

月光ドリルで変わる! 下穴作業不要!

Gekkou changes
Drilling without a pilot hole!

テレビで放映!

Broadcasting on TV

「奇跡の切削力」

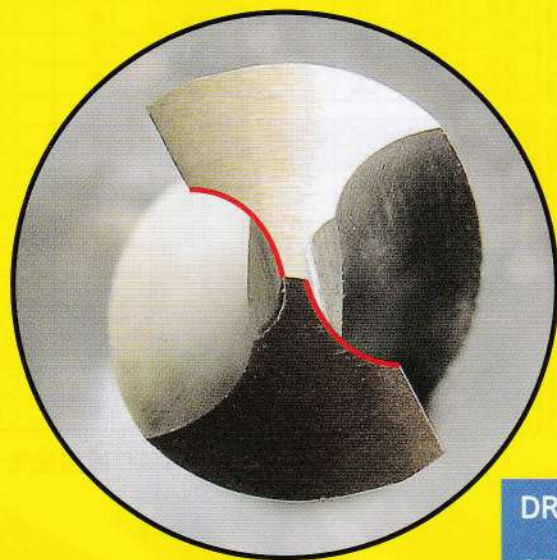
Miraculous cutting power

くらべてみてください!

Comparison GEKKOU vs Normal stainless drill

ビック・ツール GEKKOUドリル

BICTOOL GEKKOU DRILL
刃先形状 Edge shape

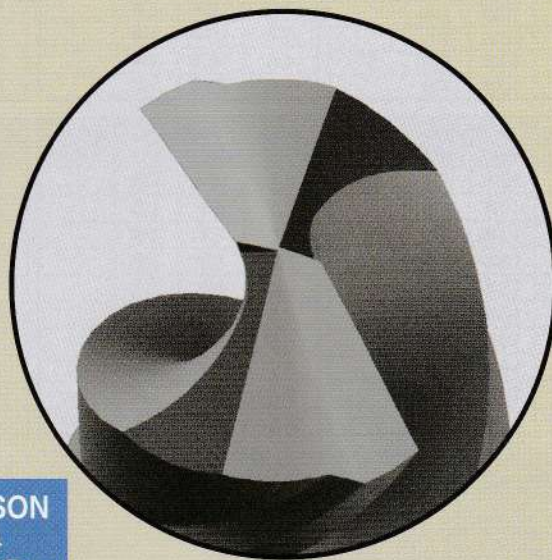


10mm径ドリルで6mm厚
ステンレス板に穴あけ
比較をしてみました。

ステンレスの穴あけ

一般的な他社製 ステンレス用ドリル

Normal drill for stainless steel
刃先形状 Edge shape



DRILLING COMPARISON

Stainless steel 304
25/64" (10mm) Dia. Drill/Dry
15/64" (6mm) Thickness

ハンドドリル



わずか!
Only

20秒
secs

《切削時間》

Time

240秒
secs



ボール盤



なんと!
Startlingly

268穴
holes

《ドリル寿命》

Durability

38穴
holes



バリも無く
キレイな真円!

No burr full-orbed circle

《仕上げ形状》

Result

バリが多く
歪な形状。

Much burr distorted shape



月光ドリル 独自の**3大技術**
GEKKOU DRILL Three unique technology

食付 Stable drilling

独自の先端形状により下穴不要

切削 Smooth Cutting

独自の刃形状により鋭い切れ味を実現

排出 Perfect ejection

独自の溝形状によりスムーズに切りくずを排出

月光ドリル 特許登録
GEKKOU DRILL Patent registered

日本 特許第4834183号 / 日本 特許第5051801号
米国 Pat.No.: US8,579,557B2 / 台湾 発明 第I402122号 / 韓国 第10-1378208号

世界主要国出願済み Applied world major nations

BICTOOL

http://www.bictool.com

夢のドリルを貴社へ

Dream drill to your factory

BIC TOOL CO.,LTD
MADE IN JAPAN

月光ドリル

驚愕の切れ味!
SUS 304 6mm厚ドリル径10mm
乾式にて20秒貫通

■ ステンレス・一般鋼、銅、真鍮、鉄、プラスチック

Stainless steel, General steel, Copper, Brass, Plastic.

■ ハンドドリル、ボール盤、汎用旋盤、汎用フライス盤まで!

