期段階の食い込みや割れ、欠けを起こしにくいとともに低騒音、低振動なので快適に使用できます。



● A (アラウンドム)



● Z (ジルコニア)



特徴

- 抜群の研削力と寿命
- 少ない振動・騒音
- 高い安定性
- 良好な切削面

用途

- 切削後の目ならし研磨
- メッキペイント前の下地仕上研磨
- ペンキ・サビ取り
- その他、研削、研磨全般



品番	直径×穴径(mm)	最高使用回転数(r.p.m)	粒度									包装単位	定価(円)(1箱)	
			40	60	80	100	120	150	180	240	320			400
NR10015-A	100×15	13,000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	5	3,500
NR10015-Z	100×15	13,000	●	●	●	●	●						5	3,500

● 使用工具 [ ディスクグラインダー ] ● MADE IN JAPAN

※定価は税抜価格

## トップディスク SP

# NRトップディスクSP

仕様

鉄、ステンレス、アルミ、などの各種金属、  
木材、プラスチックなど

ワンタッチ式 (ネジ付き) のため、グラインダーに簡単に装着可能。NRトップディスクとほぼ同等の性能を持ちます。



● A (アラウンドム)



● Z (ジルコニア)

● ワンタッチ  
(M10×P.1.5mm)

用途

- 切削後の目ならし研磨
- メッキペイント前の下地仕上研磨
- ペンキ・サビ取り
- その他、研削、研磨全般



品番	直径×穴径(mm)	最高使用回転数(r.p.m)	粒度									包装単位	定価(円)(1箱)	
			40	60	80	100	120	150	180	240	320			400
NRTSP100-A	100×(M10×1.5)	13,000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	10	7,600
NRTSP100-Z	100×(M10×1.5)	13,000	●	●	●								10	7,600

● 使用工具 [ ディスクグラインダー ] ● MADE IN JAPAN

※定価は税抜価格

砥材用途について

- A (アラウンドム) ……製品の仕上げ作業時に適している
- Z (ジルコニア) ……重研削の作業に適している

作業時は必ず安全メガネ、防じんマスク等の保護具をを着用ください。

# ナイロンディスク

## NRナイロンディスク S/M

仕様

鉄、ステンレス、アルミ、などの各種金属、  
木材、プラスチックなど

十分な隙間を内包するナイロン不織布研磨材を使用しているため、ワークを削らずに表面だけを仕上げます。  
Sタイプは不織布研磨材のみ、Mタイプは不織布と研磨布をミックスした製品です。



(S)タイプ



(M)タイプ



特徴

- マイルドな研磨！柔軟性と長寿命！ ●抜群の研磨力 ●強力な繊維で長寿命
- 目づまりがほとんどない(オープン構造) ●丸味のある研磨面、深いスリキズが無い
- 材料を削らずに表面仕上げ

用途

- 荒目から細目までの仕上げ ●鉄骨、橋梁、パイプ等のサビとり、古い塗膜剥し
- 溶接前のクリーニング ●酸化皮膜やサビとり ●ステンレス等の溶接あとのヤケとり
- アルミ製品のスリ傷のぼかし ●塗装コートや、ラミネート前の粗面化
- 木工塗装のケバとり ●プリント基板のクリーニング



品番	直径×穴径(mm)	最高使用回転数(r.p.m)	粒度								包装単位	定価(円)(1箱)
			60	80	100	120	180	240	320	400		
NFD10015-S	100×15	5,000	●	●	●	●	●	●	●	●	5	6,250
NFD10015-M	100×15	13,000	●	●	●	●	●	●	●	●	5	8,000

