

YUKIWA

ツールリングシステム

ツールホルダーで
加工を変える



YUKIWA SEIKO INC.

スーパーG1チャック

Super G1 Chuck

特徴

高精度 High Runout Accuracy

高剛性 High Rigidity

高把握力 High Gripping Force



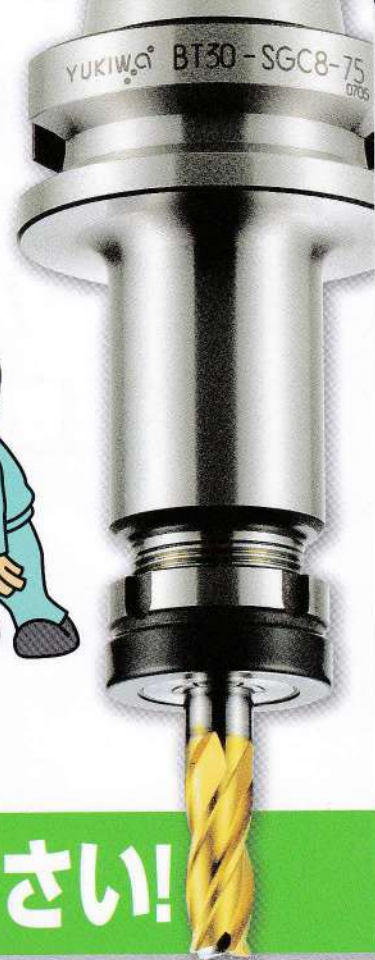
ユキワ精工株式会社

CATALOG NO.T2501

ISO 9001
認証取得
ISO14001

切削スピードをも もう少し上げてみませんか？

現状の送り速度は十分ですか？
ホルダーの違いで切削スピードが
変わることをご存知でしたか？



当社が独自に実施した「切削に関するアンケート」の結果、
各社のコストダウン取組項目として、「ツールホルダーの見直し」は低く、
ツールホルダーにはあまり注視されていないことがわかりました。
是非「ツールホルダーの見直しによるコストダウン」に取り組んでみませんか？

スーパーG1チャックをお試し下さい！



コストダウンできたぞ!!

刃先の振れを抑えることで、
工具の耐用回数は飛躍的にアップします。
当社のスーパーG1チャックは、
標準品で総合振れ精度（コレットをホルダー
に入れた状態での精度）5μmを保証しています。

①1本の工具での加工個数が増えます！

従来のホルダー

100個

スーパーG1チャック

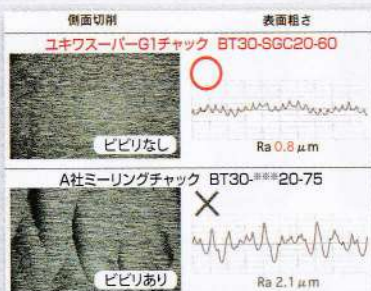
170個

工具1本につき
加工数70個アップ!

振れ精度が良いツールホルダーを使うことで、工具の振れも最小となります。このため、切削中の工具の磨耗を抑え、結果として1本の工具での加工個数は飛躍的にアップします。上記は、その一つの事例です。

②ワーク面粗度が向上します！

スーパーG1チャックの特徴の1つとして、高い剛性が挙げられます。切削抵抗に対して強く、横方向に加工負荷が掛かってもホルダーの倒れが少ないので、工具のビビリが少なく、加工ワークの面粗度の向上が可能です。



③サイクルタイムの短縮が可能です！

スーパーG1チャックは、剛性が高く、把握力も高いので、従来のツールホルダーに比べ、切削条件を上げて也十分に耐えられる力を持ち合わせています。回転・送りを上げるなど切削条件を変えることで、サイクルタイムを短縮することが可能です。右記は、その一つの事例です。



●弊社製品に関する注意事項

弊社製品を輸出される際は、関連法規の遵守をお願い致します。
また弊社は、大量破壊兵器の開発・設計・製造・使用・保管を含む軍事的な用途や、国際的な平和や安全維持の妨げとなる行為を目的とする者に対して、弊社製品を輸出・販売・使用・保管することを、固くお断りいたします。

製品仕様は改良のため予告なく変更することがありますのでご了承下さい。

■販売店

YUKIWA ユキワ精工株式会社

本社・工場 / 〒947-0052 新潟県小千谷市千谷2600番地1
TEL.0258-81-1111(代) FAX.0258-81-1112

東京営業所 / 〒335-0002 埼玉県蕨市塚越5丁目12番12号
TEL.048-434-7101(代) FAX.048-434-6101

名古屋営業所 / 〒480-1113 愛知県長久手市山野田1307番地
TEL.0561-64-0300(代) FAX.0561-64-0303

大阪営業所 / 〒578-0951 東大阪市新庄東3番7号
TEL.06-6748-2020(代) FAX.06-6748-2030

海外営業課 / 〒480-1113 愛知県長久手市山野田1307番地
TEL.0561-61-1400(代) FAX.0561-64-0303

中国(上海) / 〒200051 上海市长宁区娄山关路85号 东方国际大厦B座302室
TEL.+86-21-6270-9020 FAX.+86-21-6270-9019

URL : <http://www.yukiwa.co.jp/>