Applicable tools: General-purpose lathe, general-purpose milling machine up to hand machine



先端角 118°
Point angle 118°



円すい
Cone



材質 HSSCo
コバルトハイス
(MADE IN JAPAN)
Material HSSCo



再研磨可能
Re-grinding

※月光ドリルの切削能力を最大限に生かすため、下記の3点に留意の上、ご使用下さい。※Remark

1. 月光ドリルは、回転数300RPM~1,000RPMが最適。

Spin speed 300rpm~1000rpm

2. 月光ドリルは、下穴不要。

Don't make a pilot hole

3. インパクトドライバーをご使用の際は、打撃、衝撃、振動を与えないください。

When using impact drivers, don't make a shock and shake.

新登場

直径 (DIA)	入数quantity		標準在庫 stock
	GKD	GKP	
2.5	10本	1本	○
3.0	10本	1本	○
3.1	10本	1本	○
3.2	10本	1本	○
3.3	10本	1本	○
3.4	10本	1本	○
3.5	10本	1本	○
3.6	10本	1本	○
3.7	10本	1本	○
3.8	10本	1本	○
3.9	10本	1本	○

直径 (DIA)	入数quantity		標準在庫 stock
	GKD	GKP	
4.0	10本	1本	○
4.1	10本	1本	○
4.2	10本	1本	○
4.3	10本	1本	○
4.4	10本	1本	○
4.5	10本	1本	○
4.6	10本	1本	○
4.7	10本	1本	○
4.8	10本	1本	○
4.9	10本	1本	○

直径 (DIA)	入数quantity		標準在庫 stock
	GKD	GKP	
5.0	10本	1本	○
5.1	10本	1本	○
5.2	10本	1本	○
5.3	10本	1本	○
5.4	10本	1本	○
5.5	10本	1本	○
5.6	10本	1本	○
5.7	10本	1本	○
5.8	10本	1本	○
5.9	10本	1本	○

直径 (DIA)	入数quantity		標準在庫 stock
	GKD	GKP	
6.0	10本	1本	○
6.1	10本	1本	○
6.2	10本	1本	○
6.3	10本	1本	○
6.4	10本	1本	○
6.5	10本	1本	○
6.6	10本	1本	○
6.7	10本	1本	○
6.8	10本	1本	○
6.9	10本	1本	○

六角軸
プリスターパック
型式:6GK(16種類)

直径 (DIA)	入数quantity		標準在庫 stock
	6GK		
2.0	1本	○	
2.5	1本	○	
2.8	1本	○	
3.0	1本	○	
3.2	1本	○	
3.3	1本	○	
3.4	1本	○	
3.5	1本	○	
3.8	1本	○	
4.0	1本	○	
4.2	1本	○	
4.5	1本	○	
4.8	1本	○	
5.0	1本	○	
5.5	1本	○	
6.0	1本	○	

直径 (DIA)	入数quantity		標準在庫 stock
	GKD	GKP	
7.0	10本	1本	○
7.1	10本	1本	○
7.2	10本	1本	○
7.3	10本	1本	○
7.4	10本	1本	○
7.5	10本	1本	○
7.6	10本	1本	○
7.7	10本	1本	○
7.8	10本	1本	○
7.9	10本	1本	○

直径 (DIA)	入数quantity		標準在庫 stock
	GKD	GKP	
8.0	10本	1本	○
8.1	5本	1本	○
8.2	5本	1本	○
8.3	5本	1本	○
8.4	5本	1本	○
8.5	5本	1本	○
8.6	5本	1本	○
8.7	5本	1本	○
8.8	5本	1本	○
8.9	5本	1本	○

直径 (DIA)	入数quantity		標準在庫 stock
	GKD	GKP	
9.0	5本	1本	○
9.1	5本	1本	○
9.2	5本	1本	○
9.3	5本	1本	○
9.4	5本	1本	○
9.5	5本	1本	○
9.6	5本	1本	○
9.7	5本	1本	○
9.8	5本	1本	○
9.9	5本	1本	○

直径 (DIA)	入数quantity		標準在庫 stock
	GKD	GKP	
10.0	5本	1本	○
10.2	-	1本	○
10.3	-	1本	○
10.5	-	1本	○
11.0	-	1本	○
11.5	-	1本	○
12.0	-	1本	○
12.5	-	1本	○
12.7	-	1本	○
13.0	-	1本	○