● 使用工具 [ ディスクグラインダー ] ● MADE IN JAPAN

※定価は税抜価格

作業時は必ず安全メガネ、防じんマスク等の保護具をご着用ください。

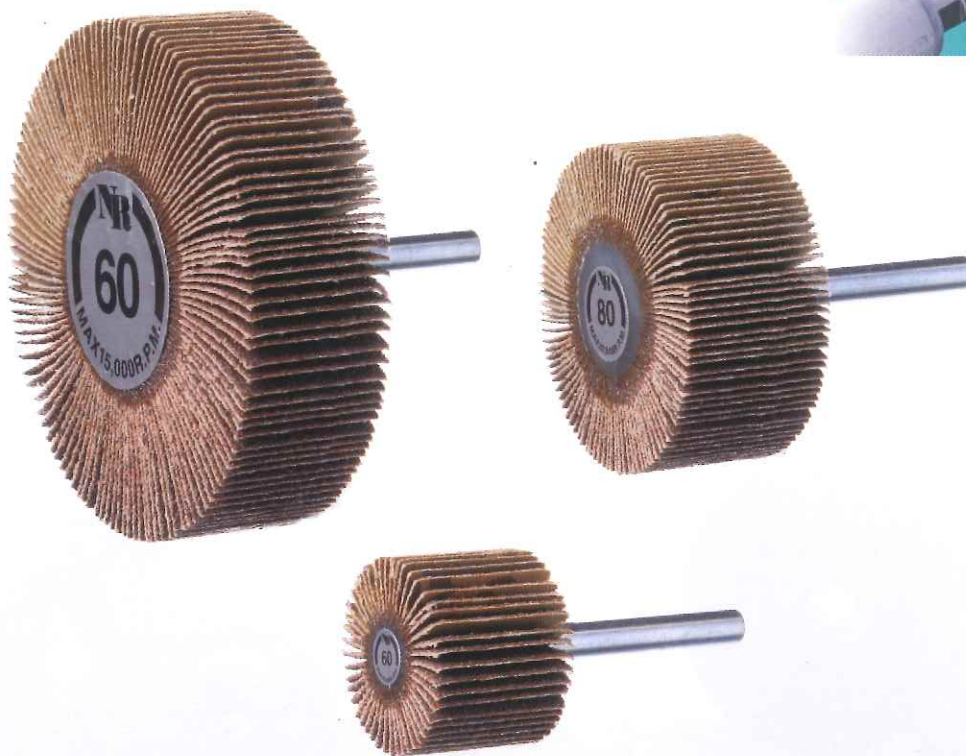
# フラップホイール

## NR 軸付きフラップホイール

仕様

鉄、ステンレス、アルミ、などの各種金属、  
木材、プラスチックなど

サンドペーパーの研磨力と放射形状による適度な弾力で  
対象物を滑らかに研磨できます



**特徴**

- 抜群の研削力と寿命
- 少ない振動・騒音
- 高い安定性
- 良好な研磨面

**用途**

- 切削後の目ならし研磨
- メッキペイント前の下地仕上研磨
- ペンキ・サビ取り
- その他、研削、研磨全般

品番	直径×幅×軸径×軸長(mm)	最高使用回転数(r.p.m)	粒度										包装単位	定価(円)(1箱)	
			40	60	80	100	120	150	180	240	320	400			
UF2525-S6	25×25×6×40	20,000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	5	2,750
UF3010-S3	30×10×3×40	20,000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	5	2,750
UF3010-S6	30×10×6×40	20,000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	5	2,750
UF3025-S6	30×25×6×40	20,000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	5	2,750
UF4015-S6	40×15×6×40	20,000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	5	3,000
UF4025-S6	40×25×6×40	20,000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	5	3,350
UF4030-S6	40×30×6×40	20,000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	5	3,600
UF5015-S6	50×15×6×40	20,000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	5	3,250
UF5025-S6	50×25×6×40	20,000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	5	3,450
UF5030-S6	50×30×6×40	18,000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	5	3,650
UF6015-S6	60×15×6×40	18,000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	5	3,650
UF6025-S6	60×25×6×40	18,000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	5	4,000
UF6030-S6	60×30×6×40	18,000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	5	4,250
UF8015-S6	80×15×6×40	15,000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	5	4,550
UF8025-S6	80×25×6×40	15,000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	5	5,050
UF8030-S6	80×30×6×40	15,000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	5	5,400
UF10025-S6	100×25×6×40	10,000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	5	6,000

● 使用工具 [ハンドグラインダー] ● MADE IN JAPAN

※定価は税抜価格

作業時は必ず安全メガネ、防じんマスク等の保護具をご着用ください。

# ナイロンホイール

## NR 軸付きナイロンホイール

仕様 鉄、ステンレス、アルミ、などの各種金属、  
木材、プラスチックなど

不織布研磨材をホイールの形状に加工しています。  
平面と累形面の両方の作業に適しています。  
Sタイプは不織布研磨材のみ、  
Mタイプは不織布と研磨布をミックスした製品です。



### 特徴

- マイルドな研磨！柔軟性と長寿命！ ●抜群の研磨力 ●強力な繊維で長寿命
- 目づまりがほとんどない（オープン構造） ●丸味のある研磨面、深いスリキズが無い
- 材料を削らずに表面仕上げ

### 用途

- 荒目（#180）から細目（#400）までの仕上げ ●鉄骨、橋梁、パイプ等のサビとり、古い塗膜剥し
- 溶接前のクリーニング ●酸化皮膜やサビとり ●ステンレス等の溶接あとのヤケとり
- アルミ製品のスリ傷のぼかし ●塗装コートや、ラミネート前の粗面化
- 木工塗装のケバとり ●プリント基板のクリーニング ●ステンレスのヘアライン仕上げ



品番	直径×幅×軸径×軸長(mm)	最高使用回転数(r.p.m)	粒度								包装単位	定価(円)(1箱)
			60	80	100	120	180	240	320	400		
NFF3025-S	30×25×6×40	3,000	●	●	●	●	●	●	●	●	5	5,250
NFF4025-S	40×25×6×40	3,000	●	●	●	●	●	●	●	●	5	5,250
NFF5025-S	50×25×6×40	3,000	●	●	●	●	●	●	●	●	5	5,800
NFF6025-S	60×25×6×40	3,000	●	●	●	●	●	●	●	●	5	6,250
NFF8025-S	80×25×6×40	3,000	●	●	●	●	●	●	●	●	5	7,500
NFF10025-S	100×25×6×40	3,000	●	●	●	●	●	●	●	●	5	10,450
NFF3025-M	30×25×6×40	8,000	●	●	●	●	●	●	●	●	5	6,150
NFF4025-M	40×25×6×40	8,000	●	●	●	●	●	●	●	●	5	6,150
NFF5025-M	50×25×6×40	8,000	●	●	●	●	●	●	●	●	5	6,700
NFF6025-M	60×25×6×40	8,000	●	●	●	●	●	●	●	●	5	7,650
NFF8025-M	80×25×6×40	8,000	●	●	●	●	●	●	●	●	5	9,050
NFF10025-M	100×25×6×40	8,000	●	●	●	●	●	●	●	●	5	12,250