サイズ別 袋入り
型式:GKD
(72種類)
Bag type:GKD
72kinds
2.5~10.0



プリスターパック
型式:GKP(81種類)
2.5~13.0

Blister pack:GKP
81 kinds
2.5~13.0



六角軸プリスターパック
型式:6GK(16種類)
2.0~6.0

Hex blister pack : 6GK
16 kinds
2.0~6.0

型式:GK3-10
Total: 15bits in plastic case
(15サイズ×1本 樹脂ケース入り)
3.0 3.5 4.0 4.5 5.0 5.5 6.0 6.5 7.0 7.5 8.0 8.5 9.0 9.5 10.0

型式:GK3-10T
Total: 19bits in plastic case
(19サイズ×1本 樹脂ケース入り)
3.0 3.3 3.5 4.0 4.2 4.5 5.0 5.2 5.5 6.0 6.8 6.5 7.0 7.5 8.0 8.5 9.0 9.5 10.0

型式:GK-7P
Total: 7bits in plastic case
(7サイズ×1本 樹脂ケース入り)
2.5 3.3 4.2 5.0 6.8 8.5 10.3

型式:6GK-10P
Total: 10bits in plastic case
(8サイズ×1本 1サイズ×2本 樹脂ケース入り)
2.0 2.5 3.0 3.2 3.5×2本 4.0 4.5 5.0 6.0

製造・発売元 Manufacturer & Seller

BIC TOOL® CO.,LTD.
株式会社 ビック・ツール

本社/鳥取県西伯郡日吉津村日吉津38 〒689-3553 TEL(0859)27-1231 FAX(0859)27-2808
Headquarters/38 Hiezu-Hiezuson, Saihaku-gun, Tottori 689-3553
TEL:81-859-27-1231 FAX:81-859-27-2808
東京営業所/埼玉県さいたま市浦和区大東2-12-30 〒330-0043 TEL(048)813-2531 FAX(048)813-2520
Tokyo Office/2-12-30, Daigo, Urawa-ku, Saitama-shi, Saitama 330-0043
TEL:81-48-813-2531 FAX:81-48-813-2520

ホームページ http://www.bictool.com
Website

お問い合わせのお電話は **0859-27-1231**

お断りなく仕様などを変更することがありますので、ご了承ください。
Specifications and appearance are subject to change without notice to upgrade safety and improve quality.

GEKKOU DRILLS 世界最高峰

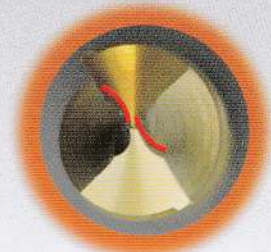
月光ドリル

Gekkou Drill Bit Top of the world

ハイス鋼でここまで出来るのか!!

『月光ドリル』は独自の刃先形状により、切削抵抗が従来のドリルに比べ大幅に低減され、ステンレスに対し今までに無い鋭い切れ・バリの低減・加工速度の高速化・高耐久を実現しました。また、ショートタイプのドリルで通常2Dの深さまでの加工を3Dの深さまでの加工を可能にしました。

Two half-moon shaped cut outs and flutes located at the tip are specifically engineered for best performance in stainless steel.



特許刃先形状
Edge shape



月光ドリル
Gekkou drill bits



従来型Xシンニング
Standard x-thinning bits

比べてみてください!!

Comparison GEKKOU vs Normal stainless drill



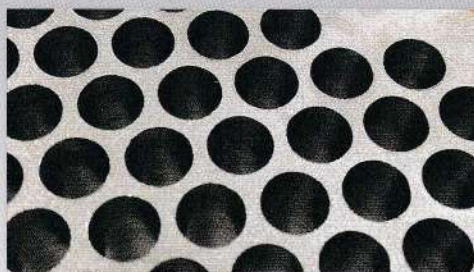
※上記データは月光ドリルの性能を極限まで追求して得られたデータであり、加工穴数を保証するものではありません。

少ないバリ

Little burrs

■ 抜け穴バリ比較 Comparison of Burrs

※月光ドリルは、刃先の形状の違いにより、貫通時の弾性変形が少なく、従来のドリルと比較すると明らかに少なさがわかります。



月光ドリル Gekkou drill bits



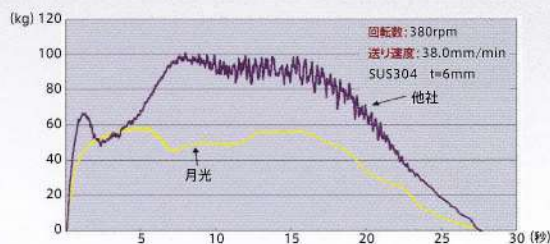
他社製ドリル Standard drill bits

独自の先端形状にて切削抵抗の削減に成功しました。

■ 高速マシニングセンターによる試験 Continuous-Drilling test



■ 切削抵抗比較 Cutting-Resistance Comparison



■ ドリルサイズ(スタブ型)