● 使用工具 [ ハンドグラインダー ] ● MADE IN JAPAN

※定価は税抜価格

作業時は必ず安全メガネ、防じんマスク等の保護具をご着用ください。

# 不織布ベルト

## NR 不織布ベルト

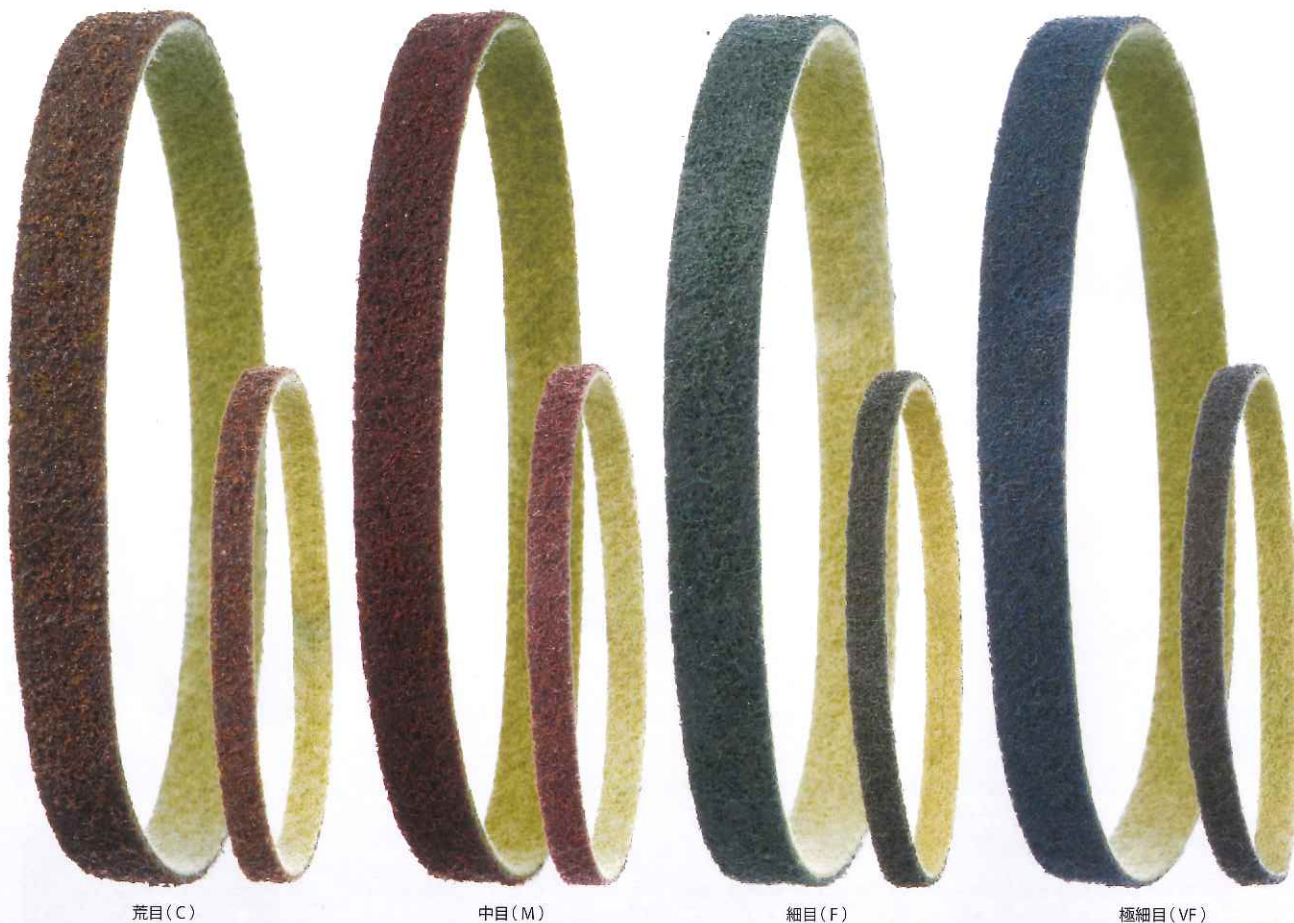
仕様

鉄、ステンレス、アルミ、チタン、非鉄金属、合金、  
ファイバーグラス、木材、プラスチックなど

フレキシブルで裂けにくい特殊素材を採用。  
長寿命構造で研削作業から仕上げ処理まで幅広くお使い頂けます。



バリ取りに  
最適!



荒目(C)

中目(M)

細目(F)

極細目(VF)

### 特徴

- フレキシブルで裂けにくい特殊素材を採用
- ペーパーに比べ長寿命
- 研削作業～仕上げ処理まで幅広くお使いいただけます

### 用途

- 狭くて奥まった箇所や曲面などの研磨
- ワーク表面の傷処理や錆、バリの除去等



品番	色	幅×周長(mm)	粒度相当							包装単位	定価(円)(1箱)	
			60	80	100	120	180	240	320			400
NFBLT10330-荒目(C)	●	10×330		●							10	5,300
NFBLT10330-中目(M)	●	10×330				●					10	5,300
NFBLT10330-細目(F)	●	10×330					●				10	5,300
NFBLT10330-極細目(VF)	●	10×330							●		10	5,300
NFBLT20520-荒目(C)	●	20×520		●							10	7,800
NFBLT20520-中目(M)	●	20×520				●					10	7,800
NFBLT20520-細目(F)	●	20×520					●				10	7,800
NFBLT20520-極細目(VF)	●	20×520							●		10	7,800

● 使用工具 [ ベルトグラインダー ] ● MADE IN JAPAN

※定価は税抜価格

作業時は必ず安全メガネ、防じんマスク等の保護具をご着用ください。

## セラミックベルト

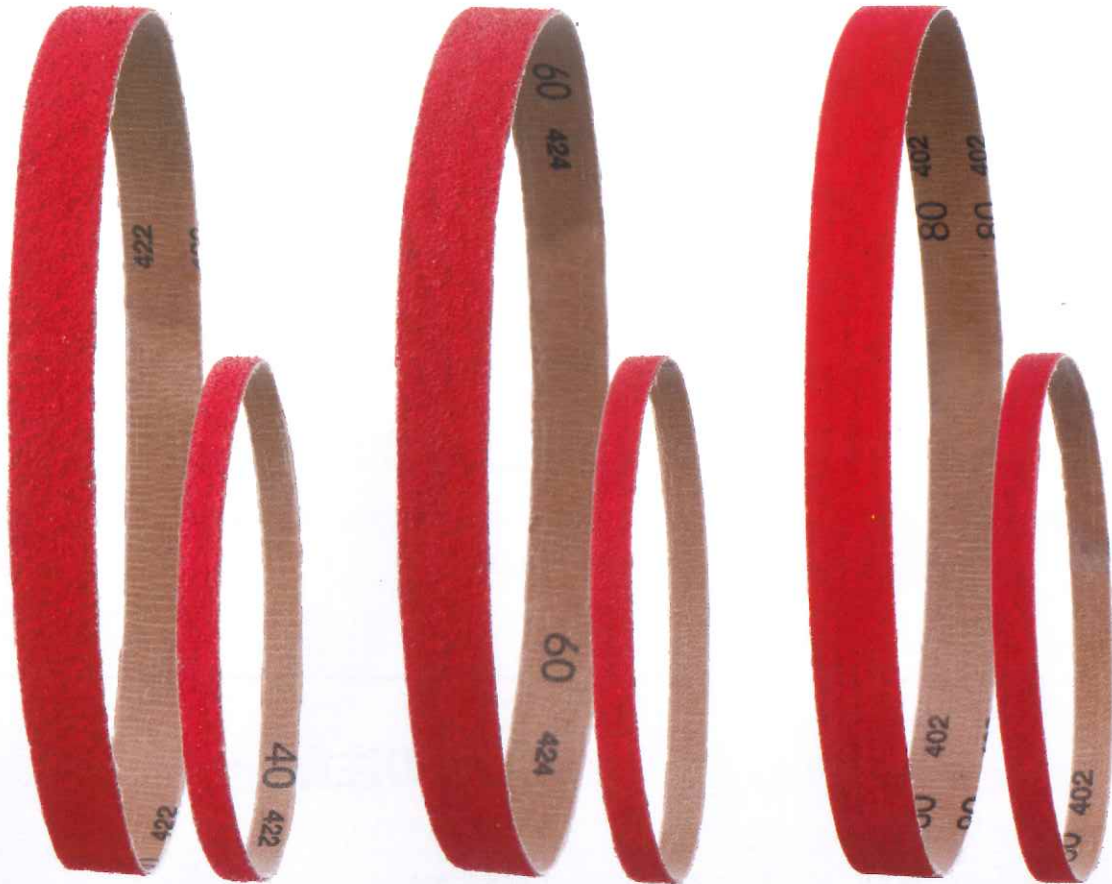
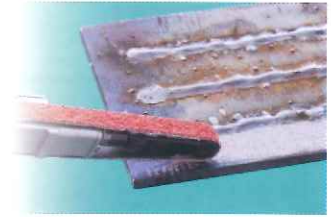
# NRセラミックベルト

仕様

鉄、ステンレス、アルミ、などの各種金属、  
木材、プラスチックなど

最新砥粒で抜群の研削力です。摩擦が少なく、衝撃や熱にも強いので一般鋼から特殊合金まで優れた切れ味と耐久性を発揮します。

抜群の  
研削力!



### 特徴

- 最新セラミック砥粒により、軽い加圧で抜群の研削力
- 塗装はがしやサビ落としにおいても、研磨屑が絡みにくく快適に作業いただけます

### 用途

- 狭く奥まった箇所や曲面の研削・研磨
- サビ落とし、塗装はがし、パリの除去、溶接ビード落とし等



品番	幅×周長(mm)	粒度								包装単位	定価(円)(1箱)
		40	60	80							
CEBLT10330	10×330	●								10	2,700
CEBLT10330	10×330		●	●						10	2,400
CEBLT20520	20×520	●								10	4,800
CEBLT20520	20×520		●	●						10	4,400

● 使用工具 [ ベルトグラインダー ] ● MADE IN JAPAN

※定価は税抜価格

作業時は必ず安全メガネ、防じんマスク等の保護具をご着用ください。

## 安全上のご注意

- お使いになる方や他人への危害と物的損害を未然に防ぎ、安全に正しくお使い頂く為に、次に述べる、「各注意」を必ず守ってください。



### 使用上の注意

- 保護メガネ、防護マスク、防護手袋、安全帽、安全靴、長袖服等を必ず着用してください。
- 説明書及び側面に表示の最高回転数を超過して使用しないでください。
- 軸付き製品は過度な圧力を加えますと、軸が折れ曲がりやすくなりますので注意してください。
- 使用前には、人のいない方向に向けて1分間以上の空転テストを行って振動や異常音、芯振れ等のないことを確認してください。
- 逆回転では使用しないでください。
- 使用中は絶対に手や体を触れないでください。
- 使用中は衝撃を与えないでください。
- 水をつけたり、水中での使用はしないでください。
- 使用後は研磨物や製品が熱を帯びていますので、素手で触らないようにしてください。
- 引火性危険物の近くでの使用はしないでください。



### 管理上の注意

- 直射日光は避け、常温、常湿の屋内で保管してください。(高温多湿で保管しないでください。)
- おとしたり、重いものを製品の上に載せたりしないでください。



### 取り付け上の注意

- 安全カバーの付いている工具でご使用ください。
- 軸付製品の軸は根本まで差し込んで、しっかり締め付けてください。
- 穴径を確認し、ぶれないようにしっかり取り付けてください。
- 製品が安全カバーに接しないように取り付けてください。
- 逆回転には取り付けしないでください。

お問い合わせ



一 機 械 工 具  
有限会社 和 多 屋  
八王子市元横山町2-11-7  
TEL (042) 648-5231  
FAX (042) 656-2478