先端角
Point angle



円すい
Cone



粉末HSS
Powder metal HSS



再研磨可能
Re-grinding



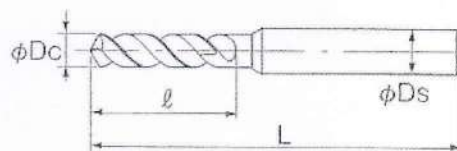
コーティング
Coating



直径許容差
Tolerance of Diameter



シャク径許容差
Tolerance of Shank



用途: ステンレス、一般鋼、炭素鋼、銅、アルミニウム、Ti合金 Stainless steel, General steel, Carbon steel, Copper, Aluminum, Titanium alloy

機械加工用月光ドリル 寸法 及び 推奨切削条件

型 式	入数(本)	寸 法 (抜 粹)					切 削 条 件 (SUS304)					
		外径D mm	h8	溝長 l mm	全長 L mm	シャク径 h7 mm	先端角	回転数 rpm	送り速度 mm/min	切削速度(周速) m/min	送り量 mm/rev	ステップ
1 GM-2.0S	1	2.0		12	44	3	130	1910	76	12.0	0.040	1
2 GM-2.3S	1	2.3		13	46	3	130	1660	76	12.0	0.046	1.15
3 GM-2.4S	1	2.4		14	46	3	130	1590	76	12.0	0.048	1.2
4 GM-2.5S	1	2.5		14	46	3	130	1530	76	12.0	0.050	1.25
5 GM-2.6S	1	2.6		14	46	3	130	1470	76	12.0	0.052	1.3
6 GM-3.0S	1	3.0		16	48	3	130	1275	76	12.0	0.060	1.5
7 GM-3.2S	1	3.2		18	50	4	130	1195	76	12.0	0.064	1.6
8 GM-3.3S	1	3.3		18	54	4	130	1160	76	12.0	0.066	1.65
9 GM-3.4S	1	3.4		20	52	4	130	1125	76	12.0	0.068	ノンステップ
10 GM-4.0S	1	4.0		22	54	4	130	955	76	12.0	0.080	ノンステップ
11 GM-4.1S	1	4.1		22	66	6	130	930	76	12.0	0.082	ノンステップ
12 GM-4.2S	1	4.2		24	72	6	130	910	76	12.0	0.084	ノンステップ
13 GM-4.3S	1	4.3		24	68	6	130	1110	96	15.0	0.086	ノンステップ
14 GM-5.0S	1	5.0		26	70	6	130	955	96	15.0	0.101	ノンステップ
15 GM-5.1S	1	5.1		26	70	6	130	935	96	15.0	0.103	ノンステップ
16 GM-5.2S	1	5.2		28	76	6	130	920	96	15.0	0.104	ノンステップ
17 GM-6.0S	1	6.0		28	72	6	130	795	96	15.0	0.121	ノンステップ
18 GM-6.7S	1	6.7		31	75	8	130	715	96	15.0	0.134	ノンステップ
19 GM-6.8S	1	6.8		37	85	8	130	705	96	15.0	0.136	ノンステップ
20 GM-6.9S	1	6.9		34	78	8	130	693	96	15.0	0.139	ノンステップ
21 GM-8.0S	1	8.0		37	81	8	130	597	96	15.0	0.161	ノンステップ
22 GM-8.4S	1	8.4		37	87	10	130	569	96	15.0	0.169	ノンステップ
23 GM-8.5S	1	8.5		37	87	10	130	562	96	15.0	0.171	ノンステップ
24 GM-8.6S	1	8.6		43	97	10	130	555	96	15.0	0.173	ノンステップ
25 GM-10.0S	1	10.0		43	93	10	130	478	96	15.0	0.201	ノンステップ

【切削条件のご利用上の注意】 1. 機械剛性やワーククランプ、加工部形状などの状況により切削条件を調整してください。2. この切削条件は水溶性切削油剤を使用した場合です。3. この切削条件表は、穴あけ深さ30以下に適用ください。4. ステップ送りは穴の上側まで戻してください。5. 切削油剤は加工点やドリル溝へ十分に供給してください。

※その他、サイズは追加発売